

PEMANFAATAN KOMPUTER
DALAM PERENCANAAN DAN PENGENDALIAN PERSEDIAAN
BAHAN BAKU
DENGAN STUDI KASUS PADA
PRODUKSI BAJU ANAK-ANAK DI PT. BIGINUSINDO PERMAI
JAKARTA

SKRIPSI

Diajukan Untuk Memenuhi dan Melengkapi Syarat-syarat
Untuk Mencapai Gelar Sarjana Teknik
Jurusan Teknik dan Manajemen Industri


Disusun Oleh :

NAMA : M A D J U D I
NIM : 90220010
NIRM : 903123700350008



JURUSAN TEKNIK & MANAJEMEN INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS DARMA PERSADA
JAKARTA
1995

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH



DR. Ir. KADARSAH SURYADI

PEMBIMBING I



Ir. BUDI SUMARTONO

PEMBIMBING II



Ir. SENTI SLAHAAN

KETUA JURUSAN T & M I

JURUSAN TEKNIK & MANAJEMEN INDUSTRI

FAKULTAS TEKNIK

UNIVERSITAS DARMA PERSADA

JAKARTA

1995

LEMBAR PENGESAHAN & PENYETUJUAN TUGAS AKHIR
DAN PENYUSUNAN LAPORAN TUGAS AKHIR
OLEH PIHAK PT BIGINUSINDO PERMAI

Dengan ini saya sebagai penyusun laporan tugas akhir ini, menyatakan telah menggunakan data-data perusahaan PT BIGINUSINDO PERMAI, terutama data inventory (pemakaian bahan baku) sebagai materi penyusunan laporan tugas akhir ini, dengan harapan dapat sebagai input yang berguna bagi PT BIGINUSINDO PERMAI.

DISETUJUI

DIREKTUR PERUSAHAAN

PT. BIGINUSINDO PERMAI

Children Near Garment

(Bapak Dharma Kusnadi)

HORMAT

PENULIS

(MADJUDI)

UNIVERSITAS DARMA PERSADA
FAKULTAS TEKNIK
JAKARTA

LEMBAR PEMERIKSAAN AKHIR OLEH PEMBIMBING II

NAMA : MADJUDI
NIM : 90220010
NIRM : 903123700350008
JURUSAN : TEKNIK dan MANAJEMEN INDUSTRI
KONSENTRASI : SISTEM PRODUKSI
JUDUL SKRIPSI : PEMANFAATAN KOMPUTER DALAM PERENCANAAN
DAN PENGENDALIAN PERSEDIAAN BAHAN BAKU
DENGAN STUDI KASUS PADA PRODUKSI BAJU
ANAK-ANAK DI PT. BIGINUSINDO
PERMAI - JAKARTA.

SKRIPSI INI TELAH DIPERIKSA DAN DIADAKAN
PERBAIKAN-PERBAIKAN

MENGETAHUI

SEKRETARIS JURUSAN

(Ir. Atik Kurnianto)

DIPERIKSA

PEMBIMBING II

(Ir. Budi Sumartono)

PERNYATAAN

Saya yang bertanda tangan di bawah ini :

NAMA : MADJUDI
NIM : 90220010
NIRM : 903123700350008
FAKULTAS : TEKNIK
JURUSAN : TEKNIK dan MANAJEMEN INDUSTRI

Menyatakan bahwa tugas akhir atau skripsi ini, saya susun sendiri berdasarkan hasil studi lapangan, wawancara serta memadukannya dengan literatur atau referensi lainnya yang berhubungan dengan pembahasan tugas akhir / skripsi ini.

Demikianlah pernyataan ini saya buat dengan sesungguhnya.

