ANALISIS HASIL PENGUKURAN PRODUKTIVITAS DENGAN MULTI FACTOR PRODUCTIVITY MEASUREMENT MODEL (MFPMM) DI PT. MULTI METALINDO RAYA

Skripsi Sarjana Ini Diajukan Sebagai Salah Satu Persyaratan Mencapai Gelar Sarjana Teknik

OLEH:

ALIN MAULANI NIM: 98220003



JURUSAN TEKNIK INDUSTRI FAKULTAS TEKNIK UNIVERSITAS DARMA PERSADA

> JAKARTA 2002

LEMBAR PERSETUJUAN PEMBIMBING

SKRIPSI YANG BERJUDUL

ANALISIS HA SIL PENGUKURAN PRODUKTIVITAS DENGAN

MULTIFACTOR PRODUCTNITY MEASUREMENT

MODEL (MFPMM)

DI PT. MULTI MET ALINDO RAYA

Oleh:

ALIN MAUL ANI

NIM: 98220003

Disetujui untuk diujikan dalam sidang ujian Skripsi Sarjana, oleh:

Pembimbing !

Pembimbing II

Indpink

(Ir. Budi Sumartono, MT)

(Ir. Trisila Wuriyanto, M.Eng)

Men getahui

Ketua Jurusan Teknik Industri

(In Herman Noer, ME)

LEMBAR PENGESAHAN

Skripsi Sarjana Yang Berj'udul;

ANALISIS HASIL PENGUKURAN PRODUKTIVITAS DENGAN MULTI FACTOR PRODUCTNITY MEASUREMENT MODEL (MFPMM) DIPT. MULTI METALINDO RAYA.

Telah diuji dan diterima baik (lulus) di hadapan Panitia Ujian Skripsi Sarjana Fakultas Teknik.

Pembimbing I

Ketua Panitia/Penguji

(Ir. Budi Sumartono, MT)

Pembimbing II

(Ir. Senti Siahaan, ME)

Sekretaris Panitia/Penguji

(Ir. Trisila Wuriyanto, M.Eng)

(Ir. Atot Perwata, MM)

Penguji

(Ir. Jamaludin Purba, MT)

Disahkan oleh:

Ketua Jurusan Teknik Industri

Merins wisk

(Ir. Herman Noer, ME)

ekan Fakultas Teknik

(h. En Suherman, MT)

LEMBAR PENGESAHAN PERUSAHAAN

Nama

:Alin Maulani

NIM

:98220003

Judul Skripsi: ANALISIS HASIL PENGUKURAN PRODUKTIVITAS

DENGAN MULTI FACTOR MEASUREMENT MODEL

(MFPM M) DI PT. MULTIMETALINDO RAYA

Telah melaksanakan penelitian Tugas Akhir di PT.Multi Metalindo Raya, Tangerang mulai dari tanggal 4 februari 2002 sampai dengan 28 februari 2002.

Tanggerang, Agustus 2002

Motalindo Raya

(Drs.K. Toto Harjo)

Personnel & GA. Dept Head

Skripsi Sarjana yang berjudul:

ANALISIS HASIL PENGUKURAN PRODUKTIVITAS DENGAN MULTI FACTOR PRODUCTIVITY MEASUREMENT

MODEL (MFPMM)

DI PT. MULTIMET ALINDO RAYA

Merupakan karya ilmiah yang saya susun di bawah bimbingan Ir. Budi Sumartono, MT dan Ir. Trisila VVunyanto, M.Eng, tidak merupakan jiplakan Skripsi Sarjana atau karya orang lain, sebagian atau seluruhnya dan isinya sepenuhnya menjadi tanggung jawab saya sendiri.

Pernyataan ini saya buat dengan sesungguhnya di Jakaita, pada tanggal 24 Juni 2002.

Alin Mautani

KATA PENGANTAR

Alhamdulillah penulis panjatkan kehadirat Allah SWT sebagai ungkapan rasa syukur yang sedalam-dalamnya karena atas rahmat dan karunia-NYA lah penulis dapat menyelesaikan laporan tugas akhir ini.

