TINJAUAN COATING PADA CARGO TANK KAPAL TANKER 17800 DWT DENGAN VARIASI METODE DAN JENIS COATING

Skripsi Sarjana ini diajukan sebagai salah satu syarat untuk memperoleh gelar Sarjana Strata Satu (S1) Teknik Perkapalan



Disusun oleh:

Nama

Budi Suryanto

N.I.M.

93310005

N.I.R.M.

933123743150004

JURUSAN TEKNIK PERKAPALAN FAKULTASTEKNOLOGIKELAUTAN UNIVERSITAS DARMA PERSADA JAKARTA 2001

Skripsi yang berjjudul

TINJAUAN COATING PADA CARGO TANK KAPAL TANKER 17800 DWT DENGAN VARIASI METODE DAN JENIS COATING

oleh

BUDI SURYANTO

NIM: 93310005

Disetujui untuk diujikan dalam sidang ujian Skripsi Sarjana, oleh:

i Meng<mark>etahul</mark>

Ketulur us an

Teknik Perkapalan

Pembinabing I

MIr. arthiranae la)

Ir. Domy Achiruddin, Ph.D)

Pembimbing II

(Ir. Fanny Oktaviani)

Skripsi Sarjana yang berjudul:

TINJAUAN COATING PADA CARGO TANK KAPAL TANKER 17.800 DWT DENGAN VARIASI METODE DAN JENIS COATING

telah diuji dan diterima baik (l<mark>ulus) pada tanggal 10 Agustus 2</mark>000 di hadapan Panittia Ujian Skripsi Sarjana <mark>Fakultas Teknologi Kelautan.</mark>

Pembling Penguji

Mank

(Ir. Marthin J. Tamaela)

Pembi<mark>mbing / Peng</mark>uji

(Ir. Fanny Ocktaviani)

Penguji

(Ir. Yoseph Arya Dewanto)

Ketya Panitia / Penguji

(Ir. Donny Achiruddin M.Eng., Ph.D.)

Sekretaris Panitla / Penguji

(Ir. Augustinus Pusaka)

Penguji

(ir. Joedonowarso)

Disahkan oleh :

Ketua Jujusan Teknik Perkapalan

(Ir. Donny Achiruddin, M.Eng., Ph.)

Dekan Fakultas Teknologi Kelautan

(Ir. Teguh Sastrodiwongso, M.S.E.)

ABSTRAKSI

Salah satu kegiatan utama dalam pembangunan kapal adalah coating atau pengecatan. Bila ditinjau dari segi biaya dalam pembangunan kapal, maka pekerjaan pengecatan membutuhkan biaya yang cukup besar.

Besarnya biaya tersebut sangat dipengaruhi oleh rangkaian pekerjaan yang terlibat, serta faktor - faktor lain misalnya sistem dan jenis coating yang digunakan.

Dalam tugas akhir ini akan dibahas pengecatan pada tangki kapal tanker yang mempunyai karakteristisk yang berbeda dibanding daerah lain dari kapal. Dan kemudian akan dibahas atau dipilih suatu sistem dan jenis coating yang paling sesuar yang bisa dipergunakan dalam pekerjaan ini. Pada analisa ini akan diperhatikan faktor - faktor yang mempengaruhi biaya pengecatan, seperti biaya persiapan material, kebutuhan material cat, besarnya tenaga kerja yang diperliukan, dan lain - lain.

Analisa pada tugas akhir ini dikerjakan berdasarkan data-data biaya pengecatan tangki kapal tanker yang ada di PT. DKB UGJ II, Tanjung Priok, Jakarta.

KATA PENGANTAR

Puji syukur kehadirat Allah SWT yang telah melimpahkan rahmat dan hidayah-Nya kepada penulis sehingga dapat menyelesaikan tugas akhir ini, yang merupakan salah satu syarat untuk mencapai gelar sarjana (S-1) di Fakultas Teknologi Kelautan Jurusan Teknik Perkapalan Universitas Darma Persada.

