

# BAB VI

## KESIMPULAN DAN SARAN

### 6.1 Kesimpulan

Kesimpulan yang dapat diambil dari analisa dan pembahasan adalah :

1. Metode peramalan yang digunakan adalah: metode konstan, metode linier dan metode logaritmik. Pemilihan metode peramalan berdasarkan MAD yang terkecil, yakni MAD metode konstan sebesar 3.641.120, metode program linier saebesar 10.800 dan metode logaritmik sebesar 888.226,38 maka dipilih metode program linier berdasarkan nilai MAD yang terkecil.
2. Untuk kebutuhan mesin yang dibutuhkan untuk produksi sebesar 42.305.800 E adalah 4 mesin, 42.340.600 E adalah 4 mesin, 48.375.400 E adalah 5 mesin, 51.410.200 E adalah 5 mesin, 54.445.000 E adalah 5 mesin.
3. Kebutuhan jam lembur yang dibutuhkan untuk produksi: sebesar 42.305.800 E adalah 576 jam / tahun, 42.340.600 E adalah 864 jam / tahun, 48.375.400 E adalah 1.152 jam /

tahun, 51.410.200 E adalah 1.440 jam / tahun, 54.445.000 E adalah 1.728 jam / tahun.

4. Dari perhitungan analisa ekonomi dengan berdasarkan biaya produksi penambahan mesin sebesar Rp. 52.280.000 dan biaya jam lembur Rp. 30.240.000 maka alternatif yang dipilih adalah melakukan jam lembur.

## 6.2 SARAN

Berdasarkan pengamatan keadaan proses produksi pada perusahaan maka dapat disarankan :

1. Berdasarkan analisa ekonomi alternatif jam lembur dapat diteruskan oleh pihak perusahaan.
2. Pemakaian jam lembur yang berlebihan sebaiknya dihindari, karena dapat mengakibatkan tingkat produktivitas karyawan menurun.
3. Jika permintaan produksi tidak bisa diatasi oleh jam lembur maka diusulkan untuk penambahan mesin.

## DAFTAR PUSTAKA

1. Apple, James.M, "Tata Letak Pabrik dan Pemindahan Bahan" Edisi ketiga, ITB, Bandung, 1990.
2. Assauri, Osfyan, "Manajemen Produksi dan Operasi", Edisi keempat Lembaga Penerbit Fakultas Ekonom UI, 1993.
3. Amstead, B.H, Ostwald Philip F. dari Begeman Myronl, "Teknologi Mekanik", Edisi ketujuh, 1993.
4. Biegel, John E, "Pengendalian Produksi", Penerbit Akademika Pressindo. Jakarta, 1992.
5. Satalaksana, Iftikar Z, Ruhana A, dan Jann R.T., "Teknik Tata Cara Kerja", DTI ITB, Bandung, 1979.