

BAB VI

KESIMPULAN DAN SARAN

6.1 Kesimpulan

Kesimpulan yang diperoleh dari pengolahan data dan analisa kecelakaan kerja adalah sebagai berikut:

1. Berdasarkan hasil pengumpulan data dan pengolahan data kecelakaan kerja yang terjadi pada bulan april maka didapat sebagai berikut;
 - a. Angka frekuensi kecelakaan sebesar 1156,109 angka ini menunjukkan bahwa untuk 174 karyawan yang bekerja selama 1.000.000 jam terjadi kira-kira 1157 kejadian kecelakaan.
 - b. Angka beratnya kecelakaan sebebsar 0,42, hal ini menunjukkan hari hilang untuk 1.000 jam kerja atau kira-kira 3,36 jam hilang untuk setiap 1.000 jam kerja. Rendahnya angka beratnya kecelakaan yaitu sebesar 3,36 menunjukkan bahwa kecelakaan yang terjadi adalah kecelakaan ringan dan sedang.
2. Berdasarkan hasil analisa dengan menggunakan diagram sebab-akibat maka kecelakaan-kecelakaan kerja yang terjadi diakibatkan oleh faktor kesalahan manusia, kejadian ini karena operator kurang memperhatikan faktor keselamatan terhadap dirinya yaitu; keterbatasan fisik, pengetahuan kurang, ketegangan, kurang ketrampilan dan motivasi yang keliru.
3. Organisasi keselamatan kerja yang berada diperusahaan kurang aktif dan kurang peduli dalam melihat kondisi dilapangan sehingga kecelakaan kerja yang terjadi cukup banyak walaupun kecelakan tersebut diklasifikasikan

ringan dan sedang. Untuk mencegah terjadinya kecelakaan kerja diperlukan kepedulian dari organisasi keselamatan kerja dengan keaktifan pihak pimpinan bagian untuk melakukan usaha-usaha pencegahan terjadinya kecelakaan kerja.

4. Peralatan pelindung diri standar telah disediakan oleh perusahaan dan jika perlu dapat diberikan alat pelindung diri keselamatan yang baru dan alat pelindung diri tambahan tergantung pada pekerjaan yang diperlukan.
5. Rancangan sistem pengendalian yang dilakukan adalah dengan melakukan inspeksi untuk mencegah terjadinya kecelakaan kerja ringan dan sedang. Inspeksi yang dilaksanakan tiap bulan sekali. Latihan-latihan yang diberikan selama proses produksi dilakukan untuk mencegah terjadinya kecelakaan kerja yang berat. Rancangan sistem pengendalian keselamatan kerja bertujuan untuk mengharapkan tercapainya zero accident, yang dilakukan secara bertahap. Yang dilakukan sebulan sekali.

6.2 Saran-saran

Adapun saran-saran yang perlu disampaikan dalam penulisan ini adalah sebagai berikut:

1. Poster-poster dan slogan-slogan tentang keselamatan kerja dilingkungan pabrik diperbanyak agar pekerja lebih memperhatikan keselamatan kerja dalam bekerja.
2. Para petugas perawatan mesin harus lebih rutin lagi dalam melakukan perawatan mesin agar terhindar dari kecelakaan kerja yang disebabkan oleh mesin.

3. Supervisor agar mengajukank program pengendalian (inspeksi) ini dalam rapat panitian keselamatan kerja.
4. Pihak perusahaan agar mempersiapkan dana untuk pelaksanaan pembuatan programpengendalian keselamatan kerja. Agar dari hasil inpeksi dapat terealisir.