Dengan selesainya Tugas Akhir ini, tidak lupa penulis mengucapkan terima kasih yang sebesar-besarnya kepada :

- Orung Tua yang leicinta serta kakak-kakak dan adikku tersayang yang telah banyak memberikan dorongan dan perhatian yang begitu besar kepada penulis.
- 2. Bapak Ir. Marthin J Tamaela selaku Dosen pembimbing I.
- 3. Ibu Ir. Fanny Oktaviani selaku Dosen pembi.mbing II.
- 4. Bapak Ir. Teguh Sastrodiwongso MSE, selaku Dekan Fakultas Teknologi Kelautan.
- 5. Bapak Ir. Donny Achiruddin M.Eng. Ph.D, selaku Kajur Teknik Perkapalan Fakultas Teknologi Kelautan.
- 6. Bapak Ir. Augustinus Pusaka selaku Sekjur Teknik Perkapalan.
- 7. Bapak Ir. Y<mark>oseph Arya Dewanto selaku Pembimbing Akademik.</mark>
- B. Seluruh Dosen dan karyawan Fakultas Teknologi Kelautan.
- Bapak dan Ibu Suryana yang telah memberikan izin bertempat tinggal dirumahnya selama penulis mengerjakan tugas akhir ini, Ai, Dea dan combinya yang telah banyak membantu.
- 10.Rekan-rekan Angkatan '93 FTK(Papa Yayas, Komi, Risyal, Didiet, Edward, Goffar, Unke dan Cop's), Rudy Kecap, Oong, Ribut Gestiawan terima kasih gambarnya, Pande, Hot's, Atin, Udin, semua Angkatan '94, '95, '96 (Benny), '97 FTK,dan rekan-rekan anggota KPA. PAND APA.
- II.My little Angel Irma 'duffy' Galuh Patresarl, Ria dan Warmel, Rika Maranti dan Didin.

12.Serta kepada seluruh pihak yang tidak dapat penulis sebutkan satu persatu.

Penulis menyadari bahwa masih banyak terdapat kekurangan-kekurangan dalam penyusunan Tugas Akhir ini, karena itu penulis mengharapkan saran dan kritik yang membangun untuk dapat memperbaiki dan melengkapi Tugas Akhir ini. Akhir kata penulis berharap semoga penyusunan Tugas Akhir ini dapat bermanfaat bagi kita semua, Amin.

Jakarta Juli 2000

Budi Suryanto 93310005

DAFTARISI

| A | bst | ra | ks | i |
|---|-----|----|----|---|
| A | bst | ra | ks | |

| Kata Pe | engantar i | j |
|---------------------|---|----|
| Daftar I | Isii | Ö |
| Daftar [*] | Tabel dan Gambarv | , |
| BABI | PENDAHULUAN | 1 |
| | 1.1. LATAR BELAKANG | 1 |
| | 1.2. PERMASALAHAN | 2 |
| | 1.3. BATASAN MASALAH | 3 |
| | 1.4. TUJUAN PENULISAN | 4 |
| | 1.5. METODE PENULISAN | 4 |
| | 1.6. SISTEMATIKA PENULISAN | 5 |
| BAB II | TINJAUAN UMUM MASALAH TANK COATING | 6 |
| | 2.1. ALASAN DI <mark>ADAKAN TANK COATING</mark> | 6 |
| | 2.2. FAKTOR-FAKTOR YANG BERPENGARUH | 7 |
| | 2.3. KONTRAK DAN SPESIFIKASI PENGECATAN | 16 |
| | 2.4. KOMPOSISI CAT | 17 |
| | 2.5. METODE APLIKASI | 19 |
| | 2.5.1. Metode brush atau kwas | 19 |

| 2.5.2. Roller | 20 |
|---|----|
| 2.5.3. Conventional Air Spray | 20 |
| 2.5.4. Airless Spray | 20 |
| 2.6. KECEPATAN APLIKASI PENGECATAN | 21 |
| BAB III. PROSES TANK COATING | 22 |
| 3.1. PERSIAPAN TANK COATING | 22 |
| 3.1.1. Persiapan Peralatan | 22 |
| 3.1.2. Persiap <mark>an Permukaan Baja</mark> | 24 |
| 3.1.3. Pembersihan Permukaan | 25 |
| 3.2. PROSES PENGECATAN | 28 |
| 3.2.1. Paint System | 28 |
| 3.2.2. Prosedur Pengecatan | 29 |
| 3.2.3. Stripe Coating | 32 |
| 3.2.4. Overall Coating | 34 |
| 3.3. PERBAIKAN HASIL PENGECATAN | 35 |
| BAB IV TINJAUAN UMUM PERHITUNGAN BIAYA TANK COATING | 36 |
| 4.1. TINJAUAN UMUM BIAYA TANK COATING | 36 |
| 4.1.1. Biaya Persiapan Material | 37 |
| 4.1.2. Biaya Material | 38 |
| 4.1.3. Biaya Tenaga Kerja | 39 |
| 4.1.4. Biaya Overhead | 40 |
| 4.2. PERHITUNGAN BIAYA TANK COATING | 41 |

