

DAFTAR PUSTAKA

1. Abdi, Z. (2005). *Analisis Optimasi Proses Pembuatan Botol Produk Johnson's Baby Oil 50 ml pada Mesin Blow Molding dengan Menggunakan Metode Response Surface*. Tugas Akhir, ITS, Surabaya.
2. Amrillah, R. (2006). *Penentuan Setting Parameter Pada Proses Blow Molding Dengan Menggunakan Metode Response Surface*. Tugas Akhir, ITS, Surabaya.
3. AMRI , ALFAN (2009) *Pengaruh Pendinginan Dalam Proses Injection Molding Pembuatan Acetabular Cup Pada Sambungan Hip*. Skripsi thesis, Universitas Muhammadiyah Surakarta.
4. Belofsky, H. (1995). *Plastic : Product Design and Process Engineering*. Hanser Publisher.
5. Cahyadi, D. 2014. *Analisis Parameter Operasi pada Proses Plastik Injection Molding untuk Pengendalian Cacat Produk*. Fakultas Teknik, Universitas Serang Raya. Jakarta.
6. Feri Pranata, (2022) *Analisis Pengaruh Variasi Suhu Plastik Terhadap Cacat Produk Pada Mesin Extruder Berbahan Polyprophyene (PP)*. Tugas Akhir, UMSU.
7. Fisal Apris Setiawan, (2021) *Pengaruh Temperature Pemanas Terhadap Kualitas Produk Pada Mesin Injeksi Plastik*. Skripsi thesis, Universitas Pancasakti Tegal.
8. Hermawan,Y.,dan Astika,I.,M, (2009), *Optimasi Waktu Siklus Pembuatan Kemasan Produk Chamomile 120 Ml Pada Proses Blow Molding*, Cakra M 3.1,18-25.

9. HAQ, Hirzan Rizky, et al. *Analisis Proses Blow Molding Terhadap Wwaktu Siklus Produk Botol 100 ml Dengan Menggunakan Metode Response Surface*. 2018. Ikhsan, Subkhan Nur, et al. *Perancangan Injection Blowing Tools dengan Line Slider untuk Mesin Blow Molding dengan Kapasitas Volume 300 Ml*. JPM (Jurnal Material dan Proses Manufaktur), 2018, 2.1: 43-55.
10. Ikhsan, Subkhan Nur, et al. *Perancangan Injection Blowing Tools dengan Line Slider untuk Mesin Blow Molding dengan Kapasitas Volume 300 Ml*. JPM (Jurnal Material dan Proses Manufaktur), 2018, 2.1: 43-55.
11. Iman Mujiarto (2015, Dec) “*Sifat dan Karakteristik Material Plastik dan Bahan Adiktif*”, Jurnal Traksi. 8(2), pp. 11-17.
12. Kreith, Frank. (1991). *Prinsip-Prinsip Perpindahan Panas* Edisi Ketiga. Jakarta: Erlangga.
13. Kutz, Mayer (2011), “*Applied Plastics Engineering Handbook*”. p.205. The Boulevard, UK. Elsevier
14. Mas'ud, Mochamad. *Optimasi Proses Mesin Stretch Blow Moulding Pada Botol 600 ml dengan Metode RSM (Response Surface Methodology) Studi Kasus di PT. UNIPLASTINDO INTERBUANA*. Media Mesin: Majalah Teknik Mesin, 2017, 18.1.
15. Moerbani J. (1999) *Plastic Moulding, Diktat Kuliah, Akademi Teknik Mesin Industri*, Surakarta.
16. Muhammad Kahlil Gibran, (2016) *Optimasi Waktu Siklus Produksi Botol 50ml Pada Proses Blow Moulding Dengan Metode Respon Permukaan*. Jurusan Teknik Mesin, Fakultas Teknik, Universitas Jember.
17. Norman C. Lee (1998), *Blow Molding Design Guide*, 3.1 : 43-45.

18. Oktama, Irvan. *Analisa Peleburan Limbah Plastik Jenis Polyethylene Terephthalate (PET) Menjadi Biji Plastik Melalui Pengujian Alat Pelebur*. Jurnal Teknik Mesin, 2016, 5.3: 109-113.
19. Pranata, Feri. *Analisis Pengaruh Variasi Suhu Plastik Terhadap Cacat Produk Pada Mesin Extruder Berbahan Polypropylen (PP)*. 2022. PhD Thesis.
20. Purwadi, P K. (2001). *Metode ADI dalam Penyelesaian Persoalan Perpindahan Panas Konduksi Benda Padat Tiga Dimensi Keadaan Tunak*. Yogyakarta: Universitas Sananta Dharma.
21. Reta N. (2015) *Optimasi Bore Diameter, Netto Dan Ketebalan Dinding Botol Pada Proses Blow Molding Dengan Metode Principal Component Analysis Dan Desirability Function*, Tugas Akhir S1, Institut Teknologi Sepuluh Nopember, Surabaya.
22. Saifuddin , Ramli Usman , Zuhaimi (2018). *Pembuatan Gelas Dengan Bahan Polypropylene Menggunakan Cetakan Plastik*, Jurusan Teknik Mesin, Politeknik Negeri Lhokseumawe, Lhokseumawe.
23. Setyawan, N. (2008). *Penentuan Setting Parameter Pada Proses Blow Molding Mesin Automa Plus AT2DS*. Tugas Akhir, ITS, Surabaya.
24. Sunaryo, Freddy Hiroaki Nakanishi (2015). *Perancangan Mold Base Yo-Yo Tipe 1a Pada Pt. Yogyakarta Presisi Teknikatama Industri*. S1 thesis, UAJY.
25. Tentangmold.blogspot.com (2020) *Part Molding 2 Plate Constructions*.
26. Virasantoto, A.T., (2008), *Simulasi Mold Alat Circumsisi dengan Software Catia V5 dan Moldflow Plastigt Insight 5*, Tugas Akhir S-1, Universitas Muhammadiyah Surakarta, Surakarta.

27. Wicaksono (2022), *Rancang Bangun Alat Extruder Dengan Pemanfaatan Limbah Plastik Polypropylene Dan Polyethylene Terephthalate Untuk Menghasilkan Filamen 3D Printing*. Jurnal Teknologi Rekayasa Teknik Mesin.

