

DAFTAR PUSTAKA

- [1] ASTM. 2012. Annual Book of ASTM Standards. Volume 3. West Conshohocken: American Society for Testing and Material.
- [2] Bambang T B, Petrus HS. 2017. Pengaruh Arus Listrik dan Filler Pengelasan Logam Berbeda Baja Karbon Rendah (ST37) Dengan Baja Tahan Karat (AISI 316L) Terhadap Sifat Mekanis dan Struktur. Prosiding SNST Ke-4. Fakultas Teknik, Universitas Wahid Hasyim, Semarang.
- [3] Dewanto AP, Amirudin W, Yudo H. 2016. Analisa Kekuatan Mekanik Sambungan Las Metode MIG (*Metal Inert Gas*) dan Metode FSW (*Friction Stir Welding*) 800 rpm pada Aluminium Tipe 5083. *Jurnal Teknik Perkapalan* 4(3): 613-621.
- [4] Gibson, D. Rosen, and B. Stucker. 2015. Additive manufacturing technologies: 3D *printing*, rapid prototyping, and direct digital manufacturing, second edition.
- [5] Gundara G, Biggunah AA. 2021. Analisis kekuatan arus terhadap ketangguhan dan ketahanan sambungan pada proses las TIG. *Jurnal Multidisiplin Madani (MUDIMA)*, 1(3): 233-248.
- [6] Hakam MY. 2014. *Pengaruh kecepatan kawat las terhadap sifat fisis dan mekanis sambungan las plat baja karbon SS400 hasil proses pengelasan MIG (Metal Inert Gas)[skripsi]*. Yogyakarta (ID) : Sekolah Tinggi Teknologi Adisutjipto.

- [7] Hamdi I, Taufiqullah, Oktadinata H. 2020. Pengaruh variasi posisi pengelasan terhadap distorsi dan sifat mekanik hasil pengelasan baja SS400 menggunakan metode GMAW. *Jurnal Ilmiah Teknik Mesin*, Vol. 8(1): 1-10.
- [8] Huda N, Jasman. 2017. Pengaruh kuat arus terhadap uji tarik material baja karbon rendah menggunakan *Metal Inert Gas (MIG)*. *Journal of Multidisciplinary Research and Development*, 2(1) : 219-229.
- [9] Budiastra IN, Frasiska IGF. 2020. Rancang bangun 3d printer core xy menggunakan ramp 1.4 berbasis atmega 2560. *Journal Spektrum*.
- [10] Maula I. 2017. *Analisis pengaruh variasi arus dan kecepatan pengelasan tungsten inert gas terhadap struktur mikro dan kekerasan baja tahan karat SS304 [tesis]*. Surabaya (ID) : Institut Teknologi Sepuluh Nopember.
- [11] NEMA 17 Stepper Motor Specifications, Mosaic Industries. USA, 2011.
- [12] Nukman. 2009. Sifat mekanik baja karbon rendah akibat variasi bentuk kampuh las dan mendapat perlakuan panas annealing dan normalizing. *REKAYASA MESIN* 9(2) : 37 - 43.
- [13] Purkuncoro AE. 2019. Analisis pengaruh variasi arus listrik 90 A, 10 A, 130 A terhadap sifat mekanis dan struktur mikro hasil pengelasan *Gas Metal Arc Welding (GMAW)* pada baja karbon JISS50C. *Jurnal Teknik Industri ITN Malang*, E-ISSN: 2615-3866.
- [14] Romli. 2013. Analisis Sifat Mekanis Pengaruh Proses Pengelasan Baja Tahan Karat. *JURNAL AUSTENIT* 5(1): 21-34.
- [15] Wijoyo, Aji B.K. 2015. Kajian kekerasan dan struktur mikro sambungan

las GMAW baja karbon tinggi dengan variasi masukan arus listrik. *Jurnal SIMETRIS*, 6(2) : 243-248.

- [16] Sulistiyo Bajar, Purwanto Helmy, Syafa'at Imam. 2021. Analisis pengaruh arus pengelasan GMAW terhadap struktur makro, mikro dan sifat mekanik pada material baja karbon ASTM A36. *Momentum*, 17 (1) : 36-42.
- [17] Supriyanto. 2011. *Pengaruh tebal plat dan tegangan listrik sekunder pengelasan terhadap mode patah sambungan las titik (resistance spot welding) baja karbon rendah SS400 dan stainless steel JLS AUS* [skripsi]. Yogyakarta (ID) : Universitas Islam Indonesia.
- [18] Wijoyo, Ulil A, Wahyu TA, Muhammad WD. 2019. Karakteristik kekuatan tarik sambungan las tak sejenis baja karbon-*stainless steel*. *Teknik Mesin Untirta*, V (1) : 60 - 64.