Jakarta, Mei 1995



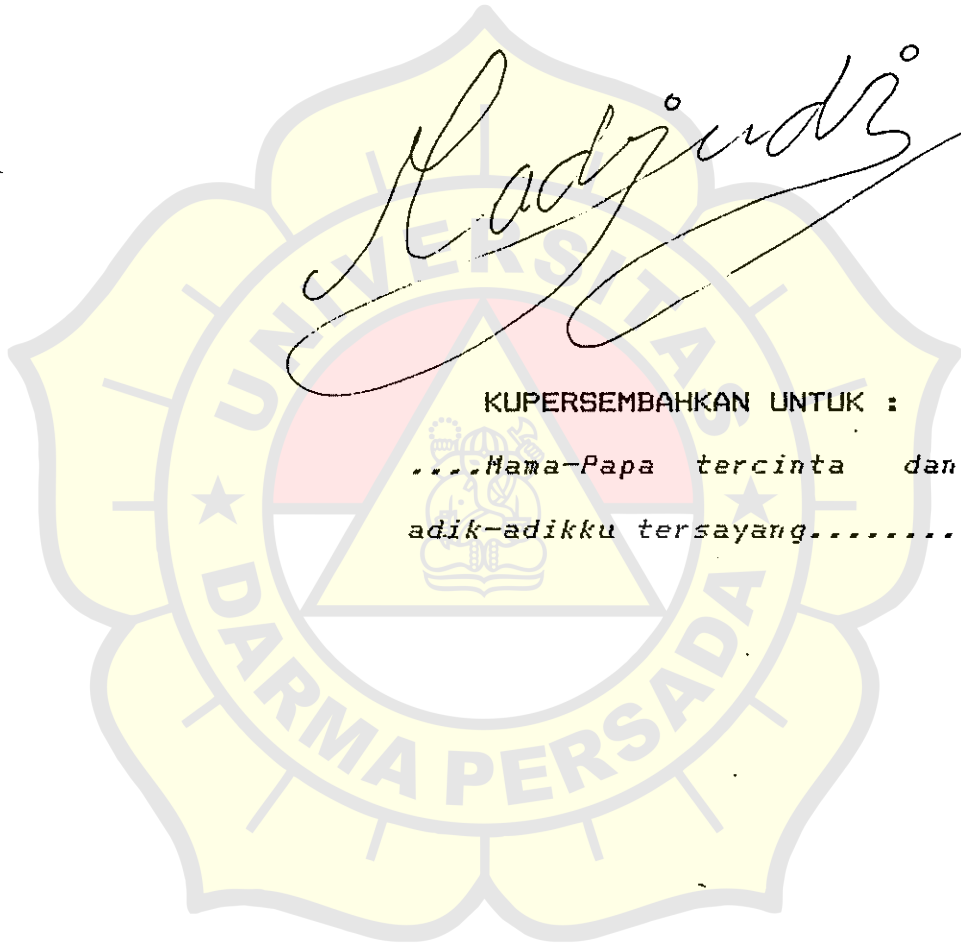
MADJUDI

The difference between a picture and a painting is that a picture is a frozen captured moment in true life, whereas a painting can be anything imagined in your mind. Someday all these painting will become pictures.....

Radjindi

KUPERSEMBAHKAN UNTUK :

....Mama-Papa tercinta dan adik-adikku tersayang.....



KATA PENGANTAR

Puji syukur penulis panjatkan kepada Tuhan Yang Maha Esa karena dengan rahmatNya-lah maka tugas akhir ini dapat diselesaikan dengan baik, sebagai salah satu tugas yang harus dipenuhi dan melengkapi syarat-syarat untuk mencapai Gelar Sarjana Teknik, jurusan Teknik dan Manajemen Industri.

