

DAFTAR PUSTAKA

- ASME (American Society of Mechanical Engineers). 2021. *Section IX: Qualification Standard for Welding, Brazing, and Fusing Operator*, New York.
- ASME (American Society of Mechanical Engineers). 2021. *Section II: Materials – Part A: Ferrous Material Specifications*, New York.
- ASTM (American Society for Testing and Materials). 2002. *Standard Test Methods and Definition for Mechanical Testing of Steel Products, A 370 - 02*. United States.
- ASTM (American Society for Testing and Materials). 2002. *Standard Test Methods for Tension Testing of Metallic Materials, E8 – 01*. United States.
- ASTM (American Society for Testing and Materials). 2016. *Standard Test Methods for Notched Bar Impact Testing of Metallic Materials, E23 – 16b*. United States.
- ASTM (American Society for Testing and Materials). 2017. *Standard Specification for Pressure Vessel Plates, Carbon Steel, for Moderate- and Lower-Temperature Service, A516/A516M*. United States.
- AWS (American Welding Society). 2015. *Structural Welding Code – Steel, D1.1/D1.1M*. United States.
- DNV-GL (Det Norske Veritas – Germanischer Lloyd). 2017. *Rules For Classification: DNVGL-RU-SHIP Part 5 Chapter 7 - Liquefied Gas Tankers*. Norwegia.
- DNV-GL (Det Norske Veritas – Germanischer Lloyd). 2018. *Class Guideline: DNVGL-CG-0134 - Liquefied Gas Carriers With Spherical Tanks of Type-B*. Norwegia.
- IMO (International Maritime Organization). 2016. *IGC Code – International Code for the Construction and Equipment of Ships Carrying Liquefied Gasses in Bulk*. London.

- SIGTTO (Society of International Gas Tanker and Terminal Operators). 2018. *Ship/Shore Interface for LPG/Chemical Gas Carriers and Terminals*. Witherby Seamanship. London.
- Alexandri, A. dan Sugandika, T. 2017. *Magnetic Particle Inspection (MPI) Sebagai Salah Satu Metode Inspeksi Menara Pengeboran*. Majalah Ilmiah Swara Patra. Jakarta.
- Debora, F. 2017. *Pengukuran Ketebalan serta Posisi Cacat pada Sampel Carbon Steel dan Stainless Steel dengan Metode Ultrasonic Testing*. Universitas Sriwijaya. Palembang.
- Eyres, D, J. dan Bruce, G, J. 2012. *Ship Construction*. Oxford.
- Faizal, M dan Umam, S. 2018. *Analisis Kekuatan dan Kualitas Sambungan Las dengan Variasi Pendinginan Oli dan Udara pada Material ASTM A36 dengan Pengujian NDT (Non Destructive Test)*. Institut Sains dan Teknologi Nasional. Jakarta.
- Gurusinga, R, K. 2019. *Studi Pengaruh Preheat dan Post Heat terhadap Sifat Mekanik Aluminium 6061 dengan Pengelasan Tungsten Inert Gas (TIG)*. Universitas Sumatera Utara. Medan.
- Haryadi, G, D. Ismail, R. dan Haira, M. *Pengaruh Post Weld Heat Treatment (PWHT) dengan Pemanas Induksi terhadap Sifat Mekanik dan Struktur Mikro Sambungan Las Shield Metal Arc Welding (SMAW) pada Pipa API 5L X52*. Universitas Diponegoro. Semarang.
- Herman, Y, A. 2009. *Buku Panduan Praktikum Karakterisasi Material I Pengujian Merusak (Destructive Testing)*. Universitas Indonesia. Depok.
- Kasban, H. Zahran, O. Arafa, H. El-Kordy, M. Elaraby, S, M, S. dan El-Samie, F, E, A. 2011. *Welding Defect Detection from Radiography Images with a Cepstral Approach*. NDT E Int.,

- Lailiyah, I. 2017. *Analisis Perbandingan Proses Pengelasan SAW dan FCAW pada Material ASTM A 36 terhadap Uji Takik*. Institut Teknologi Sepuluh Nopember. Surabaya.
- Manalu, R. 2014. *Uji Impak. Tugas Akhir Jurusan Teknik Mesin*. Universitas Lampung. Bandar Lampung
- Marc, E. dan Enright Jr. 2015. *Semi Membrane Tanks*. 2015.
- Meng, C. 2010. "Effect of Preheating Condition on Strength of AA6060 Aluminium Alloy for Extrusion,". Auckland University of Technology. New Zealand.
- Mukhatab, S. 2014. *Handbook of Liquefied Natural Gas*. Gulf Professional Publication. United States.
- Naryono dan Suharyadi. 2012. *Macam-macam Pengujian NDT*. PPPG Teknologi. Bandung.
- Purwaningsih, Y. 2006. "Karakteristik Sifat Fisis dan Mekanis Sambungan Las SMAW Baja A-287 Sebelum dan Sesudah PWHT,". Jurnal Teknoin. Jakarta.
- Rahmatika, A. Sutarto, E. Arifin, A, C. 2021. *Pengujian Merusak pada Kualifikasi Prosedur Las Plat Baja Karbon SA-36 dengan Proses Pengelasan SMAW berdasarkan Standar ASME Section IX*. Jurnal Vokasi Teknologi Industri. Bekasi.
- Sudjana, dkk. 1999. *Pengujian Logam*. Humaniora Utama Press. Bandung.
- Thornton, M. Han, L. dan Shergold, M. 2012. *Progress in NDT of Resistance Spot Welding of Aluminium using Ultrasonic C-scan*. NDT E Int.,
- Widharto, Sri. 2006. *Petunjuk Kerja Las*. Pradnya Paramita. Jakarta
- Wirjosumarto, H. dan Okumura, T. 2000. *Teknologi Pengelasan Logam*. Pradnya Paramita. Jakarta.
- Yasfi, A, F, D. 2018. "Analisis Pengaruh Aplikasi Preheat dan Post Weld Heat Treatment pada Pengelasan Aluminium 5083 Propeller Shaft Bracket

Menggunakan Metode Mengelasan GMAW terhadap Sifat Mekanis dan Meta,”. Institut Teknologi Sepuluh Nopember. Surabaya.

Zahran, O. Kasban, H. El-Kordy, M. dan El-Samie, F, E, A. 2013. *Automatic Weld Defect Identification from Radiographic Images*. NDT E Int.,

Zheng, S. Vanderstelt, J. McDermid, J, R. dan Kish, J, R. 2017. *Non-destructive Investigation of Aluminium Alloy Hemmed Joints using Neutron Radiography and X-ray Computered Tomography*. NDT E Int.,

