

**RANCANG BANGUN SISTEM INFORMASI *WORK  
PRODUCTION SCHEDULING DIVISION MILL* DENGAN  
METODE *EARLIEST DUE DATE (EDD)* PADA PT.  
BOGASARI FLOUR MILLS**

Skripsi Sarjana ini diajukan sebagai  
salah satu syarat kelulusan pada Program Strata satu (S1)  
untuk Program Studi Sistem Informasi Fakultas Teknik  
Universitas Darma Persada

Oleh

**Fanesa Grace**

**2020240038**



**Program Studi Sistem Informasi  
Fakultas Teknik  
Universitas Darma Persada  
Jakarta  
2023**

## **LEMBAR PERSETUJUAN SKRIPSI**

Skripsi yang berjudul :

**RANCANG BANGUN SISTEM INFORMASI *WORK PRODUCTION*  
*SCHEDULING DIVISION MILL* DENGAN METODE *EARLIEST DUE*  
*DATE (EDD)* PADA PT. BOGASARI FLOUR MILLS**

Telah **disetujui dan disahkan** serta diizinkan untuk dipresentasikan pada Sidang Tugas Akhir Program Strata Satu (S1) untuk Program Studi Sistem Informasi pada Semester Gasal Tahun Ajaran 2023/2024.

PEMBIMBING LAPANGAN

**PT INDOFOOD SUKSES MAKMUR Tbk.**  
**Divisi Bogasari**

  
**Suparno**

DOSEN PEMBIMBING

  
**Nur Syamsiah, S.T., M.TI**

NIDN: 0301047501

KETUA PROGRAM STUDI

SISTEM INFORMASI


**Eka Yuni Astuty, S.Kom, M.M.S.I**

NIDN: 0301067502

# LEMBAR PERNYATAAN KEASLIAN SKRIPSI

Skripsi Sarjana yang berjudul:

**RANCANG BANGUN SISTEM INFORMASI *WORK PRODUCTION*  
*SCHEDULING DIVISION MILL* DENGAN METODE *EARLIEST DUE*  
*DATE (EDD)* PADA PT. BOGASARI FLOUR MILLS**

Merupakan karya ilmiah yang saya susun dibawah bimbingan Ibu Nur Syamsiyah, S.T., MTI tidak merupakan jiplakan Skripsi Sarjana atau Karya Orang Lain, sebagian atau seluruhnya dan isinya menjadi tanggung jawab saya sendiri. Pernyataan ini saya buat dengan sesungguhnya.

Jakarta, 19 November 2023



( Fanesa Grace )

## LEMBAR PENGESAHAN SKRIPSI

Skripsi ini diajukan oleh :

Nama : Fanesa Grace

NIM : 2020240038

Program Studi : Sistem Informasi

Judul Skripsi : Rancang Bangun Sistem Informasi *Work Production Scheduling Division Mill* Dengan Metode *Earliest Due Date (EDD)* Pada PT. Bogasari Flour Mills

### DEWAN PENGUJI

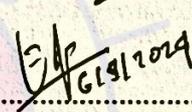
Pembimbing : Nur Syamsiyah, S.T., MTI.

(.....)

Penguji I : Eka Yuni Astuty, S.Kom, M.M.S.I

(.....)

Penguji II : Endang Ayu Susilawati, ST., M.MSI

(.....)

Penguji III : Yahya, ST., M.Kom

(.....)

