

BAB VI

KESIMPULAN DAN SARAN

6.1 Kesimpulan

Dilihat dari sistem prosedur dan flowcahrt yang terdahulu dimana dalam pelaksanaan kegiatan perawatan masih manual (tenaga Manusia), sehingga untuk keperluan informasi membutuhkan aktivitas tambahan dalam prosesnya. Dengan adanya Perbaikkan Sistem prosedur dan flowchart menjadikan alur kerja yang lebih baik, mengurangi tingkat ketidak akuratan data dan kerahasiaan file. Karena jika dalam kondisi saat menangani mesin mengalami gangguan fungsi maka sistemlah yang bekerja, tidak ada saling melempar tanggung jawab yang telah didapat. Pengembangan sistem ini menjadikan alur kerja yang lebih baik. Dengan perubahan serta penambahan pada elemen/kolom kegiatan dalam form pengisian laporan, dapat membantu sistem perawatan dalam mengambil keputusan dengan memberikan data aktivitas mesin maka kondisi mesin dapat lebih diamati dan data yang diperoleh lebih akurat dan rinci.

6.2 Saran

Beberapa saran yang dapat dikemukakan peneliti dan diharapkan menjadi masukan bagi pihak perusahaan untuk meningkatkan kualitasnya adalah:

1. Dengan perencanaan perawatan yang optimal diperkirakan kerusakan yang lebih fatal pada mesin dapat teratasi sehingga pengoperasian mesin dalam melaksanakan proses produksi dapat berjalan lancar dengan kualitas yang relatif terjamin.
2. Dengan penambahan elemen pada form pengisian kegiatan, maka informasi yang diterima akan lebih membantu dalam mengambil keputusan, serta data yang diperoleh lebih akurat dan rinci. Dan manfaatnya tidak hanya untuk departemen maintenance saja akan tetapi data tersebut dapat juga bermanfaat dan berkesinambungan pada departemen lain sebagai informasi dalam mengambil keputusan.
3. Sistem penyajian informasi dan *Flowchart* usulan ini sebaiknya agar lebih fleksible dalam mengikuti perkembangan teknologi yang ada, sehingga masalah yang berhubungan dengan perubahan sistem dapat diselesaikan dengan baik dan diharapkan dapat lebih mengefesiensikan waktu.

DAFTAR PUSTAKA

- Antony Corder (1992). *Teknik Manajemen Pemeliharaan*. Penerbit Erlangga, Jakarta.
- Abdul Kadir (2003). *Pengenalan Sistem Informasi*. Cetakan Pertama, Penerbit Andi, Yogyakarta.
- Budi Permana (2001). *Microsoft Access 2000*. Penerbit PT. Elex Media Komputindo Kelompok Gramedia, Jakarta.
- Edhy Sutanta (2003). *Sistem Informasi Manajemen*. Edisi pertama, Penerbit Graha Ilmu, Yogyakarta.
- Harold T. Amrine, John A.Ritchey, Oliver S.Hulley (1986). *Manajemen Dan Organisasi Produksi*. Edisi ke Empat, Penerbit Erlangga, Jakarta.
- Puji Agus Kurniawan (1998). *System Information Management*. Penerbit IPWI, Jakarta.
- Raymond McLeod (1996). *System Information Managemen*. PT. Buana Ilmu Populer, Jakarta.
- Supandi (1992). *Manajemen Perawatan Industri*. Ganeca Exact, Bandung.
- Tata Sutabri (2003). *Analisa Sistem Informasi*. Penerbit Andi, Yogyakarta.
- Wing Wahyu Winarno (2004). *Sistem Informasi Manajemen*. Edisi Pertama, Penerbit UPP AMP YKPN. Yogyakarta.

