

DAFTAR PUSTAKA

- Ardiansyah, Rusnaldy. 2011. *Pengaruh Parameter Permesinan pada Kayu Terhadap Kekasaran Permukaan*. Semarang; Thesis, Universitas Diponegoro
- Emerson, D. 2013. *Organizational Culture, Job Satisfaction and Turnover Intentions : The Mediating Role of Perceived Organizational Support*. Virginia Commonwealth University.
- Farizi, Bayu, Tri Andi, dan Pradita. 2020. *Penerapan Metode Taguchi untuk Optimasi Setting Parameter CNC Milling terhadap Kekasaran Permukaan Material*. Surabaya; Penelitian, Politeknik Perkapalan Negeri Surabaya.
- Firstiawan, Nur. 2012. *Optimasi Parameter Proses Pemesinan CNC Milling terhadap Kekasaran Permukaan Kayu Jati dengan Metode Taguchi*. Surakarta: Penelitian, Universitas Sebelas Maret
- Montgomery D.C, *Design and Analysis of Experiment*, John Wiley and Sons, New york, 1991
- Prasetyo, Angger. 2015. *Aplikasi Metode Taguchi pada Optimasi Parameter Permesinan terhadap Kekasaran Permukaan dan Keausan Pahat HSS pada Proses Bubut Material ST-37*. Kediri: Penelitian, Universitas Nusantara PGRI Kediri
- Rahmadi, Fajar. 2010. *Optimasi Parameter Proses Pemesinan CNC Milling terhadap Kekasaran Permukaan Baja ST-40 dengan Metode Taguchi*. Surakarta: Penelitian, Universitas Sebelas Maret
- Saputro, Herman. 2010. Model Matematik untuk Memprediksi Kekasaran Permukaan Hasil Proses CNC Bubut tanpa Pendinginan, *Jurnal Traksi*, Vol. 10, No. 1.
- Soejanto, I., (2009), *Desain Eksperimen Dengan Metode Taguchi*, Graha Ilmu, Yogyakarta.
- Sumbodo, W. et al. 2008. *Teknik Produksi Mesin Industri Jilid 2*. Jakarta: Direktorat Pembinaan Sekolah Menengah Kejuruan.
- Sunyapa, Bijak. 2016. *Analisis Variasi Proses Milling CNC terhadap Kekasaran Permukaan Baja ST-41 dengan Metode Taguchi*. Jember: Penelitian, Universitas Jember
- Supriyadi, Jondi, 2021. *Optimasi Kekasaran Permukaan Proses CNC Turning Baja SKD-11 dengan Menggunakan Metode Taguchi*. Bangka Belitung; Penelitian, Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.

- Taufiq Rochim, 2007, "*Proses pemesinan buku 1 : Klasifikasi proses, gaya dan pemesinan*", Bandung: ITB.
- Triatma, Y., Sonief, A. A., dan Siswanto, E. 2014. *Pengaruh Parameter Pemotongan Menggunakan Pahat End Mill pada Proses Climb Milling Terhadap Kekasaran Permukaan Baja Karbon Rendah*. Malang: Universitas Brawijaya Malang.