Ditetapkan di : Jakarta

Tanggal : 07 Februari 2024

**LEMBAR PERNYATAAN PERSETUJUAN PUBLIKASI  
KARYA ILMIAH UNTUK KEPENTINGAN AKADEMIS**

Sebagai sivitas akademik Universitas Darma Persada, saya yang bertandatangan di bawah ini:

Nama : Fanesa Grace  
NIM : 2020240038  
Program Studi : Sistem Informasi  
Fakultas : Teknik  
Jenis Karya : Skripsi

Demi pengembangan ilmu pengetahuan, menyetujui untuk memberikan kepada Universitas Darma Persada **Hak Bebas Royalti Noneksklusif (Non-exclusive Royalti-Free Right)** atas karya ilmiah saya yang berjudul:

**Rancang Bangun Sistem Informasi *Work Production Scheduling Division Mill*  
Dengan Metode *Earliest Due Date (EDD)* Pada PT. Bogasari Flour Mills**

beserta perangkat yang ada (jika diperlukan). Dengan Hak Bebas Royalti Non eksklusif ini Universitas Darma Persada berhak menyimpan, mengalih media/formatkan, mengelola dalam bentuk pangkalan data (*database*), merawat, dan mempublikasikan tugas akhir saya tanpa meminta izin dari saya selama tetap mencantumkan nama saya sebagai penulis/pencipta dan sebagai pemilik Hak Cipta.

Demikian pernyataan ini saya buat dengan sebenarnya.

Jakarta, 19 November 2023

Yang menyatakan,



( Fanesa Grace )

## **KATA PENGANTAR**

Puji syukur kepada Tuhan Yang Maha Esa yang telah melimpahkan rahmat serta karunia-Nya, sehingga pada akhirnya penulis dapat menyelesaikan tugas ini dengan baik. Skripsi ini penulis sajikan dalam bentuk buku yang sederhana. Adapun judul Skripsi yang penulis ambil adalah sebagai berikut :

**RANCANG BANGUN SISTEM INFORMASI *WORK PRODUCTION*  
*SCHEDULING DIVISION MILL* DENGAN METODE *EARLIEST DUE*  
*DATE (EDD)* PADA PT. BOGASARI FLOUR MILLS**

Tujuan penulisan Skripsi ini dibuat salah satu syarat kelulusan pada Program Strata satu (S1) untuk Program Studi Sistem Informasi Fakultas Teknik Universitas Darma Persada.

Sebagai bahan penulisan diambil berdasarkan hasil penelitian, wawancara, observasi dan beberapa sumber literatur yang mendukung penulisan Skripsi ini. Penulis menyadari bahwa tanpa bimbingan dan dorongan dari semua pihak, maka penulisan Skripsi ini tidak akan lancar. Oleh karena itu pada kesempatan ini, izinkanlah penulis menyampaikan ucapan terima kasih kepada:

1. Bapak Dr. Ade Supriatna, ST.,MT., selaku Dekan Fakultas Teknik Universitas Darma Persada.
2. Eka Yuni Astuty, S.Kom., MMSI. selaku Ketua Jurusan Sistem Informasi Fakultas Teknik Universitas Darma Persada.
3. Nur Syamsiyah, S.T., MTI., selaku Dosen Pembimbing Skripsi.
4. Endang Ayu Susilawati, S.T., M.M.S.I selaku Dosen Jurusan Sistem Informasi

5. Mira Febriana Sesunan, S.Kom., M.Cs selaku Dosen Jurusan Sistem Informasi
6. Yahya, S.T., M.Kom selaku Dosen Jurusan Sistem Informasi
7. Bapak Suparno selaku pembimbing lapangan penelitian tugas akhir pada PT. Bogasari Flour Mills
8. Orang tua tercinta yang tidak pernah lelah memberikan dukungan moral, materil maupun spiritual.
9. Fajar Bahari yang selalu memberikan semangat, kebahagiaan dan selalu memberikan motivasi untuk berjuang menyelesaikan Skripsi.
10. Rekan - rekan Mahasiswa Sistem Informasi Universitas Darma Persada Angkatan 2020 yang telah memberikan semangat dalam mengerjakan Skripsi.

Serta semua pihak yang terlalu banyak untuk disebut satu persatu sehingga terwujudnya penulisan ini. Penulis menyadari bahwa penulisan Skripsi ini masih jauh sekali dari sempurna, untuk itu penulis mohon kritik dan saran yang bersifat membangun demi kesempurnaan penulisan dimasa yang akan datang.

