

## **BAB V**

### **PENUTUP**

#### **5.1 Kesimpulan**

1. spesifikasi desain pada alat pengepress emping melinjo yaitu terdiri dari kapasitas 1kg/jam, mesin menggunakan  $\frac{1}{4}$  hp, menggunakan 3 *fulley*, menggunakan 2 v-belt, material bahan menggunakan besi baja , alumunium dan kayu
2. Proses produksi yang pada mesin pengepress emping melinjo dengan dilas salah satunya rangka menggunakan besi ukuran 4 x 6 cm dan 4 x 4 cm dengan tebal 2 mm dan as pengepress menggunakan material staintless berdiameter 30 milimeter dengan dibubut
3. Pengaruh waktu dalam tumbukan yaitu 2= 0.58sec, 4= 01.19sec, 6= 01.91sec 8= 02.57sec kali setiap menumbuknya itu. Lalu cara untuk mengetahui 1kg/jam adalah dengan menjumlah 250gr/15menit di kalikan 4 penumbuk.

#### **5.2 Saran**

Berikut saran – saran dari hasil pembahasan yang dilakukan terkait pengujian dan analisa yang telah dilakukan

1. Membuat handel pada pulley agar saat terjadi TMB operator lebih mudah untuk memutarnya.
2. Membuat lobang coak bolong pada boring jalur penumbuk untuk memasukan emping melinjo agar lebih mudah untuk mengontrolnya.
3. Memperbesar lobang coak pada jig/talenan 4pcs dengan diameter +-1-2mm