DAFTAR PUSTAKA

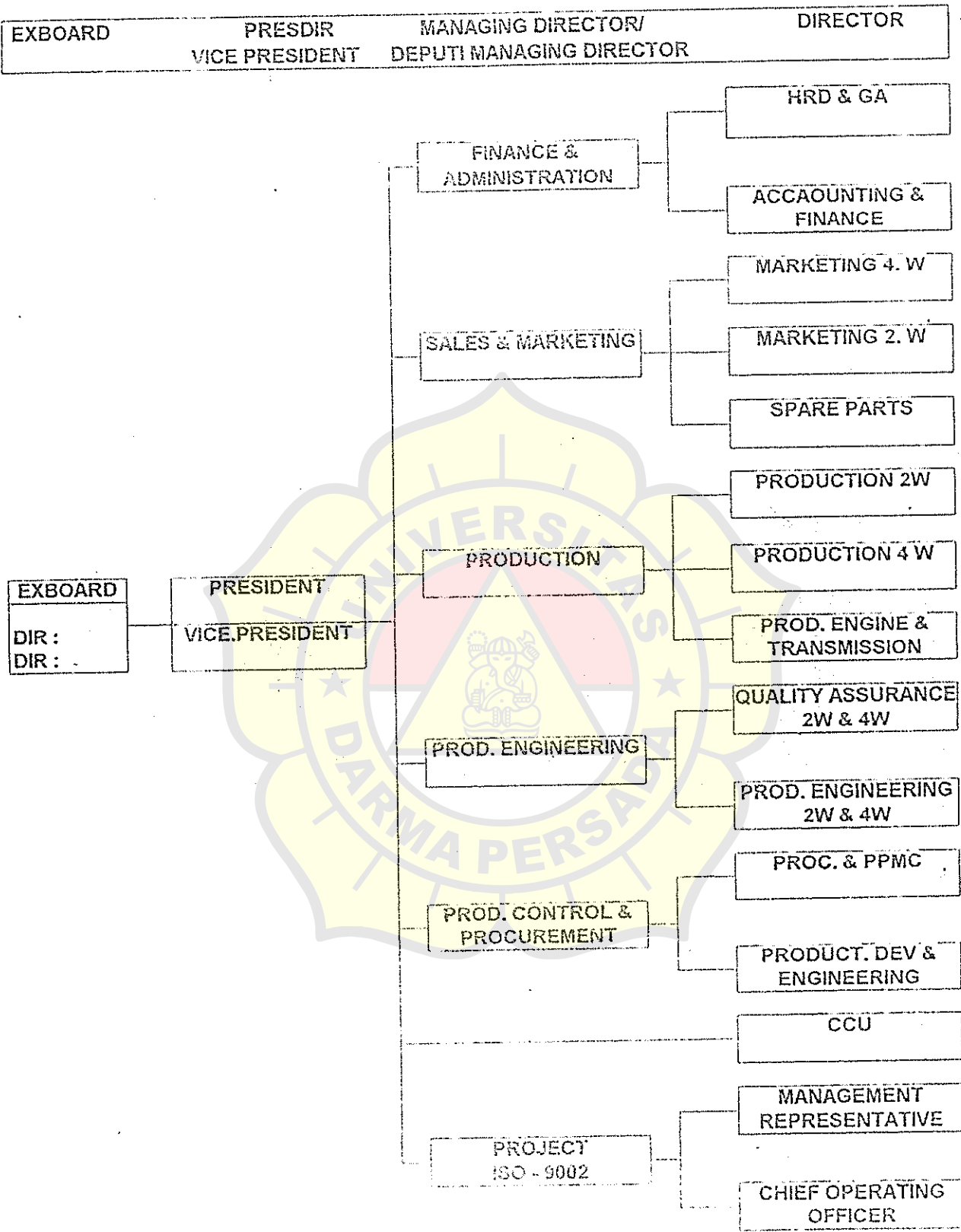
1. Bagir, M., **Pengendalian Bahaya (Hazard Control) Dalam Impelmentasi Keilmuan Hiperkes Dan Keselamatan Kerja.**, Dept Keselamatan & Kesehatan Kerja PT Tambang BatuBara Bukit Asam-Tanjung Enim, Sumsel.,1989.
2. Direktorat Jendral Pembinaan Hubungan Industrial Dan Pengawasan Ketenagaan Kerja, **Modul 1 Dasar-Dasar Keselamatan Dan Kesehatan Kerja**, Departemen Tenaga Kerja RI., 1995.
3. Direktorat Jendral Pembinaan Hubungan Industrial Dan Pengawasan Ketenagaan Kerja, **Modul II Manajemen K3**, Departemen Tenaga Kerja RI., 1995.
4. Direktorat Jendral Pembinaan Hubungan Industrial Dan Pengawasan Ketenagaan Kerja, **Modul III Undang-Undang No. Tahun 1970 Tentang Keselamatan Kerja.**, Departemen Tenaga Kerja RI., 1995
5. Direktorat Jendral Pembinaan Hubungan Industrial Dan Pengawasan Ketenagaan Kerja., **Modul IV Panitia Pembina Keselamatan Dan Kesehatan Kerja.**, Departemen Tenaga Kerja RI., 1995
6. Direktorat Jendral Pembinaan Hubungan Industrial Dan Pengawasan Ketenagaan Kerja., **Modul V Audit Keselamatan Dan Kesehatan Kerja.**, Departemen Tenaga Kerja RI., 1995.
7. Dewan Keselamatan Dan Kesehatan Kerja Nasional., **Pedoman Keselamatan Dan Kesehatan Kerja Bagi Pekerja Baru.**, Depnaker., 1994.