Dalam menyelesai.kan laporan ini penulis banyak mendapat bantuan, dukungan dan bimbingan yang diperoleh dari mulai pelaksanaan pengambilan data hingga selesainya laporan tugas akhir ini. Untuk itu penulis ingin mengucapkan terima kasih yang tulus serta sedalam-dalamnya kepada semua pihak yang telah ikut membantu dan terlibat di dalamnya dan doa penulis semoga Allah SWT membalas segala amal baik yang telah diberikan kepada penulis. Dalam kesempatan ini ijinkanlah penulis menghaturkan ucapan terima kasih yang sebesar-besarnya kepada beberapa orang yang telah ikut membantu penulis, yaitu:

- Bapak Ir. Budi Sumartono MT, selaku Pembimbing I Tugas Akhir dan juga Pembimbing Kerja Praktek atas segala masukan, bimbingan, dorongan dan waktu yang telah diberikan selama penulisan laporan ini.
- Bapak Ir. Trisila Wuriyanto, M.Eng, selaku pembimbing II Tugas Akhir atas segala dukungan, bimbingan dan waktu yang telah diberikan selama penulisan laporan ini.
- 3. Bapak ir. Eri Suherman MT, selaku Dekan Fakultas Teknik.
- Bapak Ir. Herman Noer ME, selaku Ketua Jurusan Teknik Industri dan Koordinator Tugas Akhir atas dukungan dan waktu yang telah diberikan.

- 5. Ibu Ir, Fitri Dyvirani, selaku Sekretaris Jurusan Teknik Industri.
- 6. Ibu Ir. Senti Siahaan ME, selaku Pembimbing Akademik,
- 7. Bapak Thomas, selaku Pimpinan PT. Multi Metalindo Raya,
- 8. Bapak Aswin, selaku Manajer Umum PT. Multi Metalindo Raya atas kesempatan yang diberikan sehingga penulis dapat melaksanakan kerja praktek dan pengambilan data untuk Laporan Tugas Akhir di PT. Multi Metalindo Raya, Tanggerang.
- 9. Bapak Toto Harjo, selaku Kepala Personalia di PT. Multi Metalindo Raya atas dukungan dan waktu yang diberikan.
- 10.Bapak Jery Permana, selaku Kepala PPIC di PT, Multi Metalindo Raya.
- 11.Bapak Aris, selaku stat PP(C di PT, Multi Metalindo Raya,
- 12.Bapak Jamuri, selaku Kepala Gudang di PT. Multi Metalindo Raya, beserta seluruh staf gudang.
- 13.Seluruh staf dan karyawan PT. Muiti Metalindo Raya atas keramahannya.
- 14 Bapak, Ibu. Andrian dan Wita yang penulis sayangi atas dukungan dan kasih sayang yang selalu diberikan kepada penulis
- 15.Vany Firmansyah (Ocem) yang penulis sayang dan cintai untuk selamanya atas dorongan, dukungan, cinta dan kasih sayang yang diberikan kepada penulis serta atas kerja kerasnya.
- 16.Teman-teman di Fakultas Teknik khususnya Arman (Nzupri), Sri (Buluk), Niken, Eno. Dewi, Ratih, Febie, Jony, Daeng, Hendra, Eye dan

ABSTRAK

PT. Multi Metalindo Raya adalah suatu perusahaan yang memproduksi fumitur dan alat-alat rumah tangga yang terbuat dari besi tempa. Untuk mengembangkan perusahaan terutama dalam hal peningkatan hasil produksidan penjualan, diperlukan rencana-rencana perbaikan yang dapat mendukung kegiatan produksi. Salah satu masukan yang dibutuhkan dalam menyusun rencana-rencana perbaikan adalah tingkat produktivitas perusahaan. Kendala yang dialami adalah belum adanya suatu pengukuran produktivitas yang sistematis yang dapat menjadi masukan bagi perusahaan.

