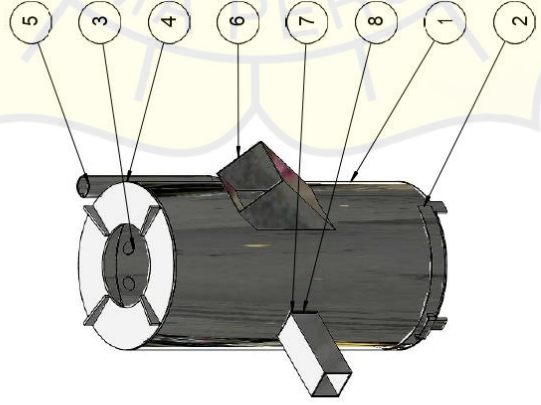
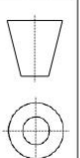


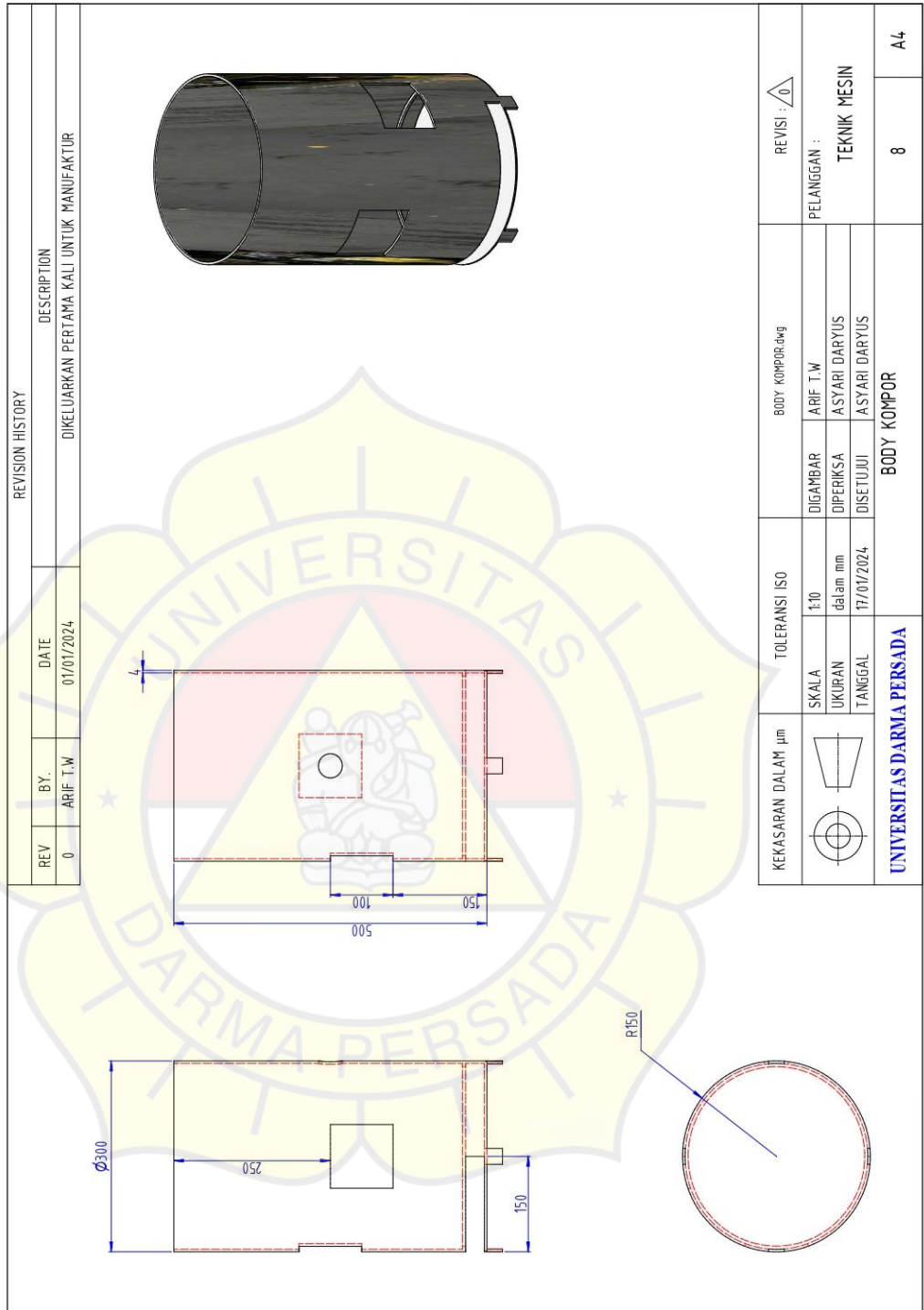
LAMPIRAN

REVISION HISTORY			
REV	BY.	DATE	DESCRIPTION
0	ARIF T W	01/01/2024	DIKELUARKAN PERTAMA KALI UNTUK MANUFAKTUR

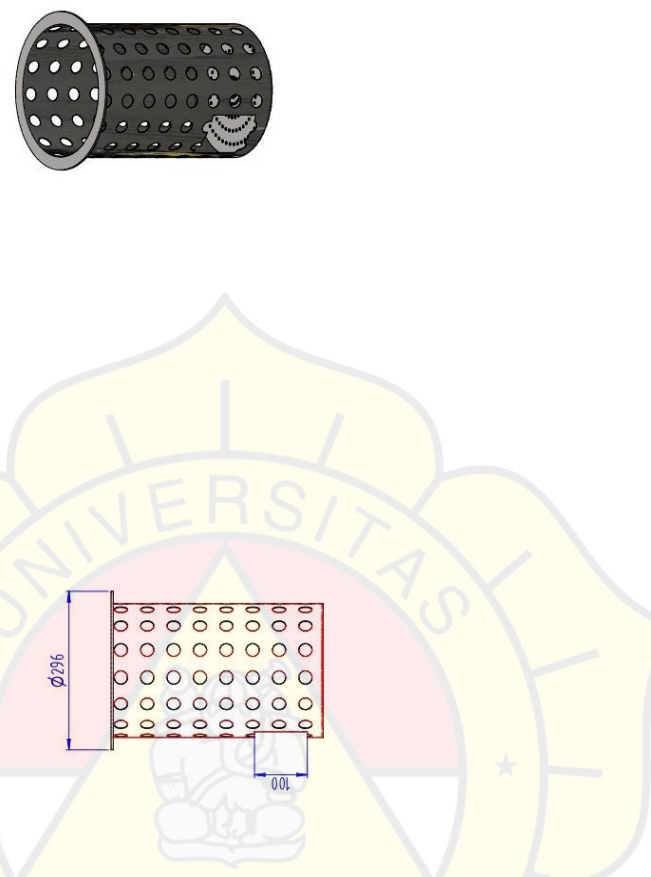


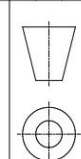
PARTS LIST			
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	1	DINDING LUAR KOMPOR	MILD STEEL
2	1	PENAMPUNGAN ABU	MILD STEEL
3	1	RUANG PEMBAKARAN	MILD STEEL
4	1	DUDUKAN WAJAN	MILD STEEL
5	1	PIPA LUBANG ASAP	MILD STEEL
6	1	TEMPAT PENUNJANG BRIKET	MILD STEEL
7	1	COOLING FAN	MILD STEEL
8	1	LUBANG KIPAS	MILD STEEL

KEKASARAN DALAM μm	TOLERANSI ISO		KOMPOR BRIKET.dwg	REVISI: Δ 0 PELANGGAN : TEKNIK MESIN
	SKALA	DIGAMBAR	ARIF T W	
	UKURAN	DIPERIKSA	ASY'RI DARYUS	
	TANGGAL	18/01/2024	DISETUJUI	ASY'RI DARYUS
UNIVERSITAS DARMA PERSADA			ASSEMBLY KOMPOR BRIKET	
			1	A4



REVISION HISTORY			
REV	BY.	DATE	DESCRIPTION