Tugas akhir ini dititik beratkan dalam pembahasan mengenai perencanaan dan pengendalian persediaan bahan baku di PT. BIGINUSINDO PERMAI

Pada kesempatan ini penulis ingin menyampaikan terima kasih yang sebesar-besarnya kepada :

1. Bapak Ir. Agus Sun Sugiharto sebagai Dekan Fakultas Teknik Universitas Darma Persada.
2. Ibu Ir. Senti Siahaan sebagai Ketua Jurusan Teknik dan Manajemen Industri, Universitas Darma Persada yang telah memberikan ijin penulis untuk melakukan tugas akhir ini serta dorongan kepada penulis.
3. Bapak DR. Ir. Kadarsah Suryadi selaku pembimbing utama dalam penyusunan tugas akhir ini yang telah memberikan dorongan, bimbingan, petunjuk, nasehat dan saran.
4. Bapak Ir. Budi Sumartono selaku pembimbing dua

dalam penyusunan tugas akhir ini yang telah memberikan motivasi, petunjuk dan saran.

5. Bapak Ir. Atik Kurnianto, yang telah memberikan gambaran, nasehat serta petunjuk dalam penyusunan tugas akhir ini.
6. Bapak Darma Kusnadi, Direktur Perusahaan PT.BIGINUSINDO PERMAI yang telah bersedia memberikan izin bagi penulis untuk mengadakan studi dan pengumpulan data-data tugas akhir ini di perusahaannya.
7. Bapak Ir. Doddy Sutriadi yang membantu serta memberikan masukan dan nasehat bagi penulis.
8. Kedua orang tua penulis yang telah memberikan doa, dukungan baik secara material maupun spiritual dan kasih sayang sehingga terselesainya tugas akhir ini.
9. Adikku tercinta Fatiman yang telah bersedia membantu penulis dan bertindak sebagai programmer dalam penyusunan tugas akhir ini.
10. Saudara Himsar Silitonga yang telah meminjamkan buku-buku referensi dalam penyusunan tugas akhir ini.
11. Rekan-rekan mahasiswa T&MI angkatan 90 dan rekan-rekan mahasiswa lainnya.

Akhir kata, penulis menyadari bahwa tugas akhir

ini masih terdapat banyak kekurangan dan belum sempurna. Oleh sebab itu segala kritik dan saran yang sifatnya membangun akan penulis terima dengan lapang dada dan penuh keterbukaan.

Jakarta, Mei 1995

Penulis



ABSTRAKSI

Pada umumnya suatu perusahaan selalu memiliki sistem produksi yang cukup kompleks, dalam hal perencanaan persediaan. Ini semua dikarenakan banyaknya variabel yang harus diolah sehingga menghasilkan perencanaan persediaan yang baik. Demikian juga dengan PT. BIGINUSINDO PERMAI yang bergerak dalam bidang garment pakaian anak-anak. Karena tanpa adanya sejumlah persediaan yang cukup, perusahaan akan mendapat kerugian karena kehilangan sejumlah konsumen di dalam pangsa pasar yang telah dimilikinya. Oleh karena itu studi ini bertujuan untuk membahas tentang perencanaan pengendalian bahan baku yang dibutuhkan untuk memproduksi baju anak-anak merk Felix the Cat pada PT. BIGINUSINDO PERMAI.

Untuk mengefisienkan waktu pengolahan data, maka digunakan komputer sebagai sarana pengolahan data dalam perencanaan persediaan tersebut. Program pengolahan dibuat dengan memakai software GWBASIC dengan nama program PPIC PROGRAMMING dan metode pengolahan datanya; klasifikasi ABC, forecasting dan EOQ.

Agar diperoleh perencanaan persediaan yang baik, maka terlebih dahulu memisahkan kain yang digunakan untuk memproduksi baju anak-anak merk Felix the Cat menurut nilainya menjadi 3 kelas (Klasifikasi ABC). Dan selanjutnya kain yang memiliki nilai tertinggi yang akan dibahas (Kls A), yaitu : KATUN SULFUR GARIS, KATUN POLOS PUTIH dan KATUN BUNGA PUTIH.

Analisa data pemakaian ke-3 jenis kain tersebut pada beberapa periode yang lalu dipakai 3 metode peramalan, metode yang dipilih adalah yang memiliki nilai MSE terkecil. Dalam merencanakan dan mengendalikan besarnya persediaan kain tersebut yang harus disiapkan untuk 1 tahun mendatang digunakan metode EOQ.