Dalam penelitian liil instrumen yang digunakan observasi langsung dan mengambil data yang dibutuhkan sehingga diharapkan da pat diketahui tingkat produktivitas perusahaan dengan melakukan pengukuran produktivitas secara kuantitatif yaitu multi factor productivity measurement model (MFPMM) dan dapat mengidentilikasi pengaruh faktor-faktor yang menjadi indikator masalah. Ada pun varia bel penelitian yang digunakan adalah produktivitas perusahaan dan output produk serta input berupa material, energi, penunjang produksi dan tenaga kerja.

Dari pengolahan data dan analisis yang dilakukan, maka diperoleh

ha sil sebagai berikut:

 Berdasarkan analisis weighted change ratios maka dapaldisimpulkan bahwa peningkatan value yang paling besar untuk kategori output adalah ole table yaitu sebesar 62,7%, untuk kategori material adalah mata boryaitu sebesar 50%, untuk kategori energi yaitu elpiji sebesar 14,3%, untuk kategori penun jang produksi yaitu kaca mata sebesar 140% dan untuk kategori tenaga kerja yaitu staf R&D dan staf accounting yaitu sebesar 100%.

 Berdsarkan analisis terhadap cost / revenues ratios maka dapat disimpulkan peringkat cost / revenues ratios pada periode 2 untuk kategori input yaitu tenaga kerja sebesar 21,28%, material sebesar 23,76%, energi sebesar 1,4% dan penunjang produksi sebesar 1,35%.

3. Berdasarkan analisis terhadap productivity ratios maka dapat disimpulkan perubahan productivity ratios untuk kategori input pada periode 1 dan periode 2 yang paling besarperubahannya yaitu pada ketegori material sebesar 13,6%.

 Berdasarkan analisis terhadap weighted performance indexes maka da pat disimpulkan produktivitas perusahaan meningkatsebesar 10,76 %, price recovery meningkat 2,3 % dan profitabilitas meningkat sebesar 13,31 %.

 Berdasarkananalisis rupiah effects on profit maka dapat disimpulkan bahwa perusahaan mengalami penambahan profit sebesar Rp.

31 559 548 -

Berdasarkan perhitungan dan analisis yang telah dilakukan dapat disimpulkan bahwa perusahaan mengalami peningkatan produktivitas.

DAFTAR ISI

	Halam an
Lembar Persetujuan Pembim bing	(i)
Lembar Penge sahan	(ii)
Lembar Pengesahan Perusahaan	(iii)
Le mb ar Pern yataan	(iv)
ABST RAK	(V)
KAT A PENGANT AR	(VÌ)
DAFT AR ISI	(ix)
DAFTARTABEL	
DAFTAR GAMBAR	
DAFTAR LAMPIRAN	
BAB I. PENDAHULUAN	1
1.1. Lat <mark>a Belakang</mark>	1
1.2. Perumusan Masalah	3
1.3. Pemb <mark>atasan Masalah</mark>	4
1.4. Tujuan <mark>Dan Manfaat Peneli tian</mark>	4
1.5. Metodelogi <mark>Penelitian</mark>	6
1.6. Sistematika Penulisan Laporan	7
BAB II. LANDASAN TEORI	8
2.1. Sejarah Perkembangan Produktivitas	8
2.2. Pengertian Produktivitas	12
2.3. Konsep Dasar Produktivitas	15
2.4. Jenis-Jenis Produktivitas	21
2.5. Multi Factor Productivity Measurement Model (MFPM)	√I)22
2.5.1. Pendahuluan	22