8. Dewan Keselamatan Dan Kesehatan Kerja Nasional., **Pedoman Diagnosis Dan Evaluasi Cacat Karena Kecelakaan Dan Penyakit Akibat Kerja.**, Depnaker, 1994.
9. Hunter, Thomas, A. Ph.d. **Engineering Design For Safety**, Mcgraw-Hill, New York, 1980.
10. Institute of Employment Rights., **Regulating Health And Safety Work: The Way Forward**, Redwood Books, Trowbride, 1999.
11. ILO., **Ergonomic Checkpoints Practical And Easy-To- Implcement Solutions For Improving Safety, Health And Working Conditions.**, International Labour Office., Geneva., 1996.
12. Ishikawa, Kaoru, Dr., **Teknik Penuntun Pengendalian Mutu**. Asian Productivity Organization, Tokyo, 1989.
13. Jogyanto.HM., **Analisis & Disain Sistem Informasi : Pendekatan Terstruktur Teori Dan Praktek Aplikasi Bisnis**, Andi Offset, Yogyakarta, 1995.
14. Suma'mur, P.K, DR. MSc., **Keselamatan Kerja & Pencegahan Kecelakaan**, PT Gunung Agung , Jakarta, 1995.
15. Simatupang, Togar M., **Teori Sistem Suatu Pendekatan Perpsktif Teknik Industri**, Andi Offset, Yogyakarta, 1995.
16. Wigjosoebroto, Sritomo Ir. MSc., **Pengantar Teknik Indsutri**, PT Guna Widya, Jakarta, 1993.

