

BAB VI

KESIMPULAN DAN SARAN

6.1 KESIMPULAN

Berdasarkan data yang diolah dan observasi yang dilakukan.

1. Berdasarkan temuan penelitian menggunakan Diagram Pareto, yang menjadi factor dominan cacat ditemukan pada produk rangka baja adalah *Slag Inclusion*.
2. Setelah melakukan penelitian dengan menggunakan *Six Sigma* maka nilai DPMO yang diperoleh sebesar 24380.9 dan tingkat *Sigma* sebesar 3,33. Maka dilakukan *Maintenance* terhadap mesin, melakukan training terhadap operator untuk menjaga kemampuan dalam bekerja, pemeliharaan ruangan supaya nyaman saat melaksanakan pekerjaan.

6.2 SARAN

Berdasarkan penelitian yang dilakukan dalam menganalisis *welding rejection rate* pada proses pengelasan di jembatan rangka baja saran yang dapat diberikan kepada perusahaan adalah.

1. Perusahaan dapat menggunakan *checksheet* untuk usulan perbaikan yang sudah di buat untuk menurunkan cacat pada produk
2. Sebaiknya dilakukan implementasi usulan perbaikan untuk penelitian selanjutnya.