LAMPIRAN 1
GAMBAR PERUSAHAAN



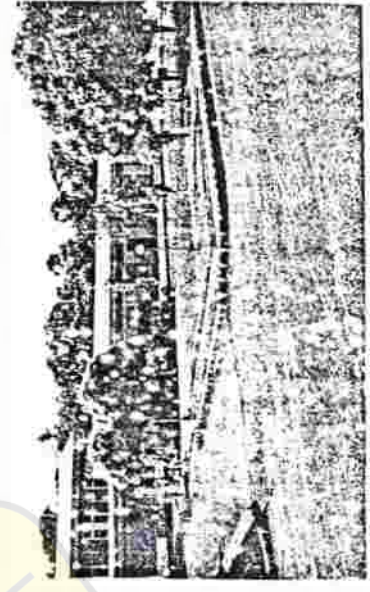


PT. BATARASURA MULIA

PT. BATARASURA MULIA, TAMBUN PLANT



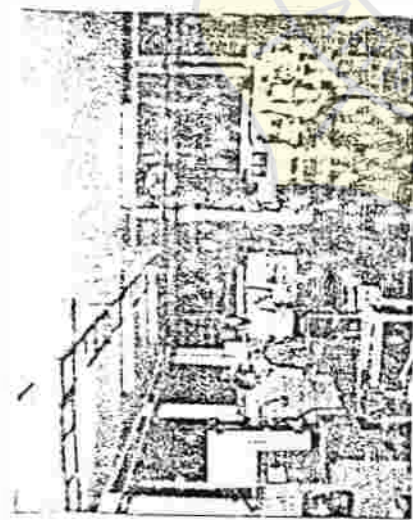
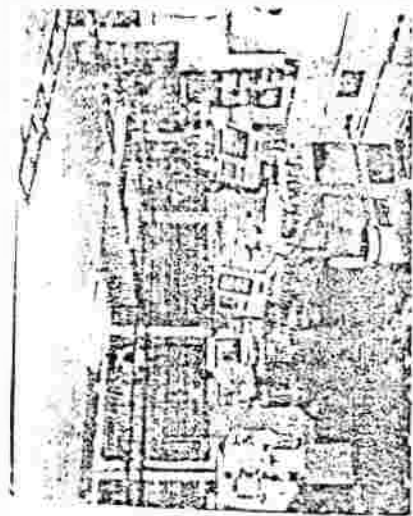
PT. BATARASURA MULIA, TAMBUN PLANT



