

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil pengolahan yang telah dilakukan maka dapat di ambil kesimpulan sebagai berikut :

1. Proses manufaktur alat pompa sentrifugal meliputi beberapa proses yaitu:
 - Proses cutting
 - Proses welding
 - Proses pengecetan
 - Proses assembling
 - Proses uji coba
2. Proses desain alat praktikum pompa sentrifugal menggunakan software catia memberikan ketelitian dimensi yang baik
3. Hasil perhitungan head total pompa adalah 19,34 m sehingga memerlukan pompa dengan debit 35 ltr/menit dengan daya 125 watt.

5.2 Saran

Berdasarkan pengamatan pada saat pendesainan maka penulis dapat memberikan saran sebagai berikut :

1. Dalam suatu pendesainan alat pompa sentrifugal di perlukan pemahaman terhadap dimensi gambar dan cara menggunakan program catia sehingga desain yang dihasilkan jauh lebih baik.

2. Optimalisasinya penggerjaan suatu perancangan harus sangat teliti dan pemahaman yang luas tentang teori-teori dasar mekanik afliida.
3. Saat melakukan perhitungan harus dibutuhkan ketelitian.



DAFTAR PUSTAKA

1. A'LA Nurul 2009. *Proses pembuatan dan pengujian fenomena dasar mesin aliran fluida kompresibel.* Skripsi UNSADA.Jakarta
2. Chan Yefri. 2010. *Modul Pompa Sentrifugal. Jakarta.*
3. Larasati Ayu. 2009. *Perancangan Pompa Sentrifugal Multistage dengan Sama Masukan dan Impeller Saling Membelakangi untuk Injeksi Air.* Skripsi ITENAS.Surabaya.
4. Loisse, B. 1986. *Fenomena Dasar Aliran Pompa Sentrifugal.* Penerbit Erlangga.Born.
5. White, M. 1990. *Mekanika Aliran Fluida.* Penerbit Gramedia jilid 1. California.
6. Irmawan Andi. 2009. *Analisa Perancangan Pompa Sentrifugal.* Skripsi UNISMA.Magelang
7. <http://www.centrifugalpump.com/> 22 november 2010.
8. http://www.digitalibrary_ui.ac.id/proses_pengujian_turbin_fluida/ 23 november 2010.
9. http://www.repository_usu.ac.id/analisa_pompa_sentrifugal/ 23 november 2010.
10. [http://www.scribd.com/doc/13041987/centrifugal pump/](http://www.scribd.com/doc/13041987/centrifugal-pump) 22 november 2010.