

DAFTAR PUSTAKA

- Dianra Alvira, Y. H. (2015). Usulan Peningkatan *Overall Equipment Effectiveness* (OEE) pada Mesin Tapping Manual dengan Meminimumkan Six Big Losses. Jurnal Online Institut Teknologi Nasional, 246-247.
- Firmansyah, Iman (2013) Sistem Informasi Penjualan Variasi dan Apparel Bikers Berbasis Web di Bengkel Achil Motor Kota Sukabumi. Undergraduate Theses, Universitas Komputer Indonesia.
- MAZIYAH, IFAH ULIL (2016). IMPLEMENTASI MODEL SINGLE CHANNEL-SINGLE PHASE DALAM BERBAGAI VARIASI KEJADIANNYA UNTUK MELIHAT TINGKAT EFEKTIVITAS WAKTU PELAYANAN PADA SISTEM PEMBAYARAN. Tugas akhir. UNIVERSITAS ISLAM NEGERI MAULANA MALIK IBRAHIM MALANG.
- Nakajima, S. 1988. *Introduction to Total Productive Maintenance (TPM)*. Productivity Press, Portland, OR.
- Nilna Inikati, Iffer (2015) ANALISIS WAKTU TUNGGU SISTEM PELAYANAN DENGAN MENGGUNAKAN TEORI ANTRIAN GUNA Mengoptimalkan KEDATANGAN PELANGGAN DI MCDONALD'S KIRANA BOUTIQUE. Skripsi thesis, Sekolah Tinggi Ilmu Ekonomi Indonesia.
- Rachman, Taufiqur (2016) SIMULASI MODEL ANTRIAN OPTIMAL LOKET PEMBAYARAN PARKIR. Sarjana thesis, Universitas Esa Unggul,Jakarta
- Reza, Muhammad (2020) TA: FORMULASI MODEL PREDIKSI KUALITAS MENGGUNAKAN PRINCIPAL COMPONENT ANALYSIS DAN ALGORITMA KLASIFIKASI PADA MULTI-STAGE MANUFACTURING SYSTEM. Masters thesis, Institut Teknologi Nasional.
- Rinarwastu, Fadilia (2018) Simulasi Arus Lalu Lintas pada Persimpangan Tunggulwulung untuk Meminimasi Waiting Time Kendaraan. Sarjana thesis, Universitas Brawijaya.
- Sitorus, I. M. (2017). Pendekatan Total Productive Maintenance (TPM) untuk Meningkatkan Nilai *Overall Equipment Effectiveness* (OEE). Studi Kasus Mesin Axis 3 Quaser, PT. Dirgantara Indonesia (Persero). Tugas Akhir. Surabaya: Institut Teknologi Sepuluh Nopember.

Yaqin, Ainul (2018) ANALISA KINERJA MESIN INJECTION MOLDING DENGAN METODE OVERALL EQUIPMENT EFFECTIVENESS (OEE) DAN FAILURE MODE AND EFFECTS ANALYSIS (FMEA) (STUDI KASUS : PT KENCANA AGUNG SUKSES). undergraduate thesis, Universitas Muhammadiyah Gresik.