Adapun hasil analisa tersebut adalah :

KATUN SULFUR GARIS :

Peramalan kebutuhan thn 1995 : 5742,204 roll, Jumlah EOQ : 6856 roll, Frekwensi pemesanan : 38 kali, Periode pemesanan : 8 hari, Safety stock : 11,41386 roll, Reorder point : 59,26556 roll, Total Cost : Rp. 1.703.590.364.

KATUN POLOS PUTIH :

Peramalan kebutuhan thn 1995 : 6496,251 roll, Jumlah EOQ : 191,252 roll, Frekwensi pemesanan : 34 kali, Periode pemesanan : 9 hari, Safety stock : 12,14017 roll, Reorder point : 66,2756 roll, Total Cost : Rp. 1.377.491.633,266.

KATUN BUNGA PUTIH :

Peramalan kebutuhan thn 1995 : 11299,2 roll, Jumlah EOQ : 296,4789 roll, Frekwensi pemesanan : 39 kali, Periode pemesanan : 8 hari, Safety stock : 13,07289 roll, Reorder point : 75,8462 roll, Total Cost : Rp. 1.700.848.063,287.

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR.....	i
ABSTRAKSI.....	iv
DAFTAR ISI.....	v
DAFTAR GAMBAR/TABEL.....	ix
DAFTAR LAMPIRAN.....	x
BAB I PENDAHULUAN.....	I-1
1.1 Latar Belakang Permasalahan.....	I-2
1.2 Perumusan Masalah.....	I-4
1.3 Tujuan Pembahasan.....	I-5
1.4 Pembatasan Masalah.....	I-6
1.5 Metodologi Penelitian.....	I-7
1.6 Sistematika Penulisan.....	I-8
BAB II LANDASAN TEORI.....	II-1
2.1 Pengolahan Data dengan Komputer.....	II-1
2.1.1 Pengertian Pengolahan Data.....	II-1
2.1.2 Pengolahan Data dengan Komputer.....	II-3
2.2 Metode Perencanaan dan Pengendalian Persediaan.....	II-10
2.3 Sistem Produksi (PPC).....	II-16
2.4 Fungsi dan Sistem Produksi.....	II-19
2.4.1 Fungsi Produksi.....	II-19
2.4.2 Sistem Produksi.....	II-20

2.5	Peramalan (Forecasting).....	II-31
2.5.1	Linier Model.....	II-32
2.5.2	Metode Eksponensial Tunggal.....	II-34
2.5.3	Metode Rata-rata Sederhana (Simple Average).....	II-34
2.5.4	Analisa Kesalahan Peramalan.....	II-36
2.6	Pengendalian Persediaan.....	II-37
2.6.1	Pengertian dan Peran Persediaan....	II-37
2.6.2	Fungsi dan Tujuan Pengendalian Persediaan.....	II-47
2.6.3	Klasifikasi Persediaan.....	II-55
2.6.4	Tahapan Perencanaan dan Pengendalian Persediaan.....	II-58
BAB III	KERANGKA PEMECAHAN MASALAH.....	III-1
3.1	Kerangka Pemecahan Masalah.....	III-2
3.2	Data yang Diperlukan dan Pengumpulannya.....	III-4
3.3	Metode Analisa Data.....	III-4
3.3.1	Perhitungan Nilai Bahan Baku/Kain..	III-4
3.3.2	Penetapan Metode Peramalan.....	III-5
3.3.3	Penentuan Tingkat Persediaan Optimal.....	III-5
BAB IV	PENGUMPULAN DATA.....	IV-1

