

BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang Masalah

Dalam suatu perusahaan memiliki suatu ruangan untuk menyimpan suatu barang *pattern* yang sangat penting dan membutuhkan manajemen penyimpanan barang sampel. Dengan adanya manajemen penyimpanan barang *pattern* akan memudahkan karyawan untuk mencari salinan dokumen maupun dokumen asli agar dokumen dapat dipakai dalam jangka panjang dan dapat dijadikan sebagai penunjang suatu pekerjaan.

Di era perkembangan zaman modern seperti sekarang teknologi manajemen penyimpanan barang berkembang sangat pesat. Pemanfaatan teknologi sudah menjadi sarana yang digunakan dalam berbagai bidang seperti dunia manufaktur, pendidikan dan lainnya. Untuk sebuah perusahaan, penyimpanan barang memiliki peran yang sangat penting dan harus bisa dikelola dengan baik seperti halnya perusahaan mengelola aset. Untuk mengatur dan juga mengelola penyimpanan barang secara aman, maka dibutuhkan adanya manajemen penyimpanan barang yang baik. Tanpa adanya manajemen penyimpanan barang yang baik, maka penyimpanan barang tersebut bisa menjadi masalah untuk perusahaan.

Dengan situasi permasalahan yang terjadi dalam suatu perusahaan manufaktur di PT.Sioen Indonesia, terdapat berbagai macam permasalahan yang terjadi seperti dalam penyimpanan barang *pattern* yang tidak tercatat rapih atau dalam mencatat penyimpanan barang *pattern* tidak secara otomatis maka jika para karyawan ingin

yang disusun sebelumnya. bab ini juga bisa mencakup analisis implikasi teoritis atau praktis terhadap objek penelitian yang diperoleh dari dari output penelitian.

BAB VI : KESIMPULAN DAN SARAN

Bab ini berisikan kesimpulan dari hasil penelitian dan pengolahan data yang diperoleh, disertai dengan saran- saran yang diusulkan kepada perusahaan. keterbatasan penelitian dan saran-saran yang diberikan guna penyempurnaan penelitian selanjutnya.