Akhir kata semoga Skripsi ini dapat berguna bagi penulis khususnya dan bagi para pembaca yang berminat pada umumnya.

Jakarta, 19 November 2023

**Fanesa Grace**

Penulis

## ABSTRAK

Permasalahan dalam penjadwalan produksi pada Divisi Mill PT. Bogasari Flour Mills, salah satu produsen tepung terigu terbesar di Indonesia. Proses penjadwalan produksi saat ini masih menggunakan lembaran excel, menyebabkan ketidak sesuaian, kesulitan dalam melakukan perubahan jadwal, dan waktu pembuatan jadwal yang lama. Untuk mengatasi kendala tersebut, penelitian ini bertujuan untuk merancang dan membangun sistem informasi Work Production Scheduling Division Mill menggunakan metode *Earliest Due Date* (EDD). Metode penelitian melibatkan pengumpulan data melalui observasi langsung di PT. Bogasari Flour Mills, wawancara dengan karyawan Divisi Mill, dan studi pustaka terkait. Sistem informasi yang diusulkan dikembangkan menggunakan pendekatan Waterfall, dengan tahapan analisis permasalahan, perancangan sistem, implementasi sistem, dan pengujian sistem. Sistem yang dibangun terfokus pada penjadwalan produksi menggunakan metode EDD untuk memprioritaskan pekerjaan berdasarkan jumlah produksi yang paling sedikit. Pengguna sistem terbatas pada admin, PPIC, dan Miller PT. Bogasari Flour Mills. Diharapkan hasil penelitian ini dapat memberikan solusi bagi PT. Bogasari Flour Mills dalam meningkatkan proses penjadwalan produksi, mengoptimalkan proses produktivitas, dan memastikan ketepatan waktu produksi.

Kata kunci: *Work Production Scheduling*, *Earliest Due Date* (EDD), Sistem Informasi, Waterfall.

