

## DAFTAR PUSTAKA

1. Olatunji P. Abolusoro dan Esther T. Akinlabi. 2019. *Wear and Corrosion Behaviour of Friction Stir Welded Aluminium Alloys- an Overview. International Journal of Mechanical and Production Engineering Research and Development.*
2. Groover. Mikell P. 2011. *Fundamentals of Modern Manufacturing: Materials, Processes and Systems.* United States of America: John Wiley & Sons, Inc.
3. ASM International. 2015. ASTM A681-08 – *Standard Specification for Tool Steels Alloy.* United States: ASM International.
4. ASM International. 2022. ASTM E18-22 – *Standard Test Methods for Rockwell Hardness of Metallic Materials.* United States: ASM International.
5. ASM International. 2022. ASTM E8/E8M-22 – *Standard Test Methods for Tension Testing of Metallic Materials.* United States: ASM International.
6. ASM International. 2017. ASTM G1-03 – *Standard Practice for Preparing, Cleaning and Evaluating Corrosion Test Specimens.* United States: ASM International.
7. ASM International. 2021. ASTM B221M-21 – *Standard Specification for Aluminum and Aluminum-Alloy Extrude Bars, Rods, Wire, Profiles and Tubes.* United States: ASM International.
8. ASM International. 1999. *Properties of Aluminum Alloys: Tensile, Creep and Fatigue Data at High and Low Temperatures.* United States: ASM International.

9. Callister, William D. 2007. *Materials Science and Engineering*. United States of America: John Wiley & Sons, Inc.
10. Mishra, Rajiv S. dan Ma, Zongyi. 2005. *Friction Stir Welding and Processing*. United States of America: *Department of Materials Science and Engineering University of Missouri*.
11. Wiryosumarto, Harsono dan Okumura, Toshie. (2000). *Teknologi Pengelasan Logam*. Jakarta: Pradnya Paramita.
12. Sunaryo, Hery. 2008. *Teknik Pengelasan Kapal Jilid 1 untuk SMK*. Jakarta: Direktorat Pembinaan Sekolah Menengah Kejuruan.
13. Mulyadi dan Iswanto. 2020. *Teknologi Pengelasan*. Jawa Timur: UMSIDA Press.
14. Tarmizi dan Hutapea, Odi Buana. 2015. *Desain dan Pembuatan Perkakas Untuk Proses Friction Stir Welding pada Material Aluminium 5052*. Jawa Barat: *Jurnal Riset Teknologi Industri*.
15. Faruq, Rizka A.Y., Jokosisworo, Sarjito dan Hadi, Eko S. 2019. *Analisa Pengaruh Perbedaan Diameter Pin Tool Terhadap Kekuatan Tarik, Impak, dan Mikrografi pada Aluminium 6061 dengan Metode Pengelasan Friction Stir Welding (FSW)*. Semarang: Departemen Teknik Perkapalan Universitas Diponegoro.
16. Tarmizi dan Prayoga, Boy. 2016. *Analisa Sifat Mekanik dan Struktur Mikro pada Proses Friction Stir Welding Aluminium 5052*. Bandung: *Jurnal Riset Industri*.

17. Priyahapsara, Istyawan dan Habibie, Bahrudin Y. 2019. Ketahanan Korosi Sambungan *Friction Stir Welding* dengan Variasi Material Pin *Tool*. Yogyakarta: Jurnal Engine: Energi Manufaktur dan Material.
18. Suprihatin, Agung. 2016. Modul Pelatihan Guru: Korosi dan Pengendaliannya. Malang: Pusat Pengembangan dan Pemberdayaan Pendidik dan Tenaga Kependidikan Bidang Otomotif dan Elektronika, Direktorat Jenderal Guru dan Tenaga Kependidikan
19. Rahdiyanta, Dwi. 2010. Proses bubut. Yogyakarta: Universitas Negeri Yogyakarta.
20. Koagouw, Wulan et all. High concentrations of paracetamol in effluent dominated waters of Jakarta Bay, Indonesia.