4.1	Data Umum.....	IV-1
4.1.1	Organisasi PT. BIGINUSINDO PERMAI..	IV-1
4.1.2	Proses Pembuatan Baju Anak-anak	
	Merk Felix the Cat.....	IV-8
4.1.3	Tata Letak Peralatan.....	IV-12
4.1.4	Hasil Produksi PT. BIGINUSINDO	
	PERMAI.....	IV-12
4.2	Data Spesifik.....	IV-13
4.2.1	Bahan-bahan yang Dibutuhkan.....	IV-13
4.2.2	Spesifikasi Pemakaian Kain untuk	
	Produksi Baju Anak-anak Merk Felix	
	the Cat.....	IV-15
4.2.3	Gudang Penyimpanan Bahan	
	Baku Kain.....	IV-16
4.2.4	Data Biaya Pengadaan dan Pemesanan	
	Kain.....	IV-17
4.2.5	Data Biaya Penyimpanan Kain.....	IV-17
BAB	V PENGOLAHAN DAN ANALISA DATA.....	V-1
5.1	Pengolahan Data dengan	
	Pemamfaatan Komputer.....	V-1
5.1.1	Jumlah Bahan Baku (Kain) yang	
	Diperlukan.....	V-6
5.1.2	Penggolongan Bahan Baku.....	V-6
5.1.3	Peramalan.....	V-9

5.1.4 Biaya Penyimpanan dan Biaya Pemesanan.....	V-11
5.1.4.1 Biaya Penyimpanan.....	V-12
5.1.4.2 Biaya Pemesanan.....	V-14
5.2 Analisa Data.....	V-14
5.3 Pembahasan.....	V-21
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN.....	VI-1
6.1 Kesimpulan.....	VI-1
6.2 Saran.....	VI-6
DAFTAR PUSTAKA	
LAMPIRAN	



DAFTAR GAMBAR/TABEL

	Tabel Perbandingan Kemampuan Komputer dengan Kemampuan Manusia dalam hal Pengolahan Data.....	II-4
Gambar 2.1	Sistem Produksi sebagai Proses Transformasi atau Konversi.....	II-17
Gambar 2.2	Siklus Sistem Produksi.....	II-25
Gambar 2.3	Industri merupakan Rangkaian Input, Proses dan Output.....	II-46
	Tabel Distribusi Normal untuk Risiko habis Stock.....	II-62
Gambar	Kerangka Pemecahan Masalah.....	III-3
Gambar 4.1	Struktur Organisasi PT. BIGINUSINDO PERMAI.....	IV-7
Gambar 4.2	Struktur Bagian Produksi.....	IV-8
Gambar 5.1	Sistem & Prosedur Model Perencanaan dan Pengendalian Bahan baku dengan memanfaatkan Komputer sebagai sarana Pengolahan Data.....	V-26
Gambar 5.2	Diagram Sistem Kerja Program dalam Pengolahan Data dengan Komputer.....	V-27

DAFTAR LAMPIRAN

LAMPIRAN A : Trend Plot Grafik Kecenderungan untuk
Peramalan : - Metode Regresi Linier
- Metode Eksponensial
- Metode Simple Average
dan Grafik Klasifikasi ABC

LAMPIRAN B : Besarnya Jumlah Pemakaian kain tahun 1995
untuk jenis kain : - KATUN SULFUR GARIS
- KATUN POLOS PUTIH
- KATUN BUNGA PUTIH

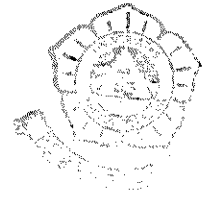
dan Plot data kedalam grafik untuk
masing-masing jumlah pemakain

LAMPIRAN C : Data Inventory Pemakaian Tahunan dan
Klasifikasi Kain kedalam Kelas ABC dan
Grafik dari Klasifikasi ABC

LAMPIRAN D : Peramalan untuk masing-masing Jenis Kain
yang ada pada Kelas A dengan metode
Peramalan : - Regresi Linier
- Eksponensial
- Simple Average

dan Nilai MSE dari hasil masing-masing
Peramalan

LAMPIRAN E : Metode Peramalan yang Dipergunakan dan
Nilai MSE-nya serta Jumlah Kain yang akan



digunakan pada tahun 1995 dan Nilai
Pemesanan Optimalnya (EOQ) serta Grafik
EOQ-nya