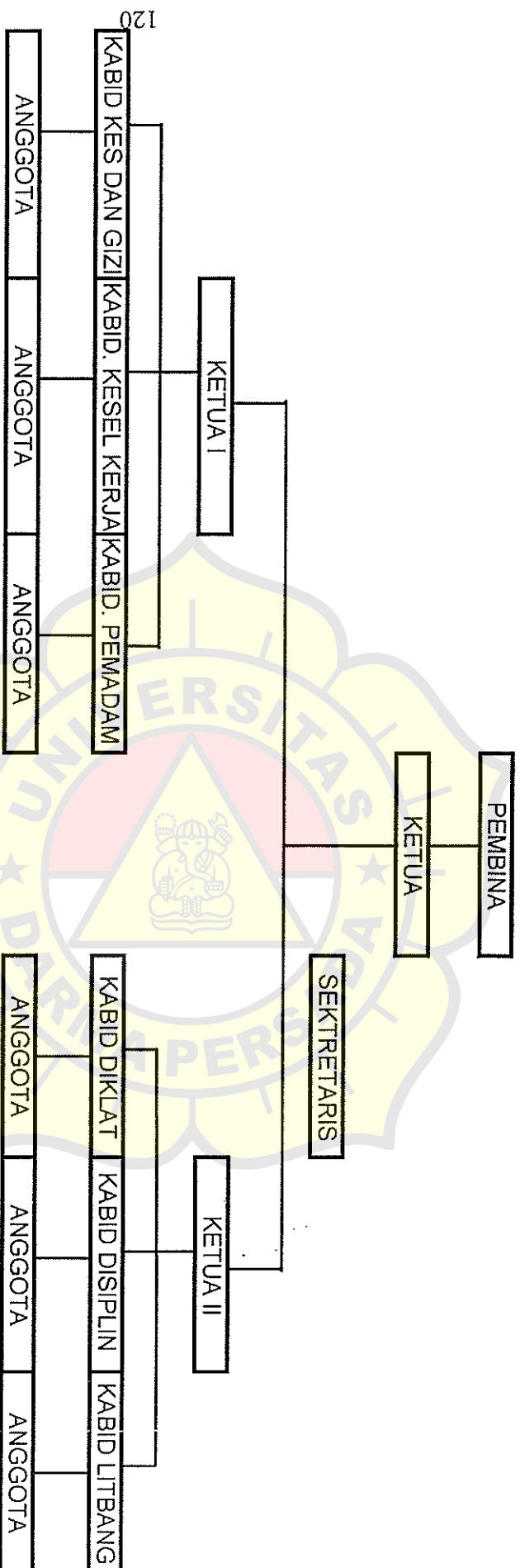
LAMPIRAN A
STRUKTUR ORGANISASI

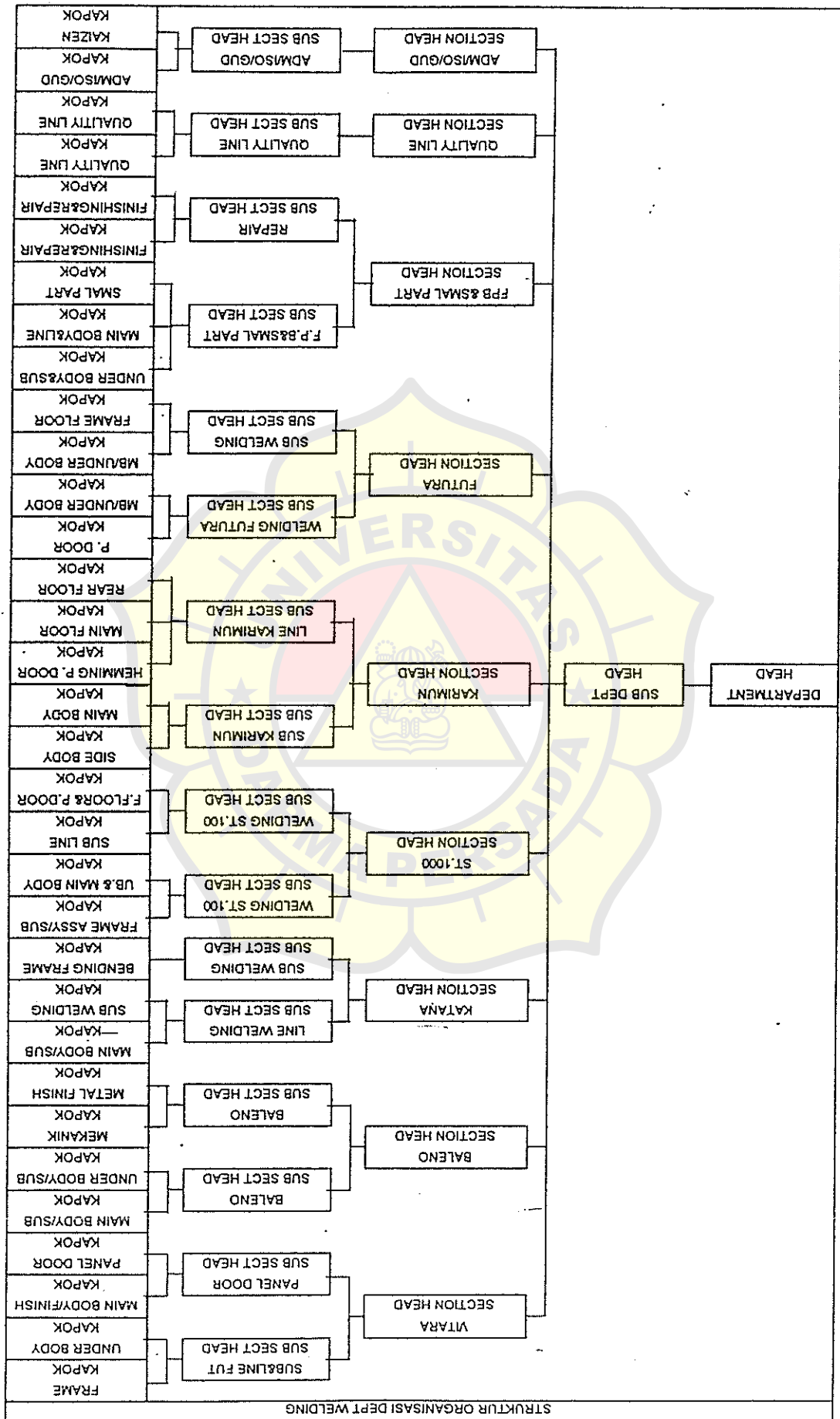


STRUKTUR ORGANISASI PT. ISI / IMNI



**STRUKTUR ORGANISASI
P2K3 PT. ISI TAMBUN II**

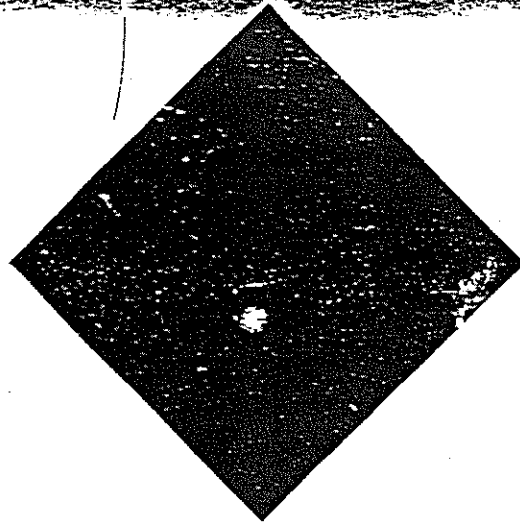






LAMPIRAN B

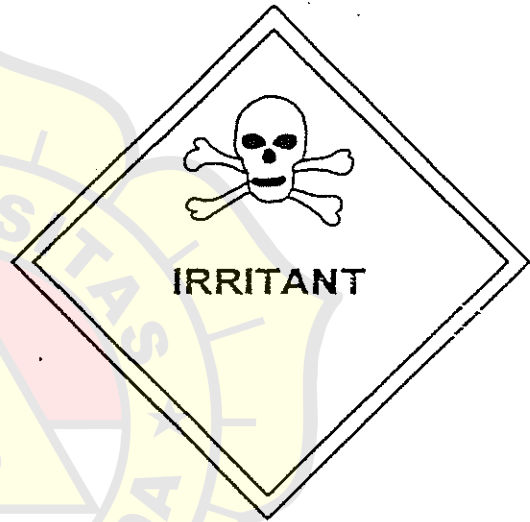