| | 4.2.1. Perhitungan Cargo Oil Tank | 41 |
|----------|--|------------|
| | 4.2.2. Sistem Pengecatan | 50 |
| | 4.2.3. Metode Airless Spray | 53 |
| | 4.2.4. Metode Roll | 59 |
| | 4.2.5. Me tode Brush / Kwas | 63 |
| BAB V | ANALISA PERHITUNGAN BIAYA-TANK COATING | 68 |
| | 5.1. ANALISA BIAYA DITINJAU DARI METODE DAN TYPE CAT | 68 |
| | 5.2. ANALISA TEKNIS | 70 |
| BAB VI | PENUTUP | 75 |
| | 6.1. KESIMPULAN | 7 5 |
| | 6.2. SARAN | 77 |
| Daftar I | Pustaka | |

Lampiran

DAFTAR TABEL

| Tabel 2.1. Hubungan antara dewpoint, temperatur udara dan relative | |
|---|-----|
| humidity | 10 |
| Tabel 2.2. Area yang bisa dicapai perhari kerja | .21 |
| Tabel 4.1. Kebutuhan material cat type Tank Guard HB (Jotun) | .55 |
| Tabel 4.2. Kebutuhan material cat type Hempadur 1550 (Hempel) | .56 |
| Tabel 5.1. Perincian biaya tank coating dengan beberapa metode dan | |
| menggunakan type cat Tank Guard HB (Jotun) | .68 |
| Tabel 5.2. Perincian biaya tank coating dengan beberapa metode dan | |
| menggunakan typ <mark>e cat Hempadur 1550 (Hempel)</mark> | 69 |
| Tabel 5.3. Analisa teknis dari metode airless spray, roll, dan kwas | .71 |
| | |
| | |
| DAFTAR GAMBAR | |
| Gambar 3.1. Stripe Coating standard | 33 |
| Gambar 3.2. Cara pelaksanaan blasting dan painting | 34 |
| | |

BAB I

PENDAHULUAN

1.1. LATAR BELAKANG

Tangki ruang muat atau cargo tank pada suatu kapal Tanker merupakan sarana utama untuk transportasi berbagai jenis minyak yang diproduksi oleh suatu perusahaan guna memenuhi kebutuhan pasaran minyak dunia. Karena cargo tank dipakai sebagai sarana transportasi dimana minyak dimuat di dalamnya, maka kondisi dari cargo tank tersebut harus benar benar dipelihara supaya mutu minyak dapat dijaga dengan baik.

Perawatannya harus dimulai sejak dini, yaitu sejak kapal tersebut dibangun sampai pengoperasiannya (saat operasi). Hal ini dimaksudkan untuk menghindari terjadinya proses korosi pada permukaan baja. Yang mana akan memerlukan biaya yang cukup mahal untuk pekerjaan perbaikannya.

Seperti pada bagian - bagian kapal lainnya, cargo tank juga memerlukan sistem perlindungan yang baik pada permukaannya, agar korosi dapat dicegah sedini mungkin. Cara perlindungan yang diberikan, yaitu dengan melapisi permukaan dinding dengan lapisan cat yang khusus digunakan untuk cargo tank.

Cat yang dipakai harus mampu memberikan daya perlindungan yang baik. Selain itu, metode pengecatannya dan jenis cat yang dipergunakan sangat penting untuk mendapatkan perhatian serta pertimbangan yang tepat, agar nantinya diperoleh hasil pengecatan yang berkualitas tinggi.

Untuk itu diperlukan adanya perencanaan yang baik didalam melaksanakan pekerjaan tersebut.

Ditinjau dari segi biaya dalam pelapisan cargo tank (tank coating), maka pekerjaan pengecatan membutuhkan biaya yang cukup besar. Dimana biaya tersebut sangat dipengaruhi oleh rangkaian pekerjaan atau tahap tahap pekerjaan yang terlibat dalam proses pengecatan, ukuran atau luasan daerah yang akan dicat, sistem pengecatan yang dipergunakan, jenis cat yang dipergunakan, fasilitas galangan, serta faktor - faktor lainnya.

Bertitik tolak dari dari pemikiran diatas, maka dalam karya tulis ini akan dicoba untuk menentukan besarnya biaya pengecatan pada tangki ruang muat dalam beberapa macam metode pengecatan dan beberapa jenis cat. Kemudian akan dianalisa dengan cara membandingkan hasil dari biaya diatas dan kondisi teknis dilapangan mengenai metode dan jenis cat apa yang paling sesuai dalam melaksanakan sistem tank coating dari segi biaya dan teknis.