PT. BATARASURA MULIA, CIKUWUL PLANT

LAMPIRAN 2
GAMBAR KEGIATAN PRODUKSI

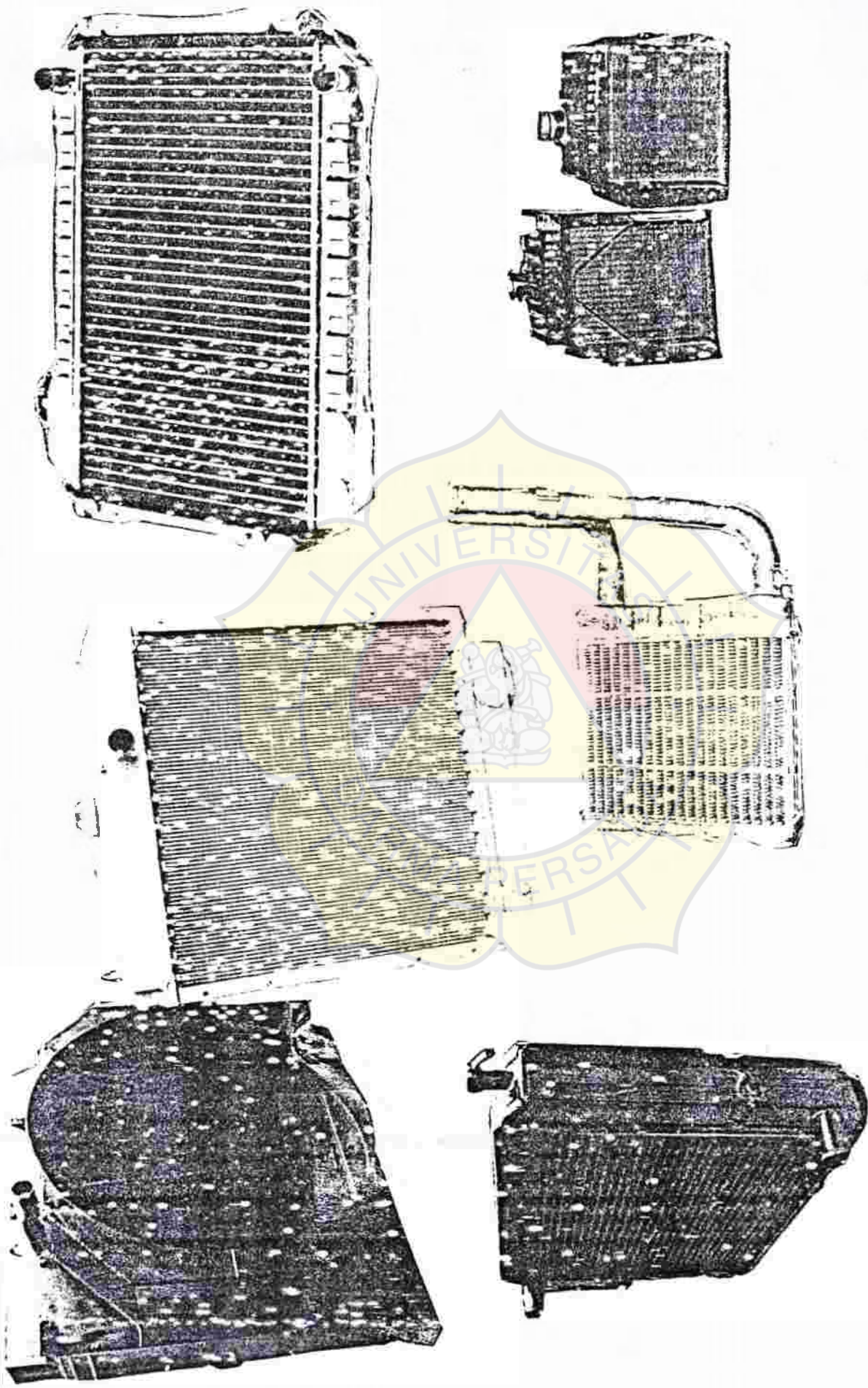




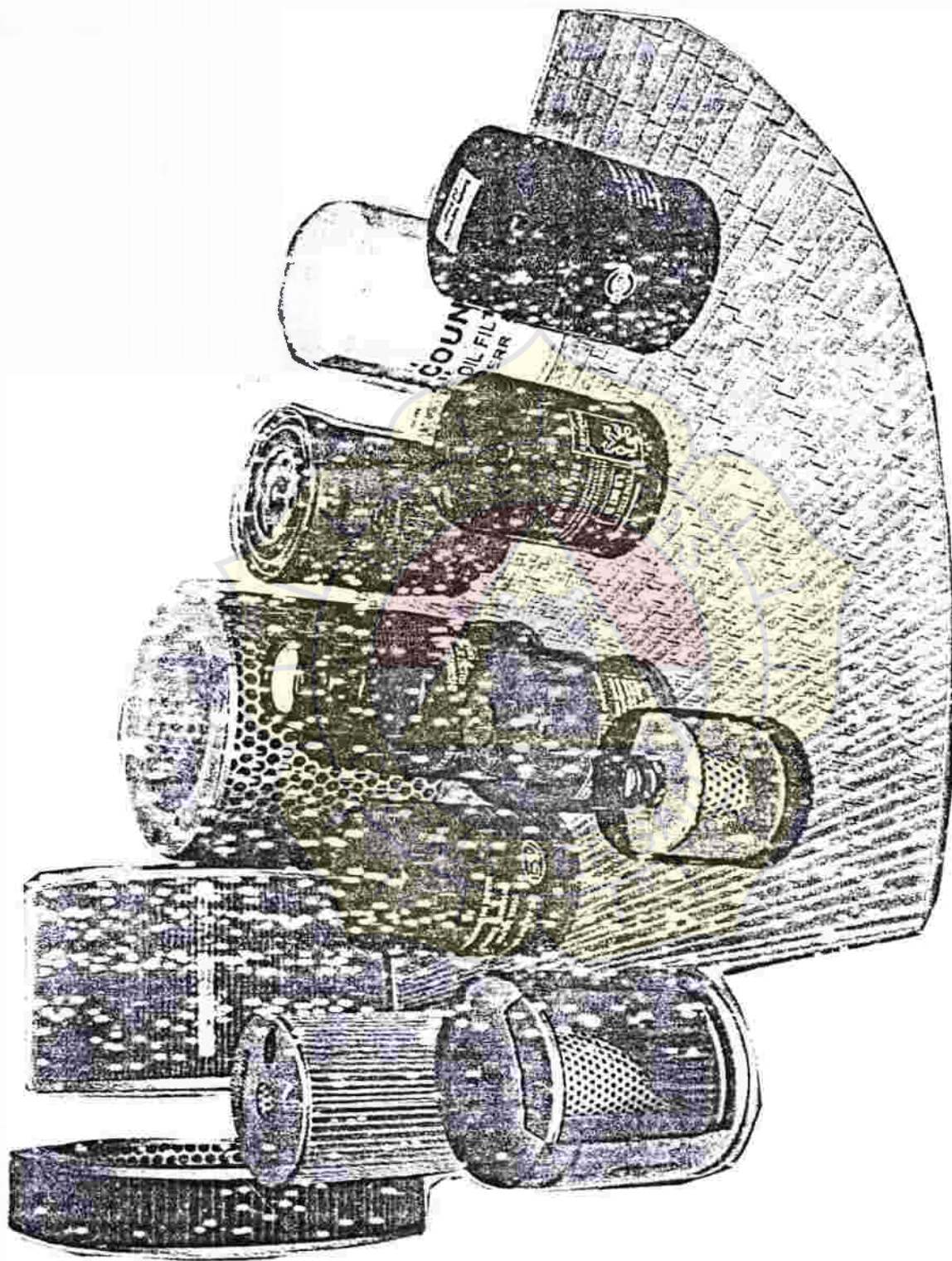
KEGIATAN PRODUKSI PT. BATARASURA MULJA



LAMPIRAN 3
GAMBAR PRODUK



GAMBAR PRODUK (RADIATOR)



GAMBAR PRODUK (FILTER)