TANDA-TANDA BAHAYA



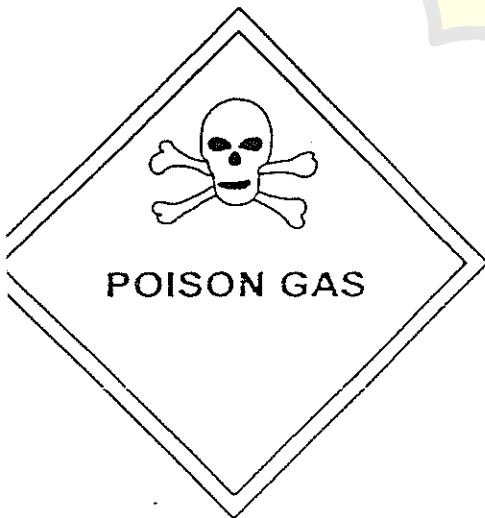
FLAMMABLE LIQUID



OXIDIZER



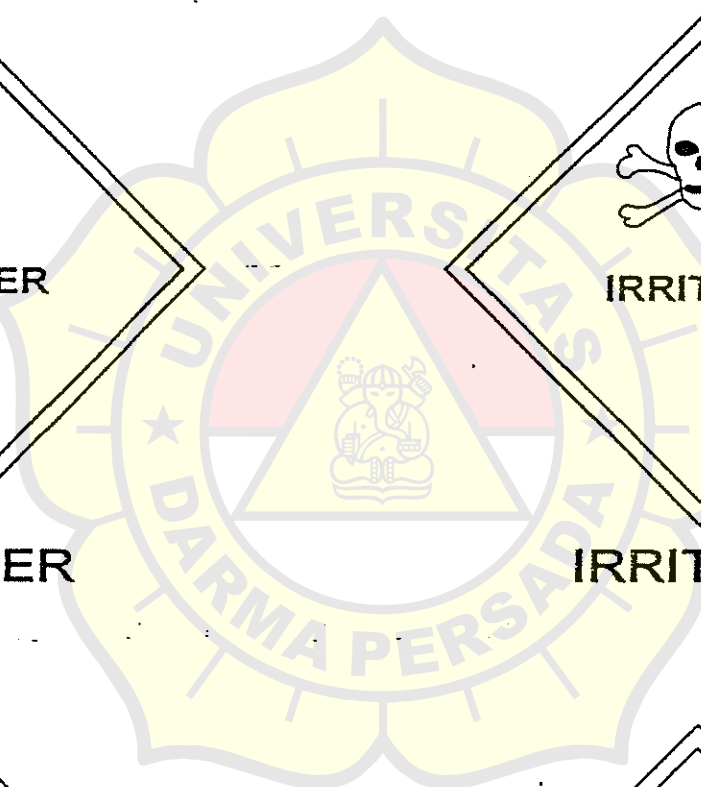
IRRITANT

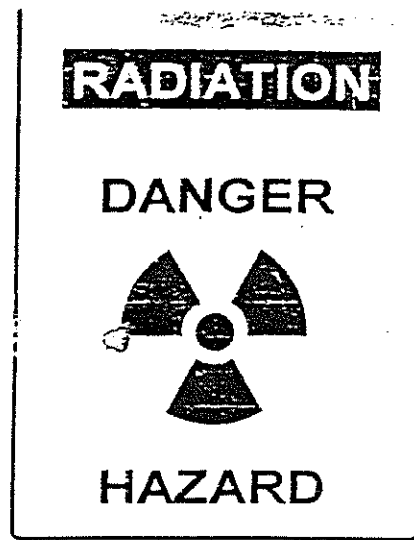


POISON GAS



POISON

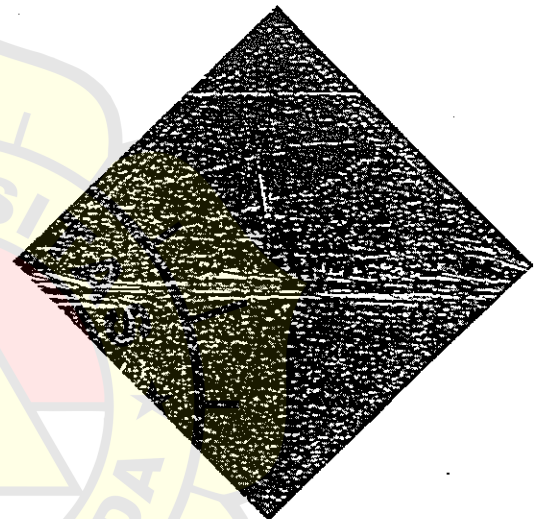




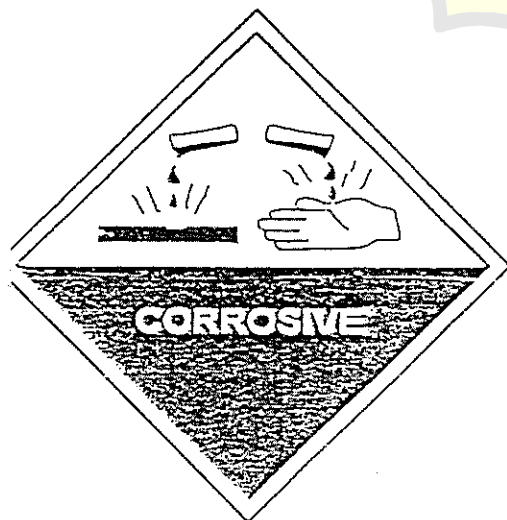
