

DAFTAR PUSTAKA

1. Bryce D. M., 1998, *Plastic Injection Molding Mold Design and Construction Fundamentals*, Society of Manufacturing Engineers, Dearborn, Michigan.
2. Mawardi Indra , 2014, "*Pengembangan Mesin Injeksi Plastik Skala Industri Kecil*" Jurnal jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Lhokseumawe.
3. Yanto, Saputra dan Satoto. 2018. "*Analisa Pengaruh Temperatur Dan Tekanan Injeksi molding Terhadap Cacat Produk*" Skripsi. Program Studi Teknik Mesin, Program Studi Teknik Perencanaan dan Kontruksi Kapal, Politeknik Negeri Batam.
4. Prasetya, J. D. 2015. *Analisa Pengaruh Waktu Tahan Terhadap Cacat Warpage Pada Proses Injeksi Plastik Bahan Polypropylene (PP)*. Skripsi.Tidak Diterbitkan.Fakultas Teknik.Universitas Muhammadiyah Surakarta.
5. Widiastuti, Hanifah, dkk. 2019. *Identifikasi Cacat Produk dan Kerusakan Mold pada Proses Plastic Injection Moulding*. Jurnal jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Batam.
6. Langga, Ega Holiyan, Wahyu Sya'bani, dan Wulung. 2017. "*Pengaruh Suhu Dan Tekanan Injeksi Terhadap Cacat Short Shot Produk Pada Mesin Injection molding*." Skripsi. Politeknik ATK Yogyakarta.
7. Asyari Darami yunus, 2009. *Diktat kuliah Perpindahan panas dan massa* Universitas Darma Persada.

8. Anggara, R.B. 2019. Pengaruh Variasi Temperature dan Holding Time pada Proses Metal Injection Molding AI/PP terhadap Cacat Shrinkage. Skripsi. Program Studi Strata 1 Teknik Mesin Jurusan Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Jember.
9. Taufiqi, A.K. 2020. *Analisa Variasi Suhu Pemanas Mesin Injeksi Plastik*. Fakultas Teknik Universitas Pancasakti Tegal.
10. Saputra, D.A.N. 2019. *Penagruh Variasi Barrel Temperature, Injection Presssure, dan Cooling Time terhadap Cacat Warpaga pada Proses Injection Molding (AL-PP)*. Program Studi Strata 1 Teknik Mesin Jurusan Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Jember.
11. Prof. Dr. Ir. Santosa, M.P., Omil Charmyn Chatib, S.TP, M.Si, Pindah Panas.
12. Sendi, Dwi Oktaviandi. *Analisa Pengaruh Parameter Tekanan dan Waktu Penekanan Terhadap Sifat Mekanik dan Cacat Penyusutan Dari Produk Injection Moulding Berbahan Polyethylene (PE)*, Skripsi S-1 Teknik Mesin, Universitas Sultan Ageng Tirtayasa, Cilegon,2012.
13. KapasitaS Mesin & Parameter Injeksi. Ilmu Manufaktur. [Online] [Dikutip: Selasa Februari 2020.]
14. Cahyadi, D. 2014. *Analisis Parameter Operasi pada Proses Plastik Injection Molding untuk Pengendalian Cacat Produk*. Fakultas Teknik, Universitas Serang Raya. Jakarta.
15. Zulianto, D. 2015. *Analisa Pengaruh Variasi Suhu Plastik Terhadap Cacat Warpaga Dari Produk Injection Molding berbahan PolyProphylene (PP)*. Tugas Akhir Tesis, Universitas Muhammadiyah Surakarta.