

BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

Industri pengolahan tepung terigu memiliki peran penting dalam memenuhi berbagai kebutuhan pangan masyarakat yang ada di Indonesia. Proses pengolahan tepung terigu mencakup berbagai langkah, seperti penerimaan bahan baku gandum, penggilingan gandum, pengayakan tepung terigu dan pengiriman tepung terigu untuk pengemasan. Untuk memastikan kelancaran dalam proses produksi dan rantai pasok terhadap standar kualitas, maka penjadwalan yang akurat dan optimal sangat penting.

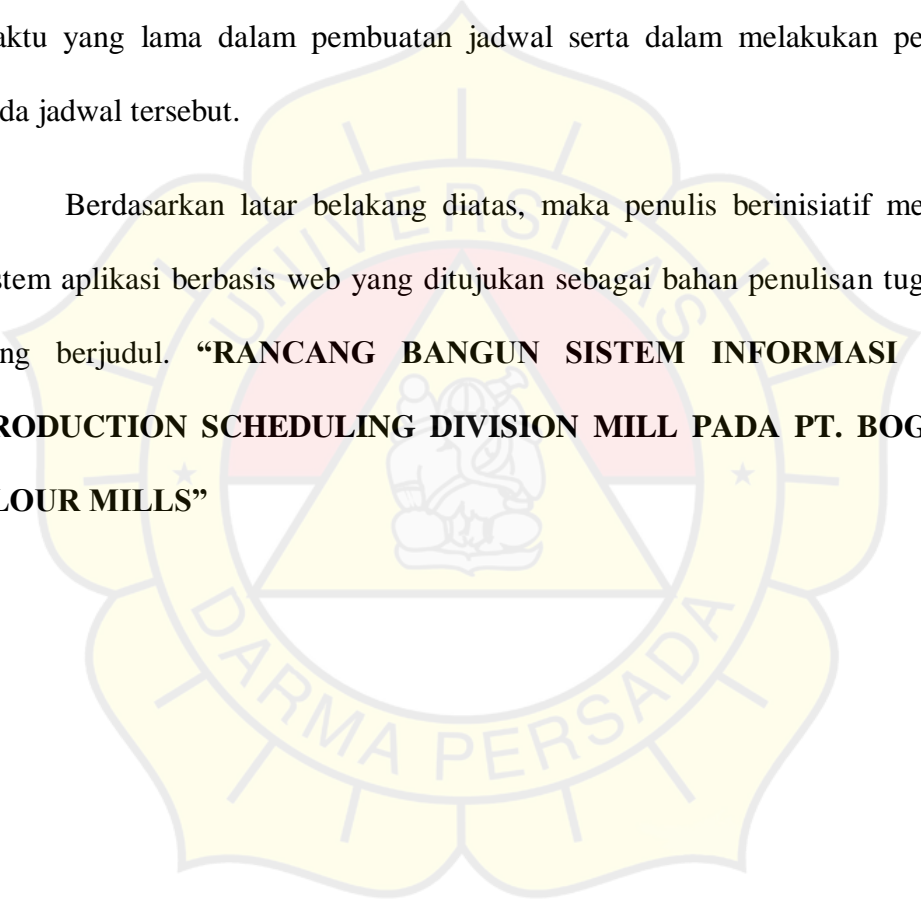
PT. Bogasari Flour Mills adalah salah satu produsen tepung terigu terbesar di Indonesia. Sebagai perusahaan yang bergerak dalam industri Tepung Terigu, PT. Bogasari Flour Mills sangat bergantung pada keunggulan dan jumlah gandum yang masuk ke fasilitas penggilingannya. Proses produksi merupakan faktor kunci yang mempengaruhi daya saing dan keberhasilan suatu perusahaan dalam memenuhi tuntutan pasar. Dalam menjalankan operasinya, PT. Bogasari Flour Mills memiliki berbagai divisi produksi, termasuk Divisi Mill.

Divisi Mill adalah divisi yang bertanggung jawab untuk memproses dari bahan baku gandum menjadi tepung terigu. Untuk memastikan hal tersebut, melibatkan serangkaian proses produksi yang banyak. Agar proses operasional produksi dapat berjalan dengan baik, maka PT. Bogasari Flour Mills membutuhkan perencanaan yang matang. Yaitu dengan diperlukannya shift kerja yang optimal dan penjadwalan produksi yang tepat supaya memastikan bahwa

alur produksi berjalan dengan lancar. Penjadwalan produksi yang baik dapat membantu perusahaan dalam menjaga kualitas produk secara konsisten.

