

# BAB I

## PENDAHULUAN

### 1.1 Latar Belakang

Setiap perusahaan baik yang bergerak di bidang manufaktur maupun jasa memerlukan berbagai macam barang yang diperlukan dalam keperluan operasionalnya. Barang yang dimaksud baik berupa bahan mentah, bahan pendukung, maupun barang lainnya. Pada beberapa hal, barang-barang tersebut dapat diproduksi sendiri dan ada pula yang harus mendatangkannya dari tempat yang jauh *impor* dari negara lain. Dalam prakteknya sering kali mengalami fluktuasi baik jumlah, jenis dan frekuensinya. Perusahaan wajib melakukan suatu kebijakan persediaan untuk mengantisipasi penggunaan barang yang tidak pasti. Aspek persediaan pada industri terutama manufaktur, berperan penting bagi kelancaran proses produksi di suatu perusahaan. Dengan persediaan yang tidak mencukupi, perusahaan akan dihadapkan dengan resiko ketidakmampuan untuk pemenuhan kebutuhan pelanggan. Hal ini terjadi karena produksi yang mengalami hambatan dan tidak dapat menyelesaikan rencana produksi sesuai rencana. Hambatan ini mengakibatkan perusahaan kehilangan kesempatan untuk mendapatkan keuntungan yang lebih tinggi.

PT. Niki Four adalah perusahaan General Kontraktor rancang - bangun (*design and build*) dan building Maintenance di Kota Karawang – Jawa Barat. Berdiri sejak tanggal 22 Desember 2008, dengan badan hukum resmi, bergerak di bidang konstruksi, penyedia jasa, layanan teknik dan pengadaan barang, renovasi perawatan gedung mekanikal elektrikal. Dalam usahanya memenuhi permintaan,

perusahaan menerapkan sistem *make to stock*. Dalam hal ini perusahaan masih memenuhi permintaan, hanya terkadang persediaan di Gudang untuk bahan baku tersebut sering kali menumpuk sehingga mengakibatkan tingginya biaya persediaan.

Berdasarkan latar belakang diatas, diharapkan penggunaan metode *Single Moving Average* dan *Single Exponential Smoothing* di PT. Niki Four, diharapkan dapat membantu dalam menganalisis pengendalian persediaan material untuk bulan – bulan berikutnya agar tidak ada bahan baku tersebut yang sering kali menumpuk sehingga mengakibatkan tingginya biaya persediaan. Dengan *Single Moving Average* adalah metode peramalan yang menggunakan sejumlah data aktual permintaan yang baru untuk membangkitkan nilai ramalan untuk permintaan dimasa yang akan datang. dan *Single Exponential Smoothing* merupakan metode peramalan yang digunakan untuk data stasioner atau data yang relatif stabil.

## **1.2 Rumusan Masalah**

Berdasarkan latar belakang di atas, penulis merumuskan masalah sebagai berikut :

1. Bagaimana menentukan hasil perkiraan pengeluaran material untuk pengendalian persediaan material dalam jangka waktu yang sudah ditentukan?
2. Bagaimana menerapkan perbandingan metode *Single Moving Average* dengan *Single Exponential Smoothing* untuk perkiraan pengeluaran material pada PT. Nikki Pour.

### 1.3 Batasan Masalah

Pada aplikasi sistem informasi penyedia berita ini diberi batasan masalah sebagai berikut :

1. Aplikasi dijalankan hanya di *web browser* dan berbasis *web*.
2. Aplikasi hanya dirancang untuk melakukan penginputan pengambilan material dan memprediksi jumlah material yang akan digunakan bulan berikutnya.
3. Pada penulisan ini hanya membandingkan analisis antara *Single Moving Average* dan *Single Exponential Smoothing*.

### 1.4 Tujuan dan Manfaat

#### 141 1 Tujuan

Tujuan dari laporan skripsi ini adalah :

1. Memberikan kemudahan kepada perusahaan untuk menentukan jumlah target persediaan dan rata-rata tingkat persediaan.
2. Membantu perusahaan dalam menghemat biaya persediaan material setiap bulannya.

#### 142 2 Manfaat

Manfaat dari laporan skripsi ini adalah :

1. Mempermudah perusahaan dalam pencatatan pengambilan material sesuai pesanan pelanggan.

2. Membuat data pengambilan material menjadi lebih teratur.
3. Membantu pihak perusahaan untuk menentukan prediksi jumlah material yang akan digunakan bulan – bulan berikutnya untuk mengendalikan persediaan material.

### 1.5 Metodologi Penelitian

Metode penelitian adalah suatu cara, teknik yang sistematis untuk mengerjakan suatu penelitian. Metode yang digunakan dalam mengumpulkan data untuk menyusun laporan ini adalah sebagai berikut :

1. Metode Observasi

Melakukan pengamatan secara langsung untuk mengetahui alur dan data yang diolah setiap harinya.

2. Metode Wawancara

Mewawancarai pegawai tentang sistem yang sudah berjalan dan untuk mengetahui pola sistem aplikasi yang diinginkan.

3. Kajian Literatur

Pada tahap ini akan dipelajari mengenai literatur dan konsep awal dari teknologi yang akan digunakan yaitu dapat berupa buku – buku, media internet serta sumber – sumber lain yang dapat membantu dalam menjelaskan mengenai analisis pengendalian persediaan material dengan perbandingan metode *Single Moving Average* dan *Single Exponential Smoothing*.



## **1.6 Sistematika Penulisan**

Dalam Penulisan skripsi ini digunakan sistematika penulisan sebagai berikut :

### **BAB I : PENDAHULUAN**

Bab ini berisi gambaran umum penulisan terdiri dari latar belakang masalah, rumusan masalah, batasan masalah, tujuan dan manfaat, metodologi penulisan dan sistematika penulisan.

### **BAB II : LANDASAN TEORI**

Bab ini berisikan tentang teori dasar yang menunjang dalam pembahasan penelitian yang dapat digunakan dalam menyelesaikan permasalahan yang diangkat.

### **BAB III : ANALISIS DAN PERANCANGAN SISTEM**

Bab ini berisikan tentang mengenai desain dan perancangan sistem yang akan dibuat.

### **BAB IV : IMPLEMENTASI HASIL**

Bab ini berisikan tentang mengenai perancangan implementasi dan analisis sistem yang telah dibuat berdasarkan rancangan pada bab sebelumnya.

### **BAB V : KESIMPULAN DAN SARAN**

Bab ini membahas tentang kesimpulan dan rangkuman dari seluruh tulisan yang telah diuraikan dalam bab-bab sebelumnya.