

## BAB VI

### KESIMPULAN DAN SARAN

#### 6.1 KESIMPULAN

Berdasarkan hasil pengolahan data yang telah dilakukan, maka dapat diambil kesimpulan sebagai berikut :

1. Dari data perhitungan RCCP pada periode Juli 2006 sampai Juni 2007 rata – rata semua rencana kapasitas ( jam mesin ) adalah sebesar 1888,77 jam. Semua rencana kapasitas ( jam mesin ) dari periode Juli 2006 sampai Juni 2007 dapat terpenuhi dan semua rencana kapasitas jam mesin tidak melebihi kapasitas jam mesin yang tersedia serta perbedaan kapasitas jam mesin keduanya tidak terlalu besar.

2. Dalam penerapan sistem informasi di PT. X masih banyak kelemahan yang harus diperbaiki antara lain tidak adanya sambungan jaringan antara satu divisi dengan divisi lainnya sehingga penerapan sistem informasi tidak optimal dan tidak efektif terutama dalam hal waktu. Untuk itu diperlukan adanya suatu sistem sambungan jaringan didalam suatu divisi ataupun antar divisi agar sistem informasi lebih optimal dan perlu adanya update peramalan untuk perencanaan kapasitas dan produksi.

## 6.2 SARAN

Sesuai dengan hasil pengamatan kondisi di perusahaan dan pengolahan data yang telah dilakukan maka ada beberapa saran yang dapat diberikan oleh penulis antara lain :

1. Perlunya memaksimalkan penggunaan komputer terutama dalam melakukan suatu peramalan agar hasil yang diperoleh lebih akurat dan lebih efektif.
2. Jaringan komputer antara satu divisi dengan divisi lainnya perlu dibuat suatu sambungan jaringan dan terintegrasi dengan seluruh divisi agar masukan dari semua bidang dapat langsung diolah komputer dan beberapa pertimbangan khusus dapat dibuat suatu rencana produksi yang baik dan akurat. Selain itu, dengan adanya alat bantu komputer ini dapat mempermudah pengambilan suatu keputusan.
3. Dalam membuat suatu jadwal induk produksi yang akurat, data yang digunakan tidak hanya data hasil peramalan tapi juga disesuaikan dengan data SDM, jam kerja dan sebagainya.

## DAFTAR PUSTAKA

Assauri, Sofyan. "Manajemen Produksi dan Operasi". Lembaga Penerbit FE UI, Jakarta, 2004.

Baroto, Teguh. "Perencanaan dan Pengendalian Produksi". Gholia Indonesia, Jakarta, 2002.

Bedworth, David D. "Integrated Production Control System", John Wiley and Sons Inc, New York, 1982.

Biegel, John E. "Pengendalian Produksi". CV Akademika Pressindo, Jakarta, 1992.

Buffa, Elwood S. "Manajemen Produksi dan Operasi". Erlangga, Jakarta, 1996.

Djokopranoto, Richardus dan Richardus Eko Indrajit. "Manajemen Persediaan". Grasindo, Jakarta, 2003.

Fogarty, Donald W. "Production & Inventory Management". South Western, Ohio, 1991

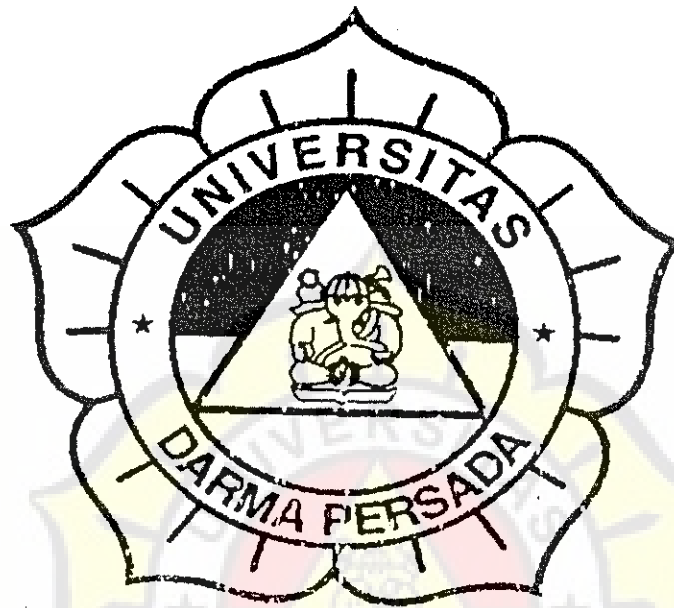
Gaspersz, Vincent. "Production Planning and Inventory Control. Berdasarkan Pendekatan Sistem Terintegrasi MRP II dan JIT Menuju Manufakturing 21". Gramedia Pustaka Utama, Jakarta, 2002.