2.5.2. Sumber-Sumber Biaya	23
2.5.3. Konsep DasarMFPMM	27
2.5.4. Deskripsi MFPMM	34
BAB III. KERANGKA PEMECAHAN MASALAH	43
3.1. Sistematika Pemecahan Masalah	43
3.1.1. Identifikasi Masalah & Tujuan Penelitian	43
3.1.2. Pengumpulan Data	44
3.1.3. Pengolahan Data	45
3.1.3.1. Menentukan Value Untuk Masing-Masing	
Elemen I.E. B. S.	45
3.1.3.2. Menentukan Weighted Change Ratios	46
3.1.3.3. Menentukan Cost/ Revenue ratios.	47
3.1.3.4. Menghitung Produktivity Ratios	47
3.1.3.5. Menghitung Weighted Performance Indexes	s47
3.1.3.6. Menghitung Rupiah Effects on Profit	48
3.1.4. A <mark>nalisis Pengukura</mark> n Produktivitas <mark>Dengan M</mark> FPMN	149
3.1.5. Usulan Perhitungan	49
3.1.6. Kesimpulan dan Saran	50
3.2. Diagram Alir Pemecahan Masalah	51
BAB IV. PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA	52
4.1. Pengumpulan Data	52
4.1.1. Data Umum	52
4.1.2. Data Teknis	71
4.2. Pengolahan Data	
4.2.1. Menghitung Nilai (value) Untuk Setiap Kategori	. 76

4.2.2. Menghitung Weighted Change Ratios82	2
4.2.3. Menghitung Cost / Revenue Ratios87	7
4.2.4. Menghitung Productivity Ratios 91	
4.2.5. Menghitung Weighted Performance Indexes96	3
4.2.6. Menghitung Rupiah Effects On Profit)1
BAB V. ANALISIS PENGOLAHAN DATA 10)6
5.1. Analisis Terhadap Weighted Change Ratios10)6
5.1.1. Kategori Output)6
5.1.2. Kategori M <mark>aterial10</mark>)9
5.1,3. Kategori Energi11	13
5.1.4. Kategori Penunjang Produksi11	15
5.1. <mark>5. Kategori Tenaga Kerja11</mark>	8
5.2. An <mark>alisis Terhadap Cost/ Revenue Ratios12</mark>	20
5.3. An <mark>alisis Terha</mark> dap Productivity Ratios	23
5.4. Analis <mark>is Terhada</mark> p Weighted Performance Indexes12	25
5,5, Analisis Terhadap Rupiah Effects On Profit	28
5.6, Usulan Perhitungan	31
5,7, Pembahasan14	10
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN	j4
6.1. Kesimpulan 15	54
6.2. Saran15	59
DAFTAR PUST AKA	

LAMPIRAN

DAFTAR TABEL

ø		Halamar			
TABE	TABEL				
2.1.	Sejarah Perkembangan Pengertian Produktivitas	11			
2.2.	Hubungan Antara Produktivitas Dan Profitabi litas	27			
2.3.	Hasil Perhitungan MF PMM Untuk Perusahaan Boat	42			
4.1.	Data Output Produk	71			
4.2.	Data Material	72			
4.3.	Data Energi.	73			
4.4.	Data Penunjang Produksi	73			
4.5.	Data Tenaga Kerja	75			
4.6.	Total nilal (value) Untuk Kategori Output Produk	77			
4.7.	Total nilai (value) Untuk Kategori Material	78			
4.8.	Total nilai (value) Untuk Kategori Energi	79			
4.9.	Total n <mark>ilai (value)</mark> Untuk Kategori Penunja <mark>ng Produk</mark> si.	79			
4.10.	Total nilal (value) Untuk Kategori Tenaga Kerja	80			
4.11.	Total nilai (value) Untuk Total Input	81			
4.12.	Perhitungan Weighted Change Ratios				
	Untuk Kategori Output.	83			
4.13.	Perhitungan Weighted Change Ratios				
	Untuk Kategori Material.	84			
4.14.	Perhitungan Weighted Change Ratios	•			
	Untuk Kategori Energi	85			
4.15.	Perhitungan Weighted Change Ratios				
	Untuk Kategori Penunjang Produksi	85			

