

BAB V

PENUTUP

VI.1 Kesimpulan

Hasil tinjauan dan pengolahan data yang dilakukan penulis maka, dapat ditarik kesimpulan dan saran sebagai berikut :

1. Berdasarkan perhitungan serta tinjauan hasil lapangan Panjang dan lebar Pengelasan Sudut 45° / 60° yaitu sebagai berikut :
 - a. Panjang pengelasan Sudut 45°

Panjang pengelasan sudut 45			
Keterangan	Pelat	Penelitian n	Lapangan n
L0/L11	Lunas	259,316	415,356
A0/A6	Dasar	144,134	251,587
B0/B7	Dasar	164,724	281,256
C0/C9	Dasar	205,906	236,478
D0/D9	bilga	190,067	221,683
E0/E8	sisi	158,841	197,521
F0/F8	sisi	158,841	197,521
G0/G8	Lajur sisi atas	119,439	157,181
H0/H6	Lajur sisi atas	92,897	112,156
IO	F'cle	9,987	14,597

- b. Lebar Pengelasan sudut 45°

Lebar pengelasan sudut 45			
Keterangan	Pelat	Penelitian n	Lapangan n
L0/L11	Lunas	42,143	415,356
A0/A6	Dasar	40,742	251,587
B0/B7	Dasar	36,489	281,256
C0/C9	Dasar	34,700	236,478
D0/D9	bilga	45,865	221,683
E0/E8	sisi	30,871	197,521
F0/F8	sisi	44,586	197,521
G0/G8	Lajur sisi atas	26,477	157,181
H0/H6	Lajur sisi atas	13,989	112,156
IO	F'cle	2,079	14,597

c. Panjang pengelasan sudut 60°

Panjang pengelasan sudut 60			
Keterangan	Pelat	Penelitian	Lapangan
n		n	n
L0/L11	Lunas	371,328	415,356
A0/A6	Dasar	196,335	251,587
B0/B7	Dasar	224,383	281,256
C0/C9	Dasar	280,478	236,478
D0/D9	bilga	258,903	221,683
E0/E8	sisi	161,096	197,521
F0/F8	sisi	216,369	197,521
G0/G8	Lajur sisi atas	151,798	157,181
H0/H6	Lajur sisi atas	59,033	112,156
I0	F'cle	11,613	14,597

d. Lebar Pengelasan Sudut 60°

Lebar pengelasan sudut 60			
Keterangan	Pelat	Penelitian	Lapangan
		n	n
L0/L11	Lunas	60,347	415,356
A0/A6	Dasar	55,498	251,587
B0/B7	Dasar	49,704	281,256
C0/C9	Dasar	47,268	236,478
D0/D9	bilga	62,476	221,683
E0/E8	sisi	31,419	197,521
F0/F8	sisi	60,733	197,521
G0/G8	Lajur sisi atas	33,650	157,181
H0/H6	Lajur sisi atas	17,779	112,156
I0	F'cle	2,412	14,597

2. Pada kebutuhan pengelasan lambung kapal ini, mempunyai perhitungan yang berbeda – beda setiap bagian pelat yang di las, tergantung deposisi efisiensi, posisi pengelasan dan welder. Semula data elektroda pengelasan di bagian lambung kapal adalah 2380 kg dan hasil perhitungan ini ada dua perhitungan yaitu mengenai sudut kampuh las 45° versi gambar dari galangan yang disetujui oleh BKI dengan 60° yang ada di buku pedoman klasifikasi BKI. Maka pengelasan lambung penggunaan sudut 45° di

kampuh lasnya, sangat banyak yang terbuang dibandingkan sudut yang 60° karena sesuai dengan referensi buku Biro Klasifikasi Indonesia (BKI). Didapatkan total berat elektroda dari galangan dengan perhitungan pada setiap bagian pelat yang dilas dibagian lambung kapal, hasilnya data pada galangan melebihi penggunaan elektroda. Pada penggunaan data berat elektroda lambung yang ada digalangan membuat perusahaan mengalami kerugian.

VI.2 Saran

1. Agar saat mengitung rencana pemakaian berat elektroda pada lambung di galangan untuk tidak mengasumsikan , karena hasilnya dengan tinjauan perhitungan berat elektroda lambung yang di hitung terlalu jauh.
2. Seharusnya ukuran-ukuran itu, sesuai dengan buku referensi dari Biro Klasifikasi Indonesia (BKI).