LAMPIRAN F : Rencana Form-Form yang Diajukan untuk
Kegiatan Pengumpulan Data yang Diperlukan

LAMPIRAN G : Rumus EOQ

LAMPIRAN H : Tabel Distribusi Normal



BAB I

PENDAHULUAN

Pembangunan Indonesia yang memasuki PJPT II ini sangat pesat baik untuk industri barang maupun industri jasa. Demikian pula dengan pembangunan industri yang bergerak dalam bidang garment. Garment adalah manufakturing yang bergerak untuk memenuhi permintaan konsumen atas kebutuhan pokok manusia. Oleh karena itu ketepatan produksi baik jumlah maupun mode ataupun corak/jenis kain merupakan suatu hal yang sangat penting, yang harus diperhatikan.

Yang sering menjadi masalah diatas tidak lain mengenai kuantitas produk yang dihasilkan, dimana hubungan ini sangat erat dengan masalah yang berkaitan dengan persediaan bahan baku yang tepat maupun jumlah ataupun cara untuk pemesanan bahan baku (kain) tersebut.

Bagi tiap perusahaan, terutama yang bergerak di dalam bidang manufakturing merupakan suatu sistem produksi yang kompleks. Keberhasilannya tidak terlepas dari efisiensi subsistem yang ada dalam mengatur tersedianya sumber daya yang dibutuhkan untuk mendukung aktivitas perusahaan sebagai suatu sistem.

Berkenaan dengan hal tersebut diatas, studi ini

bertujuan untuk membahas atau memperlihatkan Pemanfaatan Komputer sebagai Sarana Penunjang Pengolahan Data dalam Perencanaan Pengendalian Persediaan Bahan Baku Utama (Kain) Untuk Produksi Pakaian Anak di PT. BIGINUSINDO PERMAI - Jakarta. Dengan maksud agar waktu yang dibutuhkan untuk perencanaan serta pengendalian bahan baku yang dibutuhkan sesuai dengan kuantitas yang optimal serta menjadi lebih singkat daripada manual, dengan kata lain agar lebih efisien dalam melakukan aktivitas tersebut diatas.

1.1 Latar Belakang Permasalahan

Bagi setiap perusahaan, apakah itu perusahaan yang bergerak di bidang fabrikasi atau jasa, baik itu perusahaan besar maupun kecil, sering menghadapi masalah yang berkaitan dengan persediaan. Demikian pula halnya dengan PT. BIGINUSINDO PERMAI sebagai perusahaan yang bergerak dalam bidang garment pakaian anak.

Tanpa adanya sejumlah persediaan yang cukup, perusahaan akan mendapat kerugian karena kehilangan sejumlah konsumen di dalam pangsa pasar yang telah dimilikinya, diakibatkan oleh ketidakmampuan untuk memenuhi kebutuhan. Kondisi yang sering dihadapi/dirasakan oleh perusahaan-perusahaan adalah

terganggunya kelancaran lintas produksi yang disebabkan oleh kekurangan atau kehabisan sejumlah bahan baku tertentu pada saat berproduksi atau yang disebabkan oleh mutu/kwantitas bahan baku yang sudah tidak layak (ketinggalan mode/corak) digunakan karena tertimbunnya sejumlah bahan tertentu untuk waktu yang relatif lama.

Melihat semua kecacatan tersebut diatas, maka dapat diketahui bahwa yang menjadi kunci pokok bagi setiap perusahaan adalah kemampuan untuk meramalkan/memperkirakan jumlah persediaan yang optimal untuk melakukan aktivitas produksi dengan menyesuaikan kondisi pada perusahaan. Untuk merencanakan jumlah persediaan yang harus diadakan berkaitan erat dengan besar biaya yang harus dikeluarkan untuk pengadaan dan penyimpanannya. Perlu diketahui bahwa persediaan juga merupakan salah satu subsistem atau bagian dari sistem produksi perusahaan yang sangat menentukan kelangsungan hidup perusahaan.

