

## BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN

### 6.1 Kesimpulan

Setelah melakukan pengolahan data dan melakukan analisis *overall equipment effectiveness* terhadap mesin *mixing concrete batching plant 1* di perusahaan SBU Prima Beton, maka dapat ditarik kesimpulan sebagai berikut ini :

1. Berdasarkan hasil perhitungan persentase nilai *availability* berkisar antara 57,16% - 94,06% dengan bulan Mei sebagai paling rendah dan bulan Juli tertinggi dan rata – rata 81,53% per tahun 2022, sedangkan persentase dari *performance efficiency* berkisar antara 65,57% - 92,49% menjadikan bulan Maret terendah dan bulan September tertinggi dengan rata rata 79,32% per tahun 2022, persentase dari *rate quality* adalah 99%. Setelah ketiga nilai perentase didapatkan, maka dapat diperoleh nilai *overall equipment effectiveness* berkisar 48,79% - 83,07% dengan rata – rata nilai yang didapatkan selama satu tahun dimulai dari Januari 2022 sampai desember 2022 berkisar 64,42%. Nilai tersebut sangat jauh dari angka standar *JIPM* dengan standar 85% pada *overall equipment effectiveness*. Tetapi jika diukur dari nilai indeks *bechmarck* nilai *overall equipment effectiveness* hamper mendekati batas *overall equipment effectiveness* 65%.
2. Faktor dari *six big losses* yang memiliki pengaruh terbesar pada mesin *mixing concrete batching plant 1* adalah *reduce speed losses* dengan hasil perhitungan nilai 124818 menit dengan kumulasi persentase 72%

3. dan berturut – turut diikuti oleh *idling and stoppage losses* dengan nilai 63631 menit dengan persentase kumulatif 27% dan *breakdown losses* 40621 menit dengan persentase 18% . Faktor tersebut dapat timbul apabila waktu siklus aktualnya lebih lama daripada waktu siklus ideal mesin.

## 6.2 Saran

Setelah dilakukannya penelitian oleh penulis, didapat beberapa saran diharapkan dapat bermanfaat dan menjadi bahan pertimbangan untuk kedepannya oleh perusahaan. Berikut adalah saran dari hasil penelitian ini:

1. Analisa perhitungan *overall equipment effectiveness* alangkah baiknya mulai diterapkan pada perusahaan untuk dapat menilai seberapa efektif kegiatan produksi yang dilakukan pada perusahaan khususnya pada mesin *mixing concrete BP 1*. Agar suatu saat dalam melakukan kegiatan berproduksi dapat berjalan sesuai harapan perusahaan.
2. Cara lain untuk meminimalkan *losses* pada mesin dengan melakukan perawatan mesin secara terjadwal.
3. Alangkah baiknya, jika sudah ditemukan penyebab terjadinya faktor *six big losses* kerusakan segera dilakukan tindakan agar dapat menghilangkan ataupun mengurangi faktor tersebut.