

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Hasil rancangan mesin pengepres bantalan diatas dapat disimpulkan sebagai berikut :

1. Spesifikasi alat pengepressan bearing dengan kapasitas 2 *bearing*/menit, ukur mesin 80cm x 50cm x 80cm menggunakan tenaga penggerak berupa motor wiper 0,11 HP 69 rpm, Rangka menggunakan pofil siku 40x40x3mm dan profil hollow 40x40x3mm..
2. Alat pengepressan bearing dapat menghasilkan waktu yang lebih efektif dibandingkan memakai secara manual. Hasil yang di dapatkan dengan alat untuk pemasangan bearing 6301 IRS berdiameter 37mm adalah 14,33 detik dan untuk pelepasan bearing 6301 IRS didapatkan hasil 59,15, kemudian hasil waktu yang di dapat untuk pemasangan bearing 30BD522ODU berdiameter 52mm adalah 12,11 detik dan untuk pelepasan Bearing 30BD522ODU didapatkan hasil 80,2 detik.
3. Hasil yang didapatkan bisa dilihat waktu pemasangan dan pelepasan bearing lebih cepat dengan menggunakan alat dibandingkan dengan manual.

5.2 Saran

1. Peneliti selanjutnya didorong untuk memperluas/mendiskusikan dampaknya motor wipper menggunakan power supply terhadap kinerja Alat pengpressan.
2. Lebih banyak peneliti didorong untuk memperluas kapasitas produksi peralatan.
3. Bagi peneliti selanjutnya disarankan untuk memperbaiki alat pengepres agar dapat meningkatkan presisi pengepresan.
4. Mampu Memodifikasi kembali pada proses pemasangan dan pelepasan bearing.
5. Mampu mempertimbangkan aspek safety alat pengepresan bearing.