Dengan adanya sistem perencanaan pengendalian persediaan bahan/material yang cukup baik dan matang serta dengan bantuan pengolahan data oleh komputer, maka diharapkan akan dapat mengurangi ataupun menghilangkan kerugian-kerugian yang mungkin timbul, seperti waktu dan biaya, serta dapat meningkatkan efisiensi perusahaan secara keseluruhan.

1.2 Perumusan Masalah

Untuk mengurangi kerugian yang mungkin ditimbulkan karena ketidaktetapan di dalam perencanaan persediaan bahan baku maka perlu dilakukan perencanaan persediaan bahan baku yang disesuaikan dengan atau kondisi yang ada di perusahaan. Karena sistem perencanaan persediaan bahan baku dapat digunakan sebagai acuan/pedoman bagi perusahaan agar proses produksi tetap dapat berjalan lancar dan memiliki efisiensi yang cukup tinggi.

Agar diperoleh perencanaan persediaan bahan baku yang baik serta dapat memberikan hasil yang informatif, terpadu, efisien dan akurat serta tepat waktu dalam penyajiannya, sehingga pihak manajemen diharapkan dapat membuat keputusan-keputusan yang tepat serta tepat pada waktunya. Maka atas dasar semua itu penulis coba menggunakan/memanfaatkan komputer sebagai sarana penunjang pengolahan data dalam perencanaan persediaan bahan baku ini.

Agar diperoleh perencanaan persediaan bahan baku yang baik, maka terlebih dahulu memisahkan bahan-bahan baku berdasarkan klasifikasinya, dalam hal ini penulis memakai klasifikasi ABC .

Untuk analisa selanjutnya, yaitu dengan menganalisa data dari pemakaian bahan baku selama

beberapa periode yang lalu, maka dapat diprediksi kebutuhan bahan baku selama satu periode berikutnya.

Penggunaan bahan baku dievaluasi dengan beberapa metode forecasting. Setelah diperoleh metode yang sesuai maka akan diperhitungkan berapakah jumlah bahan baku yang optimal dan waktu melakukan pemesanan, agar lebih dapat menghemat biaya dalam rangka menunjang kelancaran proses produksi.

Semua aktivitas pengolahan data yang terkumpul akan dikerjakan dengan bantuan alat elektronik yaitu komputer dengan harapan agar dapat meningkatkan efisiensi kerja perusahaan dalam hal ini dapat mempersingkat waktu perencanaan persediaan bahan baku dalam satu periode tertentu.

1.3 Tujuan Pembahasan

Adapun tujuan yang hendak dicapai dari pembahasan ini adalah sebagai berikut :

1. Meningkatkan efisiensi kerja dengan memanfaatkan komputer sebagai sarana penunjang pengolahan data dalam perencanaan persediaan bahan baku ini.
2. Mengklasifikasikan bahan baku yang digunakan menurut jumlah uang yang dikeluarkan untuk masing-masing kain selama periode tertentu.
3. Merencanakan persediaan atau pemesanan bahan baku

(kain) yang optimal dengan biaya yang ekonomis untuk menghilangkan resiko keterlambatan bahan baku, penumpukan bahan baku yang berlebihan, menjaga stabilitas aktivitas produksi dan meningkatkan pelayanan yang diberikan pada konsumen karena memiliki ketersediaan bahan baku yang cukup.

