

## **BAB V**

### **KESIMPULAN DAN SARAN**

#### **5.1 Kesimpulan**

Dengan merujuk kepada data yang ditemukan dari hasil pembahasan dan analisis, dapat diambil kesimpulan:

1. Proses pemanasan dinding barrel sebelum memulai operasi molding memerlukan waktu selama 20 menit.
2. Waktu yang dibutuhkan untuk sistem pendingin beroperasi dengan secara maksimal di butuhkan 10 menit agar suhu dingin dapat beroperasi dengan baik.
3. Mekanisme dari alat ini sangat optimal, dimana ketika alat ini dioperasikan maka operator hanya perlu menekan tombol seting pengaturan suhu, dan dapat dioperasikan hanya dengan 1 operator untuk melakukan proses mould injeksi.

#### **5.2 Saran**

Ada beberapa saran dari hasil pengujian alat mesin Moulding Mini dengan sebagai berikut:

1. Keadaan suhu pada barel sangat terkait dengan suhu ruangan, sehingga diperlukan penutup pada barel guna menjaga kestabilan suhu.
2. Ketika selesai pengoprasian alat mesin Moulding maka harus rutin di sterilkan atau di bersihkan bagian dalam barel karena sisa-sisa plastik di

bagian dalam akan mengeras maka akan susah untuk mengoprasikan lagi alat mesin molding ketika sudah dingin.

3. Kurangnya pengaturan suhu pada sistem pendingin agar beroperasi dengan maksimal.

