

## **BAB 6**

### **KESIMPULAN DAN SARAN**

#### **6.1 Kesimpulan**

Kesimpulan berikut ini berdasarkan dari pengolahan data yang telah dijelaskan:

1. Perhitungan reliabilitas pada mesin pompa distribusi oli dengan mengestimasi waktu kegagalan ( $t$ ) dari hasil perhitungan *Mean time to failure* (MTTF) sebesar 111.1 jam, didapati hasil yang mengindikasikan bahwa tingkat reliabilitas dari mesin tersebut adalah sebesar 0,36 atau 36%. Hasil ini, yang menunjukkan bahwa peluang bagi mesin tersebut untuk mengalami kegagalan atau tidak berfungsi adalah setara dengan 36%, mencerminkan pentingnya pemahaman mendalam tentang kinerja dan keandalan peralatan dalam lingkup operasional.
2. Pendekatan metode *reliability centered maintenance* (RCM) dalam mengembangkan strategi *preventive maintenance* yang lebih efektif dan efisien, seperti perencanaan jadwal pemeriksaan, pemeriksaan mesin, pemeriksaan kinerja teknisi, dokumentasi pemeliharaan, *monitoring* dan evaluasi, dan penyesuaian strategi. Keterkaitan antara interval perawatan yang dihitung yaitu 173.6 jam dan menjelaskan strategi *preventive maintenance* yang memerlukan perhatian serius dalam upaya meningkatkan efektivitas dan kehandalan operasional.

#### **6.2 Saran**

Saran yang ditujukan kepada perusahaan adalah :

1. Peneliti mengusulkan penggunaan lebih lanjut dari metode Reliability Centered Maintenance (RCM) sebagai pendekatan untuk sistem

pemeliharaan mesin organisasi berdasarkan temuan yang disajikan di atas. Sebagai hasil dari penerapan strategi RCM ini, perusahaan dapat menentukan jenis kegiatan pemeliharaan yang akan memberikan dampak terbesar terhadap keandalan mesin.

2. Diharapkan tindakan perawatan preventif yang terjadwal akan dilakukan untuk komponen atau sistem mesin yang masih dalam masa breakdown maintenance untuk mencegah kerusakan yang dapat berdampak pada terhentinya proses produksi.

