

DAFTAR PUSTAKA

- Sari, A.P. 2014. Peningkatan Produktivitas Pada Departemen APC 1 Untuk Lintas Perakitan E-Class 400 AVA Pada Pt. Mercedes-Benz Indonesia. Skripsi. Bandung.
- Sutalaksana, & Iftikar, Z; 1979, Teknik Tata Cara Kerja dan Ergonomi. Bandung. Departemen Teknik Industri ITB
- Apple, M, J, (1990) *Tata Letak pabrik dan pemindahan bahan*, Jakarta : ITB
- Gaspersz, V, (1998), *Production planning and inventory control*, Jakarta PT. Gramedia Pustaka Utama
- Sutalaksana, Iztifikar, Z, dkk, (1982), Teknik Tata Cara Kerja, Bandung : Departemen Industri ITB
- Marfuah, U, & Alfiat, C. N. 2014. Analisis Kebutuhan Man Power dan Line Balancing Jalur Supply Body 3 D01N PT Astra Daihatsu Motor Karawang AssemblyPlant. Karawang.
- Purnomo, H. (2004). Pengantar Teknik Industri. Yogyakarta. Graha Ilmu.
- Wignjosoebroto, S; 2003, Pengantar Teknik dan Manajemen Industri. Surabaya.
- Sari, A.P. 2014. Peningkatan Produktivitas Pada Departemen APC 1 Untuk Lintas Perakitan E-Class 400 AVA Pada Pt. Mercedes-Benz Indonesia. Skripsi. Bandung.
- Bagaskara dwitya 2017, Line Balancing Aggregate Line di PT. Mercedes-Benz Indonesia Divisi Assembly Commercial Vehicle Department tipe OH-1526

Balancing Jalur Supply Body 3 D01N PT Astra Daihatsu Motor Karawang
Bandung: Penerbit ITB.

Baroto, T. *Perencanaan dan Pengendalian Produksi*. Jakarta: Ghalia Indonesia;
2002.

Gozali L, dkk. Penentuan Jumlah Tenaga Kerja Dengan Metode
Keseimbangan Lini Pada Divisi Plastitic Painting PT. XYZ. *Jurnal Teknik
Industri*. 2015; Vol 3:10-17.

Ginting, R. *Sistem Produksi*. Yogyakarta: Graha Ilmu; 2007.

Purnomo, H. *Pengantar Teknik Industri*. Yogyakarta: Graha Ilmu; 2004.