RADIOACTIVE



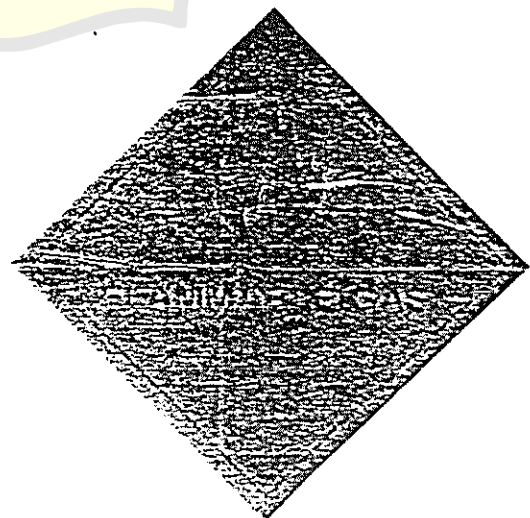
EXPLOSIVE



**NON-FLAMMABLE
GAS**



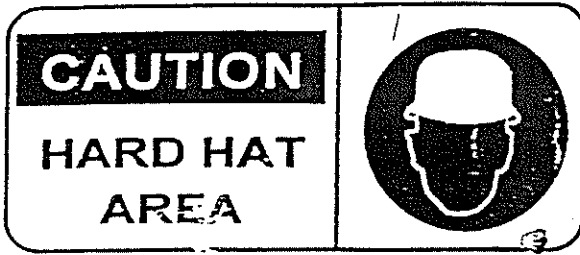
CORROSIVE



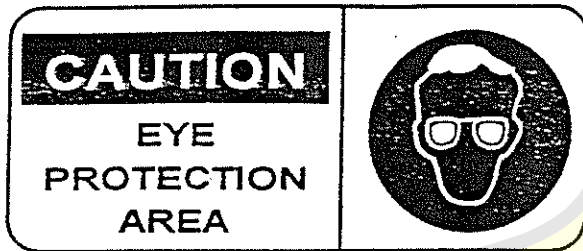
**FLAMMABLE
GAS**

LAMPIRAN C
ALAT-ALAT PELINDUNG DIRI

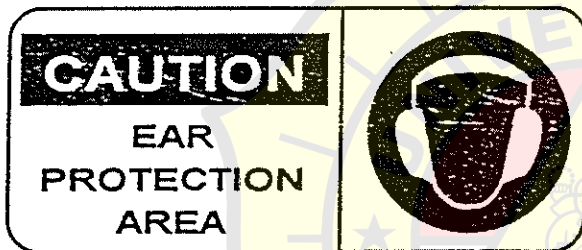