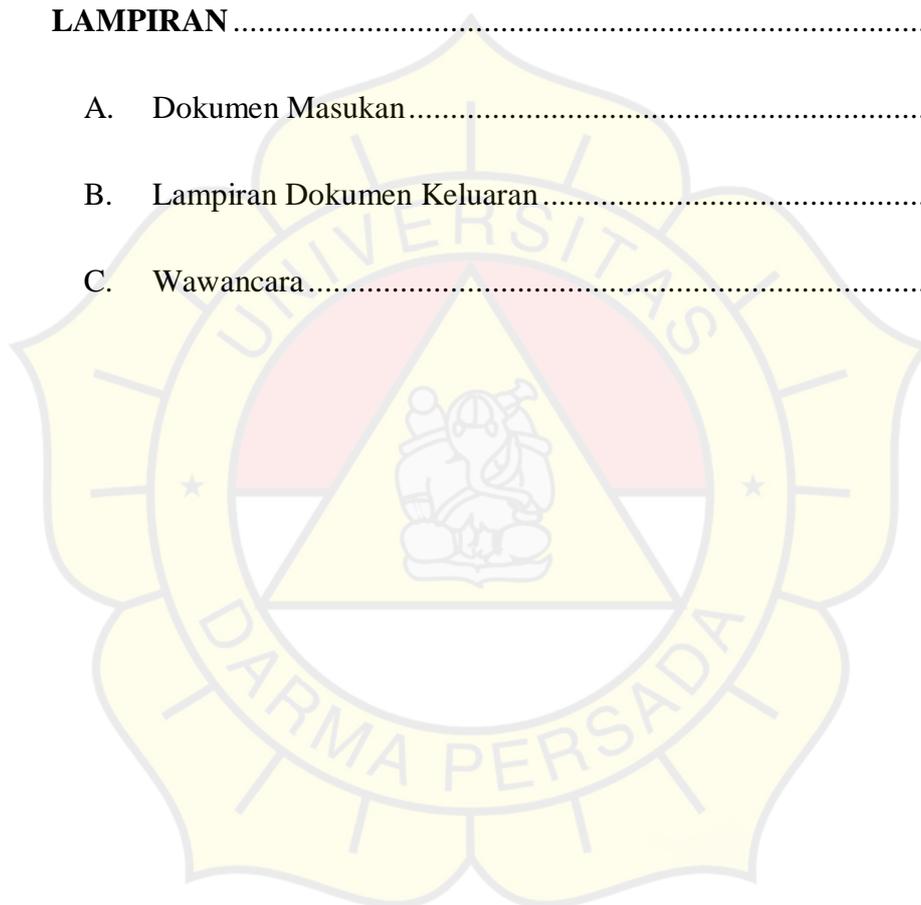
## DAFTAR ISI

<b>LEMBAR PERSETUJUAN SKRIPSI</b> .....	ii
<b>LEMBAR PERNYATAAN KEASLIAN SKRIPSI</b> .....	iii
<b>LEMBAR PENGESAHAN SKRIPSI</b> .....	iv
<b>LEMBAR PERNYATAAN PERSETUJUAN PUBLIKASI KARYA ILMIAH UNTUK KEPENTINGAN AKADEMIS</b> .....	v
<b>KATA PENGANTAR</b> .....	vi
<b>ABSTRAK</b> .....	viii
<b>DAFTAR ISI</b> .....	ix
<b>DAFTAR SIMBOL</b> .....	xiii
<b>DAFTAR GAMBAR</b> .....	xv
<b>DAFTAR TABEL</b> .....	xviii
<b>DAFTAR LAMPIRAN</b> .....	xx
<b>BAB I PENDAHULUAN</b> .....	1
1.1 Latar Belakang .....	1
1.2 Perumusan Masalah .....	3
1.3 Tujuan Penelitian .....	3
1.4 Manfaat Penelitian .....	3
1.5 Ruang Lingkup .....	4
1.6 Sistematika Penulisan .....	4

<b>BAB II LANDASAN TEORI</b> .....	6
2.1    Konsep Dasar Teori.....	6
2.1.1    Pengertian Produksi.....	6
2.1.2    Pengertian <i>Scheduling</i> .....	6
2.1.3    Penjadwalan Produksi.....	7
2.1.4    Metode <i>Earliest Due Date (EDD)</i> .....	8
2.2    Peralatan Pendukung ( <i>Tools System</i> ) .....	8
2.2.1    Pengenalan UML.....	8
2.2.2    Model-Model UML .....	9
<b>BAB III METODOLOGI PENELITIAN</b> .....	11
3.1    Kerangka Penelitian .....	11
3.2    Pengumpulan Data .....	12
3.3    Metode Pengembangan Sistem.....	13
3.4    Waktu dan Tempat Penelitian.....	14
3.5    Alat dan Bahan Penelitian .....	14
3.5.1    Alat Penelitian .....	14
3.5.2    Bahan Penelitian.....	15
<b>BAB IV IDENTIFIKASI ORGANISASI</b> .....	16
4.1    Tinjauan Organisasi .....	16
4.1.1    Sejarah Organisasi .....	16
4.1.2    Struktur Organisasi dan Fungsi .....	19

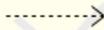
4.2	Analisa Sistem .....	21
4.2.1	Use Case Diagram Sistem Berjalan.....	21
4.2.2	Skenario Sistem Berjalan .....	21
4.2.3	Activity Diagram Sistem Berjalan.....	27
4.2.4	Spesifikasi Dokumen Masukan .....	34
4.2.5	Spesifikasi Dokumen Keluaran .....	34
4.2.6	Identifikasi Kebutuhan Sistem .....	35
4.2.7	Solusi Sistem.....	35
4.3	Perancangan Sistem Usulan.....	35
4.3.1	Use Case Diagram Sistem Usulan.....	36
4.3.2	Skenario Sistem Usulan.....	38
4.3.3	<i>Activity Diagram</i> Sistem Usulan .....	51
4.3.4	Rancangan Masukan.....	69
4.3.5	Rancangan Keluaran.....	69
4.3.6	Rancangan Basis Data .....	71
<b>BAB V HASIL DAN PEMBAHASAN .....</b>		<b>81</b>
5.1	Tampilan Aplikasi.....	81
5.2	Uji Coba Aplikasi.....	91
5.2.1	Pengujian Struktur .....	91
<b>BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN .....</b>		<b>94</b>
6.1	Kesimpulan.....	94