Handoko, T. Tani. "Dasar-Dasar Manajemen Produksi dan Operasi, Edisi 1". BPF, Yogyakarta, 2000.

HIMELDA. "Modul Pelatihan Jaringan LAN", HIMELDA UNSADA, Jakarta, 2006

Mcleod, Raymond. "Sistem Informasi Manajemen, Edisi Kedelapan". PT INDEKS, Jakarta, 2004.

Subagyo, Pangestu. "Forecasting, Konsep dan Aplikasi". BPF, Yogyakarta, 2002.



**FAKULTAS TEKNIK**  
**JURUSAN TEKNIK INDUSTRI**

# DAFTAR LAMPIRAN



LAMPIRAN 1

PETA PROSES OPERASI

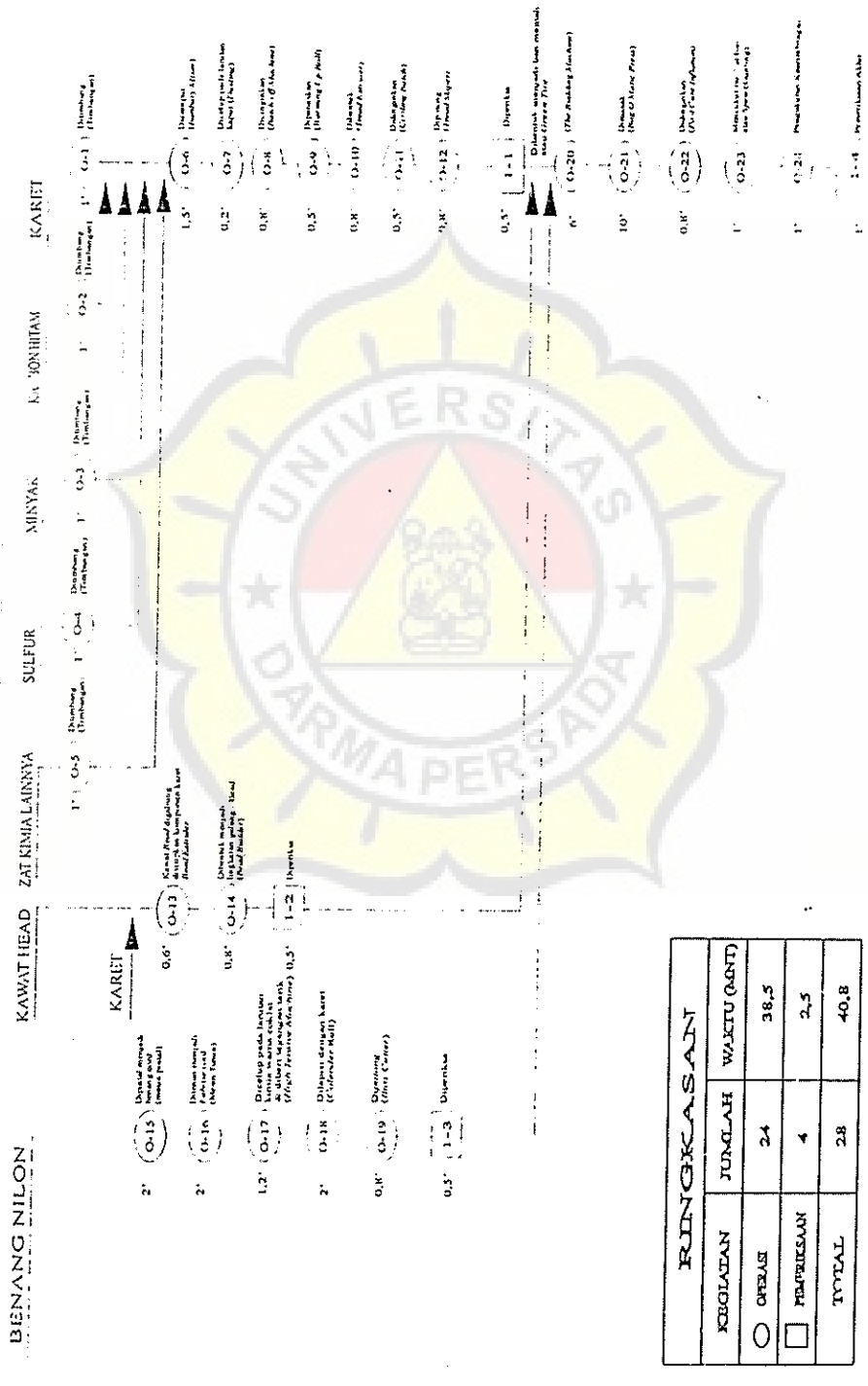


LEMBARAN KERJA: PUJENZA 60 VR

NOMOR PETA : 01

DIPETAKAN OLEH : FAUZIE MAULANA HAMZAH

TANGGAL DIPETAKAN : 20 JANUARI 2005



## LAMPIRAN 2

## GAMBAR PRODUK BAN



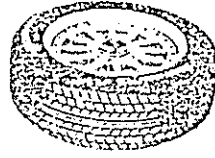
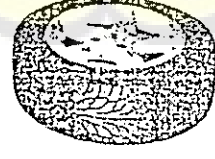





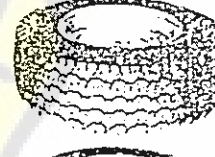


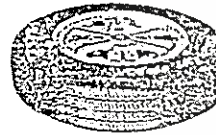

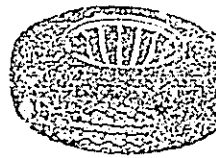


Bridgestone produces tires with a wide range of line up, such as passenger car tires, commercial vehicle tires (for trucks, light trucks, buses and mini buses), industrial vehicle tires, agricultural vehicle tires and off-the-road tires. For users of passenger cars, light