4.16.	Perhitungat/Veighted Change Ratios	
2	Untuk Kategori Tenaga Kerja	. 86
4.17.	Weighted Change Ratios Untuk Setiap Kategori	87
4.18.	Perhitungan Cost / Revenue Ratios	
	Untuk Kategori Material.	. 88
4.19.	Perhitungan Cost/Revenue Ratios	84
	Untuk Kategori Ener ğı	89
4.20.	Perhitungan Cost/ Revenue Ratios	
	Untuk Kategori Penunjang Produksi	. 89
4.21.	Perhitungan Cost / Revenue Ratios	
	Untuk Kategori Tenaga Kerja	. 90
4.22.	Cost/ Revenue Ratios Untuk Kategori	
	Input Pada Periode 1 & 2	91
4.23,	Perhitun <mark>gan Produc</mark> tivity Ratios Untuk Kategori Material	. 92
4.24.	Perhitungan Productivity Ratios Untuk Kategori Energi	. 93
4.25.	Perhitungan Productivity Ratios Untuk Kate gori	
	Penunjang Produksi	93
4.26.	Perhitungan Productivity Ratios Untuk Kategori	
	Tenaga Kerja	94
4.27.	Productivity Ratios Kategori Input	. 95
4.28.	PerhitunganWeighted Performance Indexes	
	Untuk Kategori Material	. 97
4.29.	Perhitungan Weighted Performance Indexes	
	Untuk Kategori Energi	. 98

4.30.	Pernitungan vveignted Performance Indexes	
	Untuk Kategori Penunjang Produksi	98
4.31.	Perhitungan Weighted Performance Indexes	
	Untuk Kategori Tenaga Kerja	99
4,32.	Weighted Performance Indexes Untuk Kategori	
	Input Dari Periode 1 ke Periode 2	100
4.33.	Perhitungan Rupiah Effects On Profit	
	Untuk Kategori Material	102
4.34.	Perhitungan Rupiah Effects On Profit	
	Untuk Kategori Energi	103
4.35.	Perhitungan Rupiah Effects On Profit Untuk Kategori	
	Penunjang Produksi	103
4.36.	Perhitung <mark>an Rupiah Effects On</mark> Profit	
	Untuk Kat <mark>egori Tena</mark> ga Kerja	104
4.37.	Rupiah Effects On Profit Untuk Kategori Input	
	Dari Periode 1 ke Periode 2	.105
5.1.	Perhitungan Per <mark>ubahan Value Kategori Output</mark>	
	Dari Periode 1 ke Periode 2	106
5.2.	Perhitungan Perubahan Value Kategori Material	
	Dari Periode 1 ke Periode 2	.109
5.3.	Perhitungan Perubahan Value Kategori Energi	
	Dari Periode 1 ke Periode 2	113
5.4.	Perhitungan Perubahan Value Kategori Penunjang Produksi	
1	Dari Periode 1 ke Periode 2	115

	5.5.	reithitungan rei ubahan value kate gon Tenaga kelja
	ř (Dari Periode 1 ke Periode 2118
	5.6.	Peringkat Cost/ Revenue Ratios Kategori Input
	. 7	Pada Periode 1 Dan Periode 2
	5.7.	Peringkat Cost/Revenue Ratios Kategori Material
4	F	Pada Periode 1 Dan Periode 2
	5.8.	Productivity Ratios Dan Perubahannya Untuk Kategori
		Input Pada Periode 1 Dan Periode 2
	5.9.	Perhitungan Weighted Performance Indexes Untuk
	. 9	Kategori Input Dari Periode 1 ke Periode 2
	5.10.	Perbandingan Change In Profitability Dengan Rupiah Effects
.3		On Profit Kategori Input Dari Periode 1 ke Periode 2
	5.11.	Usulan Rerencanaan Perbaikan Kerja Pada Beberapa
	44	Bagian Perusahaan 152

produktif dan mampu meningkatkan produktivitas perusahaan serta memberikan keuntungan bagi perusahaan.

