

BAB VI

KESIMPULAN DAN SARAN

6.1 Kesimpulan

Metode penyeimbangan lini adalah suatu proses yang harus dikerjakan untuk memperoleh dibentuknya jalur produksi yang setara dan menghindari terjadinya kemacetan dan ketidak seimbangan (hilangnya waktu) yang bisa berdampak buruk pada proses produksi. Kesenambungan proses produksi, seperti ditingkatkannya biaya produksi, dan akibat lain yang mungkin ditimbulkan pada karyawan, seperti beban mental dan fisik karyawan.

Menurut analisis yang sudah dilaksanakan adalah:

Berdasarkan perbedaan *line balancing* dan jumlah *workstation* dengan metode yang diterapkan, dapat dipastikan bahwa hasil yang diperoleh dari metode *Hilgeson Birnie* adalah keseimbangan jalur produksi yang mengalahkan metode *Moodie Young*. Ketika efisiensi jalur produksi mencapai 88% keterlambatan lintasan (*Balance Delay*) adalah 11% Indeks pemulusan (*Smoothing Index*) adalah 25 dari jumlah stasiun kerja dan 5 jumlah elemen pekerjaan.

6.2 Saran

Menurut observasi dan pengolahan data yang didapat dari observasi yang dilakukan di PT.SKF Indonesia, saran yang mungkin adalah:

1. Observasi ini hanya mempertimbangkan beberapa segi waktu proses sebelum dan sesudah proses perakitan sehingga dapat diusulkan untuk mengambil faktor-faktor dari tata letak jalur perakitan produksi sebagai pendukung, pelengkap atau rekomendasi penelitian ini untuk mencapai hasil yang optimal pada saat perakitan.
2. Sebaiknya lebih baik dalam memilih elemen pekerjaan dan mendistribusikan beban kerja ke masing-masing *workstation* dan mekanik untuk bisa menyamakan durasi pemrosesan masing-masing *workstation* untuk mengurangi waktu sia-sia, dan waktu terlambat dibandingkan dengan waktu yang ditetapkan. Ini dapat mengurangi terjadi keterlambatan ditempat produksi.
3. Berubahnya di *line ball bearing* digunakannya metode *Moodie Young* pada riset ini bisa digunakan dalam penyeimbangan proses pada produksi *bearing*.
5. Di bagian alur kerjanya memakan proses paling lama, tambahkan mekanik pada *lane* perakitan yang terjadi penundaan untuk mencapai hasil yang optimal. Berdasar hasil tersebut, perusahaan sebaiknya menggunakan metode moodie young. Oleh karena itu, perusahaan dapat meningkatkan lini produksinya