

BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

Falfa Collections adalah Usaha Mikro Kecil Menengah (UMKM) yang bergerak pada bidang konveksi tas dan dompet yang membuat segala bentuk tas dan dompet sesuai dengan pesanan pelanggan. Perencanaan produksi adalah kegiatan yang sangat penting dimana kegiatan ini memiliki tujuan untuk memastikan kuantitas dan kualitas yang tepat berdasarkan bahan baku, tenaga kerja dan peralatan yang tersedia selama proses produksi. Yang kedua, untuk pemanfaatan kapasitas sesuai dengan ramalan permintaan. Dengan adanya perencanaan produksi juga dapat meningkatkan efisiensi dalam produksi sehingga mengurangi biaya produksi yang kurang digunakan, Yang ketiga, untuk memastikan bahwa tenaga kerja langsung atau tim pada bagian produksi telah mencapai target produksi yang sudah direncanakan sebelumnya dan target produksi yang sesuai dengan kebutuhan.

Dalam proses perkembangan perusahaan, permintaan pasar terhadap perusahaan menjadi meningkat. Namun UMKM Falfa Collection belum memiliki perencanaan produksi yang baik dan benar yang menimbulkan berbagai macam masalah. diantaranya ialah proses produksi memiliki banyak hambatan, seringkali target produksi tidak tercapai sesuai dengan batas waktu pemesanan yang sudah dijanjikan, proses produksi berjalan tidak sesuai dengan rencana, kerusakan mesin atau fasilitas produksi, pembelian bahan baku yang kurang ataupun berlebih, kurangnya koordinasi antar pekerja, pemasok ataupun pelanggan. Dengan demikian,

perencanaan produksi (*production planning*) sangat bermanfaat jika diterapkan didalam UMKM Falfa Collections.

Berdasarkan permasalahan tersebut dibutuhkan sebuah web sistem informasi yang digunakan untuk perencanaan produksi yang terhubung dengan database. Sistem yang akan dibangun berbasis web dan metode yang akan digunakan adalah *Order Based*. Oleh karena itulah penulis akan merancang dan membuat sebuah rancang bangun sistem informasi yang akan digunakan sebagai bahan penulisan tugas akhir yang berjudul **“RANCANG BANGUN SISTEM INFORMASI PERENCANAAN PRODUKSI MENGGUNAKAN METODE ORDER BASED PADA UMKM FALFA COLLECTIONS KOTA BEKASI”**.

1.2 Rumusan Masalah

Berdasarkan latar belakang permasalahan, maka rumusan masalah yang didapat adalah :

1. Tidak adanya perencanaan produksi pada UMKM Falfa Collections sehingga membuat proses produksi memiliki banyak hambatan dan tidak dapat berjalan dengan lancar, tepat, akurat.
2. Perencanaan produksi pada UMKM Falfa Collections tidak efektif dan efisien serta penggunaan modal yang tidak optimal, sehingga keuntungan yang didapat tidak maksimal, pembelian bahan baku yang sering kali berlebih atau kurang dan pelanggan tidak puas.

1.3 Tujuan Penelitian

Berdasarkan rumusan masalah yang telah diuraikan sebelumnya, maka tujuan dari penelitian ini adalah :

1. Membuat sistem informasi perencanaan produksi yang tersambung dengan database menggunakan metode pengembangan sistem Waterfall pada Konveksi UMKM Falfa Collections.
2. Mengimplementasikan metode *Order Based* sebagai salah satu metode pemecahan masalah untuk sistem perencanaan produksi pada Konveksi UMKM Falfa Collections.

1.4 Manfaat Penelitian

Adapun tujuan dan manfaat dari Praktek Kerja Lapangan yang dilakukan oleh penulis diantaranya :

1. Memudahkan proses perencanaan produksi dengan website yang terhubung dengan database serta pengolahan data yang lebih baik.
2. Memudahkan UMKM Falfa Collection agar dapat berproduksi secara efisien dan efektif serta mengusahakan agar perusahaan dapat menggunakan modal seoptimal mungkin.

1.5 Ruang Lingkup

Adapun ruang lingkup permasalahan yang dibahas dalam penelitian ini adalah:

1. Subjek pada penelitian adalah pemilik UMKM Falfa Collections.
2. Objek dari penelitian ini adalah perencanaan produksi pada UMKM Falfa Collections.
3. Hak akses untuk login pada sistem informasi perencanaan produksi akan diberikan kepada *Owner*, Staff Produksi dan Admin .

1.6 Sistematika Penulisan

Penulisan laporan skripsi akan lebih mudah apabila sistematika penulisan yang digunakan dalam penelitian adalah sebagai berikut:

I. PENDAHULUAN

Bab ini berisi latar belakang masalah, rumusan masalah, batasan masalah, tujuan penelitian, manfaat penelitian, dan sistematika penelitian yang digunakan dalam penelitian.

II. TINJAUAN PUSTAKA

Bab ini berisi tentang telaah penelitian terdahulu yang berhubungan dengan penelitian serta landasan teori yang berkaitan dengan masalah yang diteliti dalam penelitian.

III. METODE PENELITIAN

Bab ini berisi tentang jenis penelitian yang dilakukan, sumber data yang digunakan, teknik pengumpulan data, serta analisa masalah yang diteliti, langkah-langkah penelitian, hasil tahapan dari penelitian, tahap perancangan dan konfigurasi.

IV. HASIL DAN PEMBAHASAN

Bab ini berisi tentang penyelesaian masalah meliputi, tahap pengujian dan implementasi, dan tahap analisa hasil penelitian.

V. PENUTUP

Bab ini berisi tentang kesimpulan dan saran dari hasil kegiatan penelitian.