trucks and mini buses, Bridgestone supplies Radial tires with both steel belted & tube type, construction in addition to conventional bias tires. In order to comply with diversification of customer's preferences for these Radial tires, Bridgestone manufactures many types of tires ranging from 50 series to low profile 50 series with high performance designed by new technology.


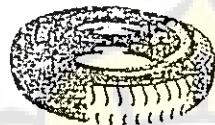
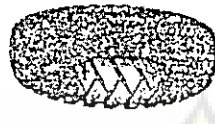
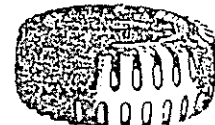
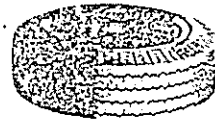

Bridgestone memproduksi berbagai macam jenis ban penumpang dan kendaraan penumpang, bus, truk, truk ringan, bis dan mini bus, ban untuk keperluan industri, ban untuk keperluan pertanian dan untuk pemakaian di medan yang berat. Untuk kendaraan penumpang truk ringan dan bus, Bridgestone menyediakan ban radial dengan kedua tipe steel belt & tube belt selain dari konvensional. Untuk memenuhi diversifikasi preferensi pengguna ban Radial, Bridgestone memproduksi berbagai macam jenis ban yang high performance mulai dari seri 50 sampai yang low profile yaitu seri 50 yang dirancang dengan teknologi baru.