6.2	Saran.....	94
	<b>DAFTAR PUSTAKA.....</b>	<b>95</b>
	<b>DAFTAR RIWAYAT HIDUP.....</b>	<b>96</b>
	LEMBAR KONSULTASI.....	97
	<b>SURAT KETERANGAN MAGANG SKRIPSI .....</b>	<b>99</b>
	<b>LAMPIRAN.....</b>	<b>100</b>
A.	Dokumen Masukan.....	100
B.	Lampiran Dokumen Keluaran.....	102
C.	Wawancara.....	102



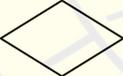
## DAFTAR SIMBOL

### a. Simbol Use Case Diagram

NO.	GAMBAR	NAMA	KETERANGAN
1.		<i>Actor</i>	<i>Actor</i> adalah pengguna sistem. <i>Actor</i> tidak terbatas hanya manusia saja, jika sebuah sistem berkomunikasi dengan aplikasi lain dan membutuhkan <i>input</i> atau memberikan <i>output</i> , maka aplikasi tersebut juga bisa dianggap sebagai <i>actor</i> .
2.		<i>Dependency</i>	Hubungan dimana perubahan yang terjadi pada suatu elemen mandiri ( <i>independent</i> ) akan mempengaruhi elemen yang bergantung padanya elemen yang tidak mandiri ( <i>independent</i> ).
3.		<i>Association</i>	Asosiasi digunakan untuk menghubungkan <i>actor</i> dengan <i>use case</i> . Asosiasi digambarkan dengan sebuah garis yang menghubungkan antara <i>Actor</i> dengan <i>Use Case</i> .
4.		<i>System Boundary</i>	Menspesifikasikan paket yang menampilkan sistem secara terbatas.
5.		<i>Use Case</i>	Deskripsi dari urutan aksi-aksi yang ditampilkan sistem yang menghasilkan suatu hasil yang terukur bagi suatu actor.
6.	<<include>>	<i>Include</i>	Melakukan yang harus terpenuhi agar sebuah <i>event</i> dapat terjadi, dimana pada kondisi ini sebuah use case adalah bagian dari use case lainnya.

7.	<<extend>>	<i>Extend</i>	Menspesifikasikan bahwa <i>use case</i> target memperluas perilaku dari <i>use case</i> sumber pada suatu titik yang diberikan.
----	------------	---------------	---

**b. Simbol Activity Diagram**

NO.	GAMBAR	NAMA	KETERANGAN
1.		<i>Action</i>	State dari sistem yang mencerminkan eksekusi dari suatu aksi.
2.		<i>Initial Node</i>	Bagaimana objek dibentuk atau diawali.
3.		<i>Activity Final Node</i>	Bagaimana objek diakhiri
4.		<i>Decission</i>	Pilihan untuk mengambil keputusan dan diakhiri kondisi.
5.		<i>Transition</i>	Sebuah kejadian yang memicu sebuah state objek dengan cara memperbaharui satu atau lebih nilai atributnya.