Untuk mengetahui produktivitas dari suatu perusahaan perlu dilakukan suatu pengukuran produktivitas. Hal ini dilakukan dengan tuju an untuk mendukung dan mengembangkan perbaikan terus menerus serta memberikan umpan balik tingkat kapabilitas sistem, *level performansi*, yang mempengaruhi visi dan perencanaan strategi perusahaan. Bila suatu peusahaan tidak melakukan pengukuran produktivitas maka perusahaan tersebut sulit untuk mengetahui dan melakukan perbaikan dalam perusahaan karena tidak diketahui efektivitas sistem yang sudah diterapkan dan performansi di perusahaan. Hal ini akan berdampak buruk bagi perusahaan terutama untuk pengambilan keputusan dan perencanaan strategi perusahaan yang dilakukan tidak konsisten dengan performansi perusahaan sehingga langkah-langkah yang diambil oleh perusahaan tidak tepat dan bahkan merugikan perusahaan.

PT. MMR dimana penulis melakukan penelitian, adalah sebuah perusahaan yang bergerak dibidang pengolahan besi tempa dengan produknya adalah produk metal furnitur seperti meja, kursi dan lain-lain. PT. MMR merupakan perusahaan yang sedang berkembang atau mengembangkan diri sehingga memerlukan perencanaan strategi yang efektif dan efisien serta keputusan atau kebijaksanaan yang tepat guna meningkatkan produktivitas. Salah satu kendala yang ada adalah belum adanya suatu pendekatan atau model pengukuran kuantitatifyang mampu mendukung evaluasi dan kontrol terhadap tingkat produktivitas.

Berdasaikan latar belakang tersebut, maka penulis bermaksud malakukan penelitian dengan melakukan pengukuran produktivitas untuk mengetahui produktivitas perusahaan dengan pendekatan MF PMM dan faktor-faktor yang menjadi indikator masalah serta seberapa besar pengaruhnya terhadap produktivitas di PT. MMR.

1.2 Perumusan Masalah

Berdasaikan ulasan di atas jelas bahwa dengan adanya pengukuran produktivitas yang mampu mendukung evaluasi dan kontrol terhadap tingkat produktivitas, perusahaan dapat lebih efektif dalam melakukan perencanaan strategi perusahaan dan pemanfaatan sumber daya yang ada dibandingkan bila belum adanya pengukuran produktivitas. Hal ini dapat dilihat dari keadaan perusahaan itu, antara lain adalah adanya pemborosan penggunaan energi dan penunjang produksi, pemakaian material yang berlebih, jadwal produksi yang telat karena material tidak tersedia dan kesengajaan karyawan memperlambat kerja.

Berdasarkan hal ter<mark>sebut maka yang menjadi perumus</mark>an masalah dalam penelitian ini adalah sebagai berikut:

- Seberapa besar produktivitas perusahaan diukur dengan metode multi fiactor productivity measurement model (MF PMM).
- Bagaimana pengaruh faktor-faktor tersebut terhadap produktivitas perusahaan.

1.3 Pembatasan/Masalah

Agar hasil penelitian yang diperoleh tidak menyimpang dari tujuan yang telah ditetapkan, maka diperlukan batasan atau ruang lingkup permasalahan, antara lain adalah:

- Pengukuran produktivitas hanya ditinjau dengan pendekatan kulantitatif.
- Variabel input modal tidak disertakan dengan asumsi manajemen modal telah berjalan baik dan diasumsikan nilai rupiah konstan.
- Variabel input hanya meliputi tenaga kerja, material, energi dan penunjang produksi dengan komponen-komponen yang ada pada laporan ini.
- 4. Struktur organisasi diasumsikan telah sesuai dan berjalan dengan baik.