HARD HAT AREA



EYE PROTECTION
REQUIRED



HEARING
PROTECTION
REQUIRED



SHUTDOWN
ESD EMERGENCY



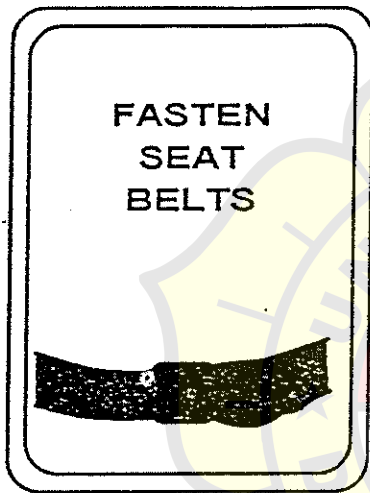
NO
SMOKING



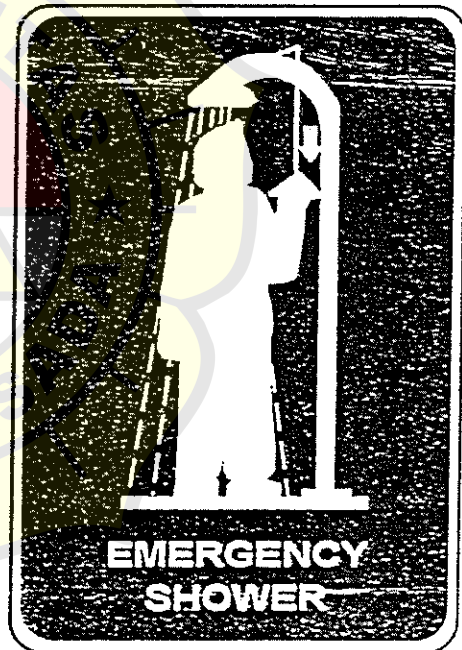
**GOGGLES
MUST BE WORN**



**FACE SHIELD
MUST BE WORN**



**WEAR YOUR
SEAT BELT**



SHOWER



EYE WASH