

BAB IV

KESIMPULAN DAN SARAN

6.1 KESIMPULAN

Berdasarkan hasil pengolahan data dan analisa pengukuran, maka didapat beberapa kesimpulan sebagai berikut :

1. Dengan *line balancing* , kini kondisi beban pada setiap stasiun kerja menjadi seimbang .*efficiency* stasiun kerja sebesar 60,9% dan menambahkan alat masak serta pemindahan *man power* dari stasiun C ke stasiun A dengan mempertahankan jumlah *man power* yang ada tetap 5 orang. Dengan ini perusahaan tidak perlu menambahkan biaya pada penambahan manpower. Sehingga solusi alternatif membalance proses produksi adalah dengan cara memanfaatkan *man power* dan penambahan alat masak (penggorengan) pada salah satu stasiun.
2. Penyeimbangan lini yang diterapkan pada CV LAURA BEAUTY berhasil menurunkan beban kerja pada stasiun. Berdasarkan hasil perhitungan bahwa beban kerja yang terjadi pada stasiun 1 dan 2 mengalami penurunan yang signifikan pada stasiun A dari 485 menjadi 246, dan untuk stasiun B tidak terjadi penurunan. Penyeimbangan lini dengan menambahkan Man Power 1 orang membuat beban kerja menjadi lebih seimbang sehingga dapat meningkatkan produktivitas proses produksi dan tidak terjadi beban kerja berlebihan pada setiap stasiun kerja.

6.2 SARAN

Berdasarkan penelitian ini penulis menyarankan beberapa hal sebagai berikut:

1. Balancing dapat dilakukan juga pada setiap stasiun agar lebih seimbang, namun biaya yang dikeluarkan juga besar.
2. Pihak perusahaan dapat memberikan data tentang biaya agar dapat mengetahui jumlah produksi yang diterima.