**Passenger Car Tires**






				
ESS160 Potenza	RE-57 Potenza 00 VR	S-331 Techno GX60	GD2 G'Grfd	S-325 Rejno 325
				
S-350 Rejno 350	S-337 Turbo 337	S-248 Techno 248	S-518 Taxi Service	SAR

		
RD-501 Commercial Service	B-607 Blison	D-69 J Desert Dueler

**Truck / Bus / Light Truck Tires**

					
EMS	UL	VL	GG	MIR	IN

**Industrial / Agricultural / Off-The-Road Tires**

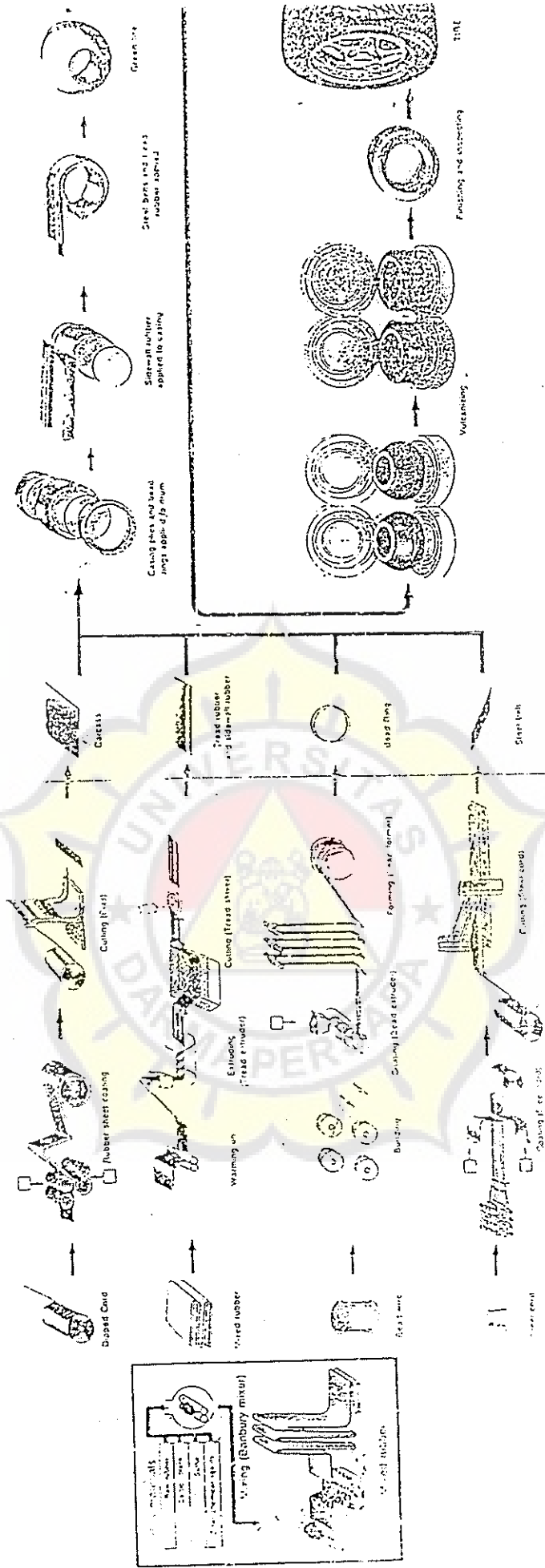
				
UL	JL	TSLM	WL	U