## DAFTAR GAMBAR

<b>Gambar 3.1</b> Kerangka Pemikiran.....	11
<b>Gambar 4.1</b> Struktur Organisasi PT. Bogasari Flour Mills .....	19
<b>Gambar 4.2</b> Usecase Sistem Berjalan.....	21
<b>Gambar 4.3</b> Activity Diagram Sistem Berjalan Membuat Jadwal.....	27
<b>Gambar 4.4</b> Activity Diagram Sistem Berjalan Mempersiapkan Bahan Produksi .....	29
<b>Gambar 4.5</b> Activity Diagram Sistem Berjalan Pelaksanaan Produksi.....	31
<b>Gambar 4.6</b> Activity Diagram Sistem Berjalan Membuat Laporan Daily Produksi .....	33
<b>Gambar 4.7</b> Use Case Hak Akses Staff PPIC .....	36
<b>Gambar 4.8</b> Use Case Hak Akses Miller.....	37
<b>Gambar 4.9</b> Activity Diagram Usulan Staff PPIC Melakukan Login.....	51
<b>Gambar 4.10</b> Activity Diagram Usulan Staff PPIC Menambah Data Pengguna.....	52
<b>Gambar 4.11</b> Activity Diagram Usulan Staff PPIC Mengupdate Profil Pengguna.....	53
<b>Gambar 4.12</b> Activity Diagram Usulan Staff PPIC .....	54
<b>Gambar 4.13</b> Activity Diagram Usulan Staff PPIC Menginput Data Jadwal Produksi .....	55
<b>Gambar 4.14</b> Activity Diagram Usulan Staff PPIC Mengelola Data Jadwal Target Produksi .....	56
<b>Gambar 4.15</b> Activity Diagram Usulan Staff PPIC Melihat Data Target ..	57
<b>Gambar 4.16</b> Activity Diagram Usulan Staff PPIC Melihat Rekapitulasi..	58