1.4 Pembatasan Masalah

Mengingat begitu luasnya ruang lingkup dari sistem perencanaan persediaan bahan baku dan agar tujuan pembahasan ini menjadi lebih terarah untuk mencapai sasaran yang diinginkan, maka perlu dilakukan pembatasan terhadap persoalan yang akan dibahas yaitu sebagai berikut :

1. Bahan baku yang dibahas adalah bahan baku utama yaitu kain yang digunakan untuk memproduksi pakaian anak-anak (baju) merk Felix the Cat saja.
2. Dari banyaknya jenis kain yang ada, penulis hanya membahas jenis kain yang paling sering digunakan untuk memproduksi pakaian anak kecil pada PT. BIGINUSINDO PERMAI yang berada dalam klasifikasi/kelas A atau bahan baku/kain yang bernilai tinggi.
3. Untuk menjamin lancarnya pemanfaatan komputer sebagai sarana penunjang pengolahan data serta

pemesanan bahan baku, diasumsikan tersedia dana yang cukup.

4. Biaya pemesanan dianggap benar dan cukup representatif untuk analisa dan pembahasan.
5. Dalam pemanfaatan komputer sebagai sarana pengolahan data, penulis hanya bertindak sebagai System Analyst (Design's Data Programming) bukan Programmer.
6. Menggunakan 3 (tiga) metode forecasting, yaitu *Linier model, metode eksponensial tunggal dan metode rata-rata sederhana (Simple Average)* untuk mendapatkan metode yang sesuai dengan data-data yang terkumpul.
7. Perubahan kebijaksanaan pemerintah yang memiliki aspek terhadap kelangsungan produksi atau pengadaan material berada diluar ruang lingkup pembahasan.

1.5 Metodologi Penelitian

Untuk menganalisa dan memecahkan masalah yang berkaitan dengan permasalahan yang ada serta dapat memberikan hasil yang baik, perlu adanya suatu observasi atau penelitian, dalam hal ini untuk mengumpulkan atau memperoleh data-data yang memiliki relevansi. Penulis menggunakan 2 macam sumber data, yaitu :

1. Kepustakaan.

Yaitu melakukan studi literatur yang ada kaitannya dengan topik pembahasan, serta untuk menentukan metode yang akan digunakan.

2. Lapangan.

Merupakan pengamatan langsung di perusahaan dengan mengadakan wawancara serta mencatat data-data relevansi dengan topik pembahasan.

Dan didalam mengolah data-data yang terkumpul adalah dengan :

1. Analisa.

Yaitu menganalisa data-data yang ada agar dapat menentukan metode yang sesuai untuk pengolahan data yang ada, baik itu metode peramalannya ataupun metode untuk pemesanan bahan baku/kain.

2. Perencanaan.

Meliputi perencanaan pengendalian persediaan bahan baku/kain serta data-data yang diperlukan untuk langkah perencanaannya dengan memanfaatkan komputer sebagai pengolahan data-data - nya.

1.6 Sistematika Penulisan

Sistematika penulisan tugas akhir ini adalah sebagai berikut :

Bab I : PENDAHULUAN

Menguraikan secara singkat mengenai

latar belakang permasalahan, tujuan pembahasan, pembatasan masalah, metodologi penelitian serta sistematika penulisan tugas akhir ini.

Bab II : LANDASAN TEORI

Berisi teori-teori yang berkaitan dengan pembahasan tugas akhir ini, baik dalam penyelesaian masalah dan pengolahan serta penganalisaan data.

Bab III : KERANGKA PEMECAHAN MASALAH

Berisi tentang kerangka pemecahan masalah yang berupa langkah-langkah penyelesaian masalah perencanaan pengendalian persediaan bahan baku.

Bab IV : PENGUMPULAN DATA

Berisi data-data relevansi yang diperlukan untuk pengolahan dan analisa data.

Bab V : PENGOLAHAN DAN ANALISA DATA

Pada bab ini, data-data yang relevansi

tersebut (bab IV) diolah dengan bantuan alat elektronik komputer sehingga memperoleh hasil yang sesuai dengan tujuan dan kemudian dianalisa untuk mendapatkan penyelesaian.

Bab VI : KESIMPULAN DAN SARAN

Mengemukakan tentang kesimpulan yang diperoleh dari hasil pengolahan dan analisa data serta saran yang diperlukan untuk kemajuan dan efisiensi kerja perusahaan.