

## DAFTAR PUSTAKA

1. Mas'ud, Mochamad. Optimasi Proses Mesin Stretch Blow Moulding Pada Botol 600 ml dengan Metode RSM (Response Surface Methodology) Studi Kasus di PT. UNIPLASTINDO INTERBUANA. *Media Mesin: Majalah Teknik Mesin*, 2017, 18.1.
2. Pranata, Feri. Analisis Pengaruh Variasi Suhu Plastik Terhadap Cacat Produk Pada Mesin Extruder Berbahan Polypropylen (PP). 2022. PhD Thesis.
3. Hanafi; Sujana, Ivan; Wicaksono, Romario. Rancang Bangun Alat Ekstruder Dengan Pemanfaatan Limbah Plastik Polypropylene Dan Polyethylene Terephthalate Untuk Menghasilkan Filamen 3D Printing. *JTRAIN: Jurnal Teknologi Rekayasa Teknik Mesin*, 2022, 3.1: 20-26.
4. Lee, Norman C. Blow molding. *Handbook of Plastic Processes*, 2006, 305-385.
5. Wahyudi, U. Pengaruh Injection TIME dan Backpressure terhadap Cacat Penyusutan pada Produk Kemasan Toples dengan Injection Molding Menggunakan Material Polistyrene. *Jurnal Teknik Mesin (JTM)*, 2015, 4.3: 16.
6. Setyawan, Widi. Sprayer Injection Molding Berbasis Kikrokontroller ATMEGA 16. 2017. PhD Thesis. Untag 1945 Surabaya.
7. Zain, Satria Gunawan, Nirwana. Prototipe Antena Tracker Menggunakan Motor Stepper Nema 23 sebagai Aktuator 2 Axis. In: *Seminar Nasional LP2M UNM*. 2019.
9. Putra, W. (2011). Sistem Kendali Motor Stepper Sebagai Penggerak Horizontal dan Vertikal.

11. Visconti, P., et al. A solar-powered white led-based uv-vis spectrophotometric system managed by pc for air pollution detection in faraway and unfriendly locations. *International Journal on Smart Sensing and Intelligent Systems*, 2017, 10.1: 18.
12. Zainuri, A. M., et al. Material Handling Equipment: Mesin Pemindah Bahan. *Yogyakarta: Andi*, 2006.
13. Sibarani, Maradu; ALLAN, Muhammad Piky; SANTIKA, Putu M. Perancangan unit extruder pada mesin extrusion lamination flexible packaging. *JURNAL TEKNIK MESIN*, 2018, 2.2: 33-39.
14. Barus, Muhammad Nazrul Azhari. Pengaruh Temperatur Terhadap Laju Aliran Plastik Pada Mesin Extruder. 2021. PhD Thesis. UMSU.
15. Fatkhi, Muhammad. PERANCANGAN ALAT UJI KEKENTALAN PLASTIK DENGAN KAPASITAS 4 CM 3 PADA TEMPERATUR MAKSIMAL 300 C.
16. Oktama, Irvan. Analisa Peleburan Limbah Plastik Jenis Polyethylene Terephthalate (PET) Menjadi Biji Plastik Melalui Pengujian Alat Pelebur. *Jurnal Teknik Mesin*, 2016, 5.3: 109-113.
17. Wulandari, D. 2014. Perancangan Sistem Pemanas pada Rancang Bangun Mesin Pengaduk Bahan Baku Sabun Mandi Cair Satriya Dwi Ariffudin. 52–57.
18. Nst, Aditya Dwi Prana. RANCANG BANGUN MESIN PELEBUR PLASTIK MESIN (EXTRUDER) PLASTIK. 2022. PhD Thesis. Syahputra.

19. Yogie Andrian. Analisa Water tube boiler menggunakan thermocouple tipe k pt 100 sebagai sensor temperature dan defferential pressure dalam proses efesiensi bahan bakar. 2018.
20. Sularso, suga kiyokatsu. Dasar Perencanaan dan Pemilihan Elemen Mesin, cetakan kesebelas, Jakarta, PT. *Pradnya Paramita*, 2004.
21. Stolk, J. Dan Kross., 1993. Elemen Mesin : Elemen Konstruksi Dari Bangunan Mesin. Terjemahan Hendersin dan A. Rahman. Erlangga, Jakarta.
22. Kristyantoro, Tatag. 2009. Optimasi Waktu siklus Pembuatan Kemasan Produk Chamomile 120 ml dengan Proses Blow Molding. Jember : Jurusan Teknik Mesin Universitas Jember
23. Ihsan, M. S. 2015 “Optimasi Waktu Siklus Produk Botol 150 ml pada proses BlowMolding Menggunakan Metode Respon Permukaan” Tidak Diterbitkan.
24. Gibran, M., K. 2016. Optimasi Siklus Produksi Kemasan Botol 50 ml Pada Proses Blow Moulding dengan Metode Respon Surface. Jember: Jurusan Teknik Mesin Universitas Jember
25. Gibran, M. Kahlil; Kristianta, Franciscus Xaverius. Optimasi Waktu Siklus Produksi Kemasan Produk 50 ml pada Proses Blow Moulding Dengan Metode Respon Permukaan. *ROTOR*, 2017, 9.1: 35-39.
26. Amri, Alfian. Pengaruh Pendinginan Dalam Proses Injection Molding Pembuatan Acetabular Cup Pada Sambungan Hip. 2009. PhD Thesis. Universitas Muhammadiyah Surakarta.
27. Siddiqui, Javeriya; Pandey, Govind. A review of plastic waste management strategies. *Int. Res. J. Environ. Sci*, 2013, 2.12: 84.

28. Hermawan, Yuni; Astika, I. Made. Optimasi waktu siklus pembuatan kemasan produk chamomile 120 ml pada proses blow molding. *Jurnal Teknik Mesin*, 2009, 3.1: 18-25.
29. Ikhsan, Subkhan Nur, et al. Perancangan Injection Blowing Tools dengan Line Slider untuk Mesin Blow Molding dengan Kapasitas Volume 300 ML. *JMPM (Jurnal Material dan Proses Manufaktur)*, 2018, 2.1: 43-55.
30. Irwanda, Rendi. Analisa Ketahanan dan perawatan pada bearing ucfl206 pada mesin pencacah limbah botol plastik dan soft drink kapasitas 15 kg/jam. 2019. PhD Thesis.
31. Haq, Hirzan Rizky, et al. Analisis Proses Blow Molding Terhadap Wwaktu Siklus Produk Botol 100 ml Dengan Menggunakan Metode Response Surface. 2018.
32. Saifuddin; Usman, Ramli; Zuhaimi. Pembuatan gelas dengan bahan polypropylene dengan menggunakan cetakan plastik. *Jurnal Polimesin*, 2018, 16.2: 30-38.