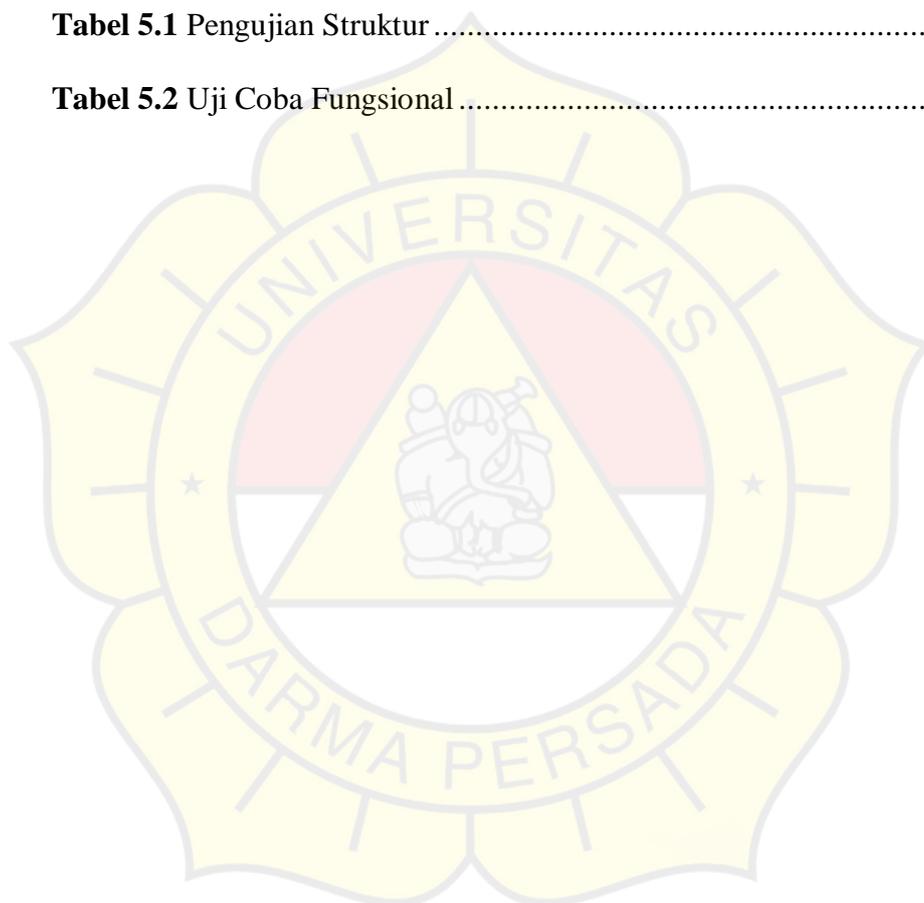
<b>Gambar 4.17</b>	<i>Activity Diagram</i> Usulan Staff PPIC Melakukan Logout ....	59
<b>Gambar 4.18</b>	<i>Activity Diagram</i> Usulan Miller Melakukan <i>Login</i> .....	60
<b>Gambar 4.19</b>	<i>Activity Diagram</i> Usulan Miller Mengupdate .....	61
<b>Gambar 4.20</b>	<i>Activity Diagram</i> Usulan Miller Melihat Data Produk .....	62
<b>Gambar 4.21</b>	<i>Activity Diagram</i> Usulan Miller Melihat Data Karyawan....	63
<b>Gambar 4.22</b>	<i>Activity Diagram</i> Usulan Miller Melihat Data Jadwal Produksi .....	64
<b>Gambar 4.23</b>	<i>Activity Diagram</i> Usulan Miller Melihat Data Jadwal Karyawan .....	65
<b>Gambar 4.24</b>	<i>Activity Diagram</i> Usulan Miller Melihat Data Target .....	66
<b>Gambar 4.25</b>	<i>Activity Diagram</i> Usulan Miller Mengelola Data Target Produksi .....	67
<b>Gambar 4.26</b>	<i>Activity Diagram</i> Usulan Miller Melihat Rekapitulasi.....	68
<b>Gambar 4.27</b>	<i>Activity Diagram</i> Usulan Miller Melakukan Logout .....	68
<b>Gambar 4.28</b>	ERD ( Entity Relationship Diagram ) .....	71
<b>Gambar 4.29</b>	Halaman <i>Login</i> semua actor .....	75
<b>Gambar 4.30</b>	Halaman Dashboard Staff PPIC.....	75
<b>Gambar 4.31</b>	Halaman Pengguna Staff PPIC .....	76
<b>Gambar 4.32</b>	Halaman Masukan Data Produk Staff PPIC .....	76
<b>Gambar 4.33</b>	Halaman Masukan Data Jadwal Staff PPIC .....	77
<b>Gambar 4.34</b>	Halaman Data Target Produksi Staff PPIC .....	78
<b>Gambar 4.35</b>	Halaman Data Rekapitulasi Semua Aktor.....	78
<b>Gambar 4.36</b>	Halaman <i>Dashboard</i> Miller.....	79
<b>Gambar 4.37</b>	Halaman Masukan Data Karyawan Miller .....	79

<b>Gambar 4.38</b> Halaman Jadwal Periode Miller .....	80
<b>Gambar 4.39</b> Halaman Masukan Data Produksi Miller .....	80
<b>Gambar 5.1</b> Tampilan Halaman Log in Hak Akses Untuk Semua User ....	81
<b>Gambar 5.2</b> Tampilan Halaman <i>Dashboard</i> Staff PPIC .....	81
<b>Gambar 5.3</b> Tampilan Halaman Profil Staff PPIC .....	82
<b>Gambar 5.4</b> Tampilan Halaman Pengguna Staff PPIC .....	83
<b>Gambar 5.5</b> Tampilan Halaman Produk Staff PPIC .....	83
<b>Gambar 5.6</b> Tampilan Halaman Jadwal Staff PPIC.....	84
<b>Gambar 5.7</b> Tampilan Halaman Jadwal Periode Staff PPIC .....	84
<b>Gambar 5.8</b> Tampilan Halaman Target Staff PPIC.....	85
<b>Gambar 5.9</b> Tampilan Halaman Rekapitulasi Staff PPIC .....	86
<b>Gambar 5.10</b> Tampilan Halaman <i>Dashboard</i> Miller .....	86
<b>Gambar 5.11</b> Tampilan Halaman Profil Miller .....	87
<b>Gambar 5.12</b> Tampilan Halaman Produk Miller .....	87
<b>Gambar 5.13</b> Tampilan Halaman Karyawan Miller.....	88
<b>Gambar 5.14</b> Tampilan Halaman Jadwal Miller .....	88
<b>Gambar 5.15</b> Tampilan Halaman Target Miller.....	89
<b>Gambar 5.16</b> Tampilan Halaman Rekapitulasi Miller .....	90
<b>Gambar 5.17</b> Uji Coba Validasi .....	93

