

## BAB 6

### KESIMPULAN DAN SARAN

#### 6.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil perhitungan data dan uraian tentang *mttf*, *mttr*, *reliability* dan interval perawatan maka dapat diambil kesimpulan sebagai berikut :

- a. Berdasarkan analisa dengan perhitungan interval perawatan maka perusahaan harus melakukan maintenance pada mesin 55 T F setiap 1,7 Bulan sekali, untuk mesin Nissei 80 T F setiap 1,3 bulan sekali, untuk mesin Toshiba 80 T F, mesin Toshiba 100 T F, mesin Nissei 160 T FE, mesin Toshiba 280 T GS, mesin Toshiba 350 T GS, mesin Nissei 360 T FE dan mesin Toshiba 450 T GS setiap 1 bulan sekali untuk mencegah kerusakan yang signifikan pada setiap mesin.
- b. Berdasarkan perhitungan *reliability* dapat disimpulkan bahwa *reliability* terbesar ada pada mesin Toshiba 55 T F dengan nilai 0,95 dikarenakan umur mesin yang terbilang masih baru dan *reliability* terkecil ada pada mesin Nissei 360 T FE dengan nilai 0,15 dikarenakan umur mesin yang terbilang lama dan mesin yang sering digunakan.

#### 6.2 Saran

Setelah kesimpulan didapatkan maka selanjutnya peneliti menyarankan hal – hal yang harus dilakukan perusahaan untuk mendapatkan hasil yang sesuai. Saran yang diberikan sebagai berikut :

- a. Berdasarkan hasil analisis penulis menyarankan sebaiknya perusahaan melakukan perawatan secara berkala dan tepat waktu berdasarkan jadwal yang sudah ditentukan.

- b. Untuk memenuhi target produksi, sebaiknya jadwal perawatan mesin dikomunikasikan bagian produksi sehingga tidak terjadinya benturan antara jadwal maintenance dan jadwal produksi.
- c. Untuk mengetahui kinerja mesin dilihat dari realibilty sebaiknya perusahaan melakukan evaluasi atau pengukuran kinerja mesin secara berkala.

