

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil analisa yang dilakukan dalam skripsi, dapat disimpulkan hal – hal berikut ini.

1. Penelitian ini berhasil mengimplementasi analisis prediksi kegagalan produksi yang dapat digunakan untuk membantu pihak perusahaan dalam hal produksi produk .
2. Triple Exponential menggunakan tiga parameter pemulusan yakni Alpha, Beta, Gamma yang masing-masing bernilai antara 0 – 1, Berdasarkan hasil pengujian Produksi PC dengan metode Triple Exponential Smoothing menggunakan nilai MAPE dengan nilai Alpha 0,3, Beta 0,4, dan Gamma 0,2 yaitu sebesar 28,26%.
3. Arima mempunyai orde(p,d,q) p merupakan orde dari proses Autoregressive, q merupakan orde dari proses Moving Average, dan d merupakan orde Differencing. Berdasarkan hasil pengujian Produksi PC dengan metode Arima menggunakan nilai MAPE dengan nilai orde (1,1,1) yaitu sebesar 0,05 % .
4. Untuk perbandingan Triple Exponential Smoothing dan Arima lebih akurat Arima karena nilai MAPE yang diperoleh Arima lebih rendah di bandingkan dengan nilai MAPE Triple Exponential Smoothing Sebesar 0,05%

5.2 Saran

Saran yang di berikan untuk pengembangan penelitian selanjutnya adalah dapat menggunakan data yang lebih banyak periode 1-2 tahun terakhir, hal ini bertujuan untuk keakuratan yang lebih baik dalam penelitiannya.