## DAFTAR TABEL

<b>Tabel 4.1</b> Skenario Membuat Jadwal Rencana Target Produksi .....	22
<b>Tabel 4.2</b> Skenario Mempersiapkan Bahan Produksi .....	24
<b>Tabel 4.3</b> Skenario Pelaksanaan Produksi.....	25
<b>Tabel 4.4</b> Skenario Membuat Laporan Daily Produksi.....	26
<b>Tabel 4.5</b> Skenario Diagram Staff PPIC Melakukan Login .....	38
<b>Tabel 4.6</b> Skenario Diagram Staff PPIC Menambah Data Pengguna .....	39
<b>Tabel 4.7</b> Skenario Diagram Mengupdate Profil Pengguna .....	39
<b>Tabel 4.8</b> Skenario Diagram Mengelola Data Produk .....	40
<b>Tabel 4.9</b> Skenario Diagram Menginput Data Jadwal Produksi.....	41
<b>Tabel 4.10</b> Skenario Diagram Mengelola Data Target Produksi.....	41
<b>Tabel 4.11</b> Skenario Diagram Melihat Data Target .....	42
<b>Tabel 4.12</b> Skenario Diagram Melihat Rekapitulasi .....	43
<b>Tabel 4.13</b> Skenario Diagram Melakukan Logout.....	43
<b>Tabel 4.14</b> Skenario Diagram Melakukan <i>Login</i> .....	44
<b>Tabel 4.15</b> Skenario Diagram Mengupdate Profil Pengguna .....	45
<b>Tabel 4.16</b> Skenario Diagram Melihat Data Produk.....	45
<b>Tabel 4.17</b> Skenario Diagram Melihat Data Jadwal Karyawan .....	46
<b>Tabel 4.18</b> Skenario Diagram Melihat Data Jadwal Produksi.....	47
<b>Tabel 4.19</b> Skenario Diagram Mengelola Data Jadwal Karyawan .....	47
<b>Tabel 4.20</b> Skenario Diagram Melihat Data Target.....	48
<b>Tabel 4.21</b> Skenario Diagram Mengelola Data Target Produksi.....	49
<b>Tabel 4.22</b> Skenario Diagram Melihat Rekapitulasi .....	49
<b>Tabel 4.23</b> Skenario Diagram Melakukan <i>Logout</i> .....	50

<b>Tabel 4.24</b> Spesifikasi Basis Data Tabel User .....	71
<b>Tabel 4.25</b> Spesifikasi Basis Data Tabel Jadwal .....	72
<b>Tabel 4.26</b> Spesifikasi Basis Data Tabel Jadwal Detail .....	72
<b>Tabel 4.27</b> Spesifikasi Basis Data Tabel Karyawan .....	73
<b>Tabel 4.28</b> Spesifikasi Basis Data Tabel Produk .....	73
<b>Tabel 4.29</b> Spesifikasi Basis Data Tabel Produksi .....	74
<b>Tabel 5.1</b> Pengujian Struktur .....	91
<b>Tabel 5.2</b> Uji Coba Fungsional .....	92



## DAFTAR LAMPIRAN

<b>Lampiran A.1 Rencana Produksi .....</b>	<b>100</b>
<b>Lampiran A.2 Screen Room Kontrol Sheet .....</b>	<b>101</b>
<b>Lampiran B.1 Laporan Pencatatan Hasil Produksi .....</b>	<b>102</b>
<b>Lampiran C.1 Wawancara .....</b>	<b>102</b>