1.2. PERMASALAHAN

Sistem pengecatan pada tangki ruang muat dapat dilakukan dalam banyak metode serta berbagai jenis cat. Pada umumnya metode yang dipakai berdasarkan peralatan yang ada digalangan dan sesuai permintaan pemilik kapal. Begitu juga dengan jenis cat yang dipakai juga tergantung dari permintaan pemilik kapal. Sedangkan pada pihak galangan tinggal melaksanakan saja tanpa menghitung, metode mana yang paling ekonomis.

Dan pada tugas akhir ini penulis mencoba untuk menganalisa, sehingga akan diketahui sistem coating yang paling sesuai dalam variasi metode pengecatan dan jenis cat sehingga pihak galangan bisa mengajukan penawaran kepada pemilik kapal mengenai hal tersebut. Hasil analisa

tersebuit. Tidak lepas dari karakteristik cargo tank itu sendiri yang berbeda dibanding daerah lain dari kapal.

1.3. BATASAN MASALAH

Untuk lebih menyederhanakan pembahasan permasalahan dalam karya tulis ini, agar permasalahan lebih terpusat dan terarah, sehingga tujuan yang dimaksud dapat terealisasikan dengan baik, maka dalam hal ini, batasan-batasan yang diambil adalah sebagai berikut :

- Daerah pengecatan atau coating yang dipakai sebagai dasar analisa adalah daerah tangki ruang muat / cargo tank dari kapal tanker 17800 DWT.
- Metode pengecatan yang dipakai sebagai perbandingan adalah metode roll, kwas (brush) dan airless spray.
- Jenis cat yang dipakai sebagai perbandingan adalah jenis cat epoxy type Hempadur 1550 dari produk HEMPEL dan type Tankguard HB dari produk JOTUN.
- Standart harga atau biaya yang dipakai adalah standart harga yang berlaku di P.T. DKB. UGJ.II Jakarta.
- Bahasan teknis pelaksanaan cargo tank coating tidak dibahas secara mendalam.
- Data-data yang dipakai berdasarkan estimasi lapangan yang diperoleh dari PT. DKB. UGJ II, Jakarta.
- Prosedur pelaksanaan diasumsikan sama, dengan mengganti peralatan airless spray yang biasa digunakan dengan alat lain yaitu brush dan roll untuk pelaksanaan metode brush dan roll.
- Sumber daya manusia tidak dibatasi.

1.4. TUJUAN PENULISAN

Tujuan yang ingin dicapai dalam penulisan Tugas Akhir ini adalah :

- Mendapatkan metode pengecatan yang sesuai pada sistem tank coating cargo tank kapal tanker.
- Mendapatkan jenis cat yang sesuai pada tank coating cargo tank kapal tanker.
- Memberikan alternatif pili han mengenai sistem coating pada cargo tank kapal tanker yang paling sesuai kepada pihak galangan sehingga bisa ditawarkan kepada owner atau pemilik kapal.

1.5. METODE PENULISAN

Dalam membahas masalah pengecatan cargo tank pada kapal tanker, maka penyusunannya didasarkan pada :

- Studi Literatur (kepustakaan) yaitu mempelajari buku-buku tentang macam metode pengecatan dan jenis cat, karakteristik cat, dan lainlain yang berhubungan dengan pengecatan tanki ruang muat kapal tanker.
- Studi Lapangan yaitu mencari dan mengumpulkan data-data yang dibutuhkan dalam tugas akhir ini, seperti biaya yang dibutuhkan dalam proses pengecatan, luas material yang akan di cat dan lainlain.

1.6. SISTEMATIKA PENULISAN

Tugas Akhir ini terbagi dalam 6 BAB, dengan susunan sebagai berikut : Judul : Tinjauan Sistem Coating Pada Cargo Tank Kapal Tanker 17800 DWT dengan Variasi Metode dan Jenis Coating.

Daftar isi:

- Abstraksi
- Kata Pengantar
- Daftar Isi
- Daftar gambar / tabel
- BAB I Pada bab pendahuluan ini diuraikan latar belakang dari tugas akhir ini, permasalahan, batasan masalah, tujuan penulisan, metode penulisan dan sistimatika penulisan.
- BAB II Pada bab ini diuraikan tinjauan umum masalah tank coating.
- BAB III Pada bab ini dijelaskan tentang proses tank coating.
- BAB IV Dalam bab ini diuraikan tinjauan umum dan perhitungan biaya tank coating.
- BAB V Pada bab ini diuraikan tentang analisa perhitungan biaya tank coating.
- BAB VI Pada bab terakhir ini diuraikan kesimpulan dan saran.