PT. Bogasari Flour Mills dalam sistem penjadwalan produksi masih menghadapi suatu kendala yaitu masih melakukan penjadwalan dengan menggunakan lembaran *excel* yang berisi rencana target produksi lalu dibagikan kepada tim operator Mill mengakibatkan ketidak sesuaian dan membutuhkan waktu yang lama dalam pembuatan jadwal serta dalam melakukan perubahan pada jadwal tersebut.

Berdasarkan latar belakang diatas, maka penulis berinisiatif merancang sistem aplikasi berbasis web yang ditujukan sebagai bahan penulisan tugas akhir yang berjudul. **“RANCANG BANGUN SISTEM INFORMASI WORK PRODUCTION SCHEDULING DIVISION MILL PADA PT. BOGASARI FLOUR MILLS”**

The image contains a large, faint watermark of the Universitas Darma Persada logo. The logo is circular with a yellow border and a red and white central emblem. The text 'UNIVERSITAS DARMA PERSADA' is written around the perimeter of the logo.

1.2 Perumusan Masalah

Berdasarkan uraian dari permasalahan yang diuraikan diatas, dapat dikemukakan perumusan masalah sebagai berikut :

Bagaimana *work production scheduling* dapat mengatasi pembuatan jadwal yang masih menggunakan lembaran *excel* rencana target produksi serta dapat melakukan perubahan jadwal secara cepat dan tepat menggunakan metode *Earliest Due Date* (EDD)?

1.3 Tujuan Penelitian

Adapun tujuan dari penelitian ini adalah sebagai berikut:

1. Penelitian ini bertujuan untuk membangun sistem informasi *work production scheduling division Mill* menggunakan metode *Earliest Due Date* (EDD).
2. Dengan sistem informasi yang sudah dibangun dapat menghasilkan laporan hasil penjadwalan produksi yang lebih tepat sehingga mengoptimalkan proses produktivitas yang berjalan.

1.4 Manfaat Penelitian

Manfaat yang diharapkan dari penulisan laporan skripsi ini yaitu dapat memudahkan PT. Bogasari Flour Mills untuk proses pembuatan jadwal produksi sehingga meningkatkan proses produksi dalam ketepatan waktu. Dan memudahkan staff ppic, miller dan operator dalam meningkatkan kualitas produksi

1.5 Ruang Lingkup

Agar permasalahan tidak menyimpang dari tujuan, maka berikut ini adalah beberapa ruang lingkup yang perlu dibuat, diantaranya :

1. Sistem yang dibangun hanya berhubungan dengan penjadwalan produksi pada PT. Bogasari Flour Mills.
2. Sistem dibuat hanya untuk admin, PPIC, dan Miller pada PT. Bogasari Flour Mills.

1.6 Sistematika Penulisan

Sistem penulisan merupakan gambaran persiapan yang memudahkan dalam memikirkan pemahaman isi penelitian ini secara umum. Sistem penulisan penelitian ini adalah :

BAB I PENDAHULUAN

Pada bab ini adalah pendahuluan yang menjelaskan hal tentang latar belakang, perumusan masalah, tujuan penelitian, manfaat penelitian, ruang lingkup dan sistematika penulisan

BAB II LANDASAN TEORI

Pada bab ini merupakan penjelasan dari beberapa teori untuk mendukung sistem penelitian agar semua didasarkan pada fakta yang jelas. Dalam mendukung konsep dasar sistem menggunakan Unified Modelling Language (UML) untuk membantu dalam penjelasannya dan Teori *Work Production Scheduling* menggunakan metode *Earliest Due Date* (EDD) yang akan digunakan dalam penulisan laporan skripsi.

BAB III METODOLOGI PENELITIAN

Pada bab ini menjelaskan tentang kerangka pemikiran, pengumpulan data, metodologi pengembangan sistem, waktu dan tempat penelitian serta alat dan bahan yang digunakan untuk penulisan skripsi ini.

BAB IV IDENTIFIKASI ORGANISASI

Pada bab ini membahas tentang sejarah organisasi, struktur organisasi, analisa sistem, perancangan sistem, prosedur sistem berjalan, UML sistem berjalan, spesifikasi sistem berjalan, permasalahan pokok dan alternatif pemecahan masalah dan implementasi sistem.

BAB V HASIL DAN PEMBAHASAN

Pada bab ini membahas menjelaskan tahap implementasi dan uji coba dari perancangan sistem serta analisis hasil.

BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN

Pada bab terakhir ini akan diuraikan mengenai kesimpulan terhadap aplikasi yang telah dibuat ataupun dirancang, serta memberikan saran-saran yang diharapkan akan dapat berguna bagi pihak-pihak yang berkepentingan.

LAMPIRAN

DAFTAR PUSTAKA