

BAB 1

PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang Masalah

Suatu perusahaan yang bergerak di bidang industri produksi tepung terigu tentunya membutuhkan suatu mesin untuk memenuhi kebutuhan produksinya. Masalah akan terjadi jika mesin rusak. Jika mesin mengalami kerusakan maka produksi akan terhambat atau terhenti.

Indofood Sukses Makmur Tbk. Divisi Bogasari merupakan perusahaan yang memproduksi tepung terigu dari gandum giling. Sistem otomasi pabrik tepung memerlukan perawatan dan pemeliharaan rutin untuk menjaga kinerja dan menghindari kerusakan atau malfungsi sistem. Perawatan yang tepat dapat membantu meningkatkan umur peralatan Anda, menghindari waktu henti yang tidak diinginkan, dan meminimalkan risiko kecelakaan kerja.

Untuk mengoptimalkan kinerja sistem otomasi pada pabrik tepung, perlu dilakukan pemantauan, perbaikan dan pengujian kinerja sistem secara berkala, disertai dengan pemeliharaan yang tepat dan terencana, yang disebut perintah kerja. Selama penutupan, produksi terhambat. Jika mesin rusak maka target produksi tidak dapat tercapai sehingga penjualan terhambat.

Perawatan mesin dilakukan secara berkala mulai seminggu sekali atau sebulan sekali. Jika mesin mengalami kerusakan, maka bagian otomasi akan memperbaiki mesin yang rusak tersebut untuk mencapai target produksi pada setiap shift. Tujuan dan batasan dari departemen otomasi adalah untuk melaksanakan perintah kerja namun tidak ada keharusan bagi operator untuk mengelolanya sehingga tidak mengetahui permasalahannya. Bagaimana jika mereka tidak menyampaikan masalah tersebut kepada admin atau manajer.

Sedangkan di dalam aplikasi tidak ada menu pemisah antara *plan order* dan *unplan order* untuk memaksimalkan sebuah *work order*. Oleh karena itu diperlukan suatu aplikasi untuk menjadwalkan produksi atau perawatan mesin yang disebut perintah kerja, yang ada dua jenis

yaitu perintah perencanaan dan perintah tidak terencana, (korektif) atau yang terencana (preventif).

Berdasarkan latar belakang diatas, maka penulis berinisiatif merancang sistem yang ditujukan sebagai bahan penulisan tugas akhir yang berjudul **“RANCANG BANGUN SISTEM INFORMASI PENJADWALAN PEMELIHARAAN MESIN PRODUKSI DIVISI BOGASARI METODE (MMS) PADA PT. INDOFOOD SUKSES MAKMUR TBK.”**.

1.2 Perumusan Masalah

Berdasarkan uraian konteks di atas, maka rumusan masalah yang didapat adalah :

Saat aplikasi yang ada tidak ada menu pemisah antara oleh karena itu diperlukan aplikasi baru yang berdiri sendiri dengan menu *plan order* dan *unplan order*.

1.3 Tujuan Penelitian

Tujuan penelitian ini yaitu merancang Rancang Bangun Sistem Informasi Penjadwalan Pemeliharaan Mesin Produksi Divisi Bogasari Metode (Mms) Pada Pt. Indofood Sukses Makmur Tbk..

1.4 Manfaat Penelitian

Manfaat yang diharapkan dari penulisan laporan skripsi ini yaitu dapat memudahkan PT. Indofood Sukses Makmbur Tbk. untuk proses data pemeliharaan mesin sehingga lebih akurat dan cepat.

1.5 Ruang Lingkup Penelitian

Agar permasalahan tidak menyimpang dari tujuan, maka berikut ini adalah beberapa ruang lingkup yang perlu dibuat, diantaranya:

1. Penelitian ini dilakukan di PT.Indofood Sukses Makmur Tbk. Divisi Bogasari yang terletak di Jl. Raya Cilincing No. 1, Tanjung Priok, Jakarta Utara 14110.

2. Sistem yang dibangun hanya yang berhubungan dengan data *work order* planning dan penjadwalan mesin produksi pada PT. Indofood Sukses Makmbur Tbk.
3. Sistem dibuat hanya untuk operator, admin dan manajer pada departemen *automation* PT. Indofood Sukses Makmbur Tbk..
4. Pengembangan sistem menggunakan bahasa pemrograman Laravel
5. *PhpMyAdmin* sebagai database yang digunakan dalam sistem yang dirancang.
6. *software* yang digunakan sebagai *web server* untuk membuat aplikasi adalah xampp

1.6 Sistematika Penulisan

Sistematika penulisan merupakan gambaran persiapan yang memudahkan dalam memikirkan pemahaman isi penelitian ini secara umum. Sistem penulisan laporan ini adalah.

BAB I Pendahuluan

Dalam bab ini merupakan pendahuluan yang meliputi latar belakang, rumusan masalah, tujuan, manfaat, ruang lingkup, dan penulisan sistem..

BAB II Landasan Teori

Dalam bab ini memberikan penjelasan mengenai teori-teori pendukung yang memperkenalkan konsep dasar sistem.

BAB III Metodologi Penelitian

Dalam bab ini menjelaskan tentang acuan istilah, teknik pengumpulan data, metode pengembangan sistem, waktu dan tempat penelitian, serta alat dan bahan penelitian.

BAB IV Analisis Sistem

Dalam bab ini menguraikan mengenai sejarah singkat berdirinya PT. Indofood Sukses Makmbur Tbk., identitas dan perkembangan organisasi secara umum, permasalahan pokok yang terjadi dalam sistem dan proses pemecahan masalahnya.

BAB V Hasil dan Pembahasan

Dalam bab ini akan memberikan gambaran rancangan dari sistem informasi yang dianalisis, dan rancang bangun tersebut diusulkan untuk membuat perbaikan sistem yang sudah ada.

BAB VI Kesimpulan dan Saran

Dalam bab ini menyajikan kesimpulan dari seluruh pembahasan pada setiap bab sebelumnya. dan memberikan saran yang berhubungan dengan sistem yang ada dengan harapan dapat berguna bagi pengembangan sistem informasi di masa yang akan datang.