# LAMPIRAN 3

## PROSES PEMBUATAN

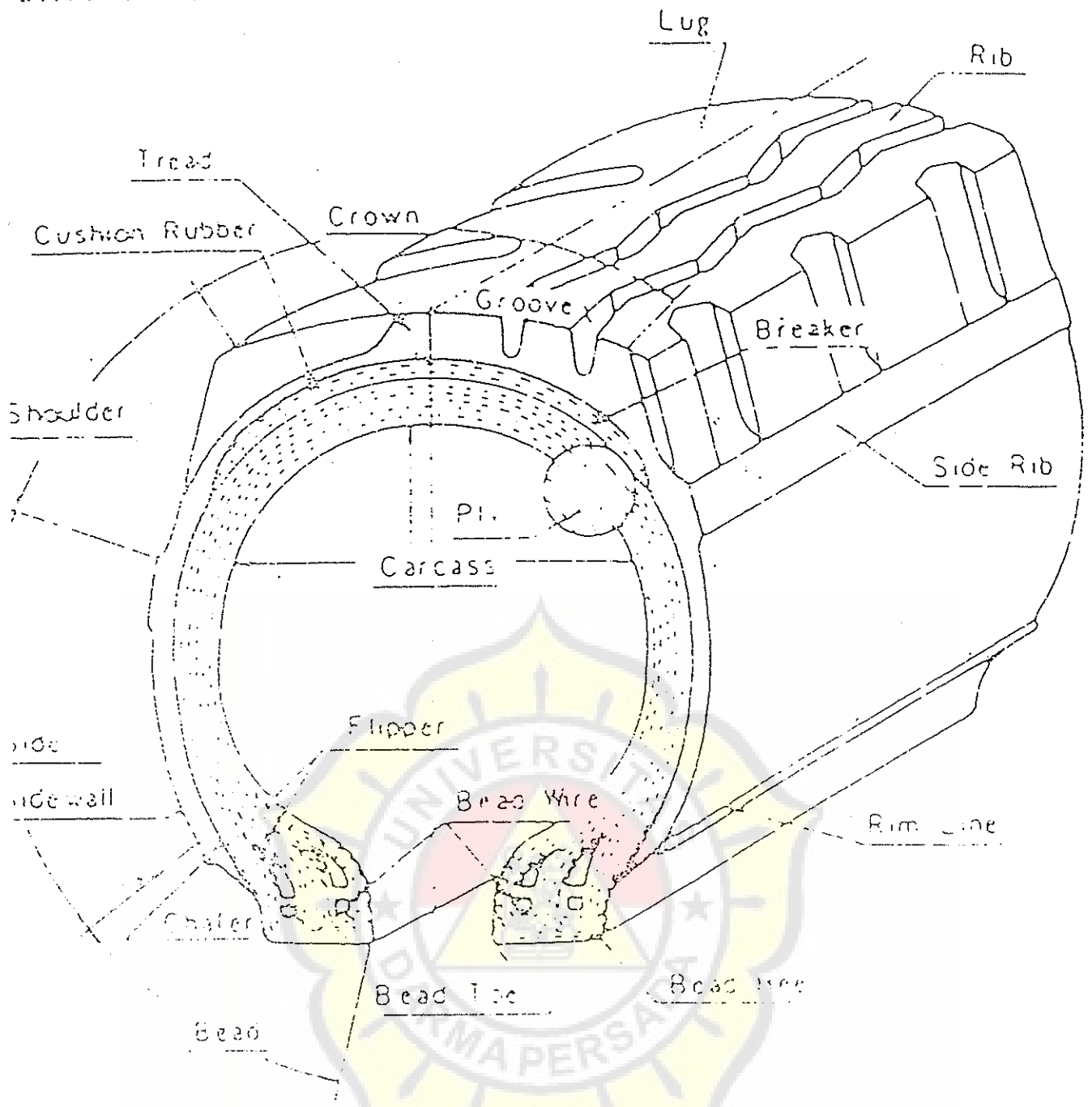


# Process of Manufacturing Tyres





LAMPIRAN 4  
GAMBAR STRUKTUR BAN

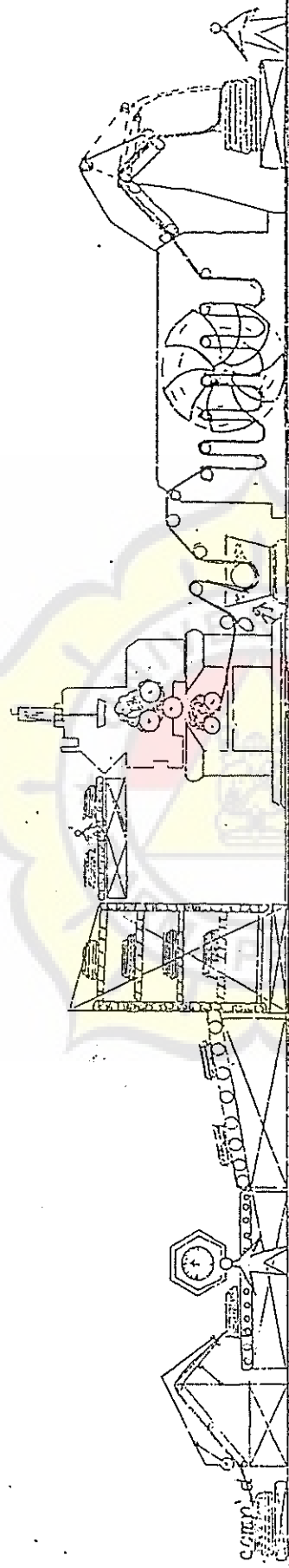


LAMPIRAN 5

LAYOUT BANBURY



Standard No	Rough Classification	Page	Correction
Classification	INDUSTRIAL ENGINEERING	Reason of revision	
Boundary flow		Periodical Review	



weighting      dusting      mixing      cooling      booking

REFERENCE STD

Approved by	Issued date
Considered by	
Drafted by	18 SEP 1977