1.4 Tujuan dan Manfaat Penelitian

Adapun tujuan yang ingin dicapai dalam penelitian ini yang sesual dengan masalah yang terjadi di lapangan adalah sebagai berikut:

- Mengetahui tingkat produktivitas perusahaan dengan melakukan pengukuran produktivitas secara kuantitatif yaitu multi fiactor productivity measurement model (MFPMM).
- Mengidentifikasi pengaruh faktor-faktor yang menjadi indikator mas alah yang mempengaruhi produktivitas.

Adapun manfaat yang sekiranya diperoleh dari penelitian ini adalah sebagai berikut:

 Manfaat untuk penulis yaitu sebagai salah satu syarat untuk memenuhi persyaratan untuk mengambil gelar sarjana teknik (S-1).

- Diharapkan dapat menambah wawasan dari pembaca yang telah membacanya.
- Diharapkan dapat dijadikan sebagai masukan bagi perusahaan dalam melakukan perbaikan.

1.5 Metodelogi Penelitian

Dalam menganalisis suatu masalah, diperlukan adanya suatu observasi atau penelitian langsung yang bertujuan untuk memperoleh data dan informasi yang berhubungan dengan kondisi yang sebenarnya yang dapat digunakan untuk mendukung analisis permasalahan yang ada. Oleh karena itu dalam melakukan penelitian ini, penulis melakukan pengumpulan data dan informasi yang dapat menjamin keakuratan data yang diperoleh. Dalam hal ini penulis melakukan meto de sebagai berikut:

1. Studi Pustaka

Studi pustaka merupakan penelitian yang dilakukan dengan cara membaca dan mempelajari tentang teori-teori yang berkaitan dengan pokok bahasan yang terdapat pada buku-buku dan literatur lainnya. Studi pustaka ini dilakukan untuk mendapatkan dasar berpikir yang jelas dan tepat dalam pengumpulan data dan pengolahan data sehingga dihasilkan pembahasan dan analisis yang tepat terhadap permasalahan yang ada.

2. Studi Lapangan

Studi lapangan merupakan teknik pengumpulan data dengan cara datang langsung ke perusahaan yaitu PT. Multi Metalindo Raya Tanggerang selama tiga minggu pada bulan April 2002 untuk meneliti

secara langsung objek penelitian. Dari studi lapangan ini akan diperoleh data-data mengenai perusahaan dan objek penelitian yang akan dianalisis sesuai dengan pokok bahasan yang akan dibahas.

1.6 Sistematika Penulisan Laporan

Untuk memudahkan dalam memahami pokok bahasan, maka penulisan taporan ini disusun secara skematis yang terbagi dalam beberapa bab. Adapun sistematika penulisan laporan ini adalah:

BAB I : Pendahuluan.

Dalam bab ini berisi antara lain tentang latar belakang masalah, tujuan dan manfaat penelitian, pembatasan masalah, metodelogi penelitian dan sistematika penulisan laporan.

BAB II : Landasan Teori.

Dalam bab ini dikemukakan berbagai teori-teori dan informasi yang berhubungan dengan pokok bahasan yang didapat dari sumber-sumber penunjang.

BAB III : Kerangka Pemecahan Masalah.

Dalam bab ini dikemukakan tentang hal-hal yang berkaitan dengan tahapan-tahapan dalam menyeles aikan masalah.

BABIV : Pengumpulan dan Pengolahan Data.

Dalam bab ini dikemukakan tentang data-data yang dikumpulkan baik data umum yang berisi tentang gambaran umum perusahaan maupun data teknis yang berisi tentang data-data yang kemudian akan diolah. Selain pengumpulan

data, dilakukan proses pengolahan data sesuai tahapantahapan yang telah ditentukan.

BABV : Analisis Pengolahan Data.

Dalam bab ini dikemukakan tentang analisis terhadap hasi. I pengolahan data dan interprestasinya.

BABVI : Kesimpulan dan Saran.

Dalam bab ini dikemukakan tentang kesimpulan yang diperoleh dari hasil pembahasan dan saran yang dikemukakan berdasarkan analisis yang telah dilakukan untuk pihak perusahaan.