0	ARIF T.W	10/01/2024	DIKELUARKAN PERTAMA KALI UNTUK MANUFAKTUR



KEKASARAN DALAM μm	TOLERANSI ISO	RIUANG PEMBAKARAN.jpg	REVISI : ∇ 0
 UNIVERSITAS DARMA PERSADA	SKALA 1:10 UKURAN dalam mm TANGGAL 16/01/2024	DIGAMBAR ARIF T.W DIPERIKSA ASYARI DARYUS DISETUJUI ASYARI DARYUS RUANG PEMBAKARAN	PELANGGAN : TEKNIK MESIN
			6
			A4

REVISION HISTORY				DESCRIPTION
REV	BY.	DATE		
0	ARIF T.W	01/01/2024		DIKELUARKAN PERTAMA KALI UNTUK MANUFAKTUR

KEKASARAN DALAM μm	TOLERANSI ISO	DUDUKAN WAJAN.dwg	REVISI : ∇ 0
	SKALA 1:5	DIGAMBAR ARIF T.W	PELANGGAN : TEKNIK MESIN
	UKURAN dalam mm	DIPERIKSA ASYARI DARYUS	
	TANGGAL 17/01/2024	DISETUIJI ASYARI DARYUS	
UNIVERSITAS DARMA PERSADA		DUDUKAN WAJAN	
			9
			A4

REVISION HISTORY			
REV	BY.	DATE	DESCRIPTION
0	ARIF T.W	01/01/2024	DIKELUARKAN PERTAMA KALI UNTUK MANUFAKTUR

Technical drawing showing a rectangular part with dimensions 100x100 and a fillet radius R125.

3D perspective view of the rectangular part.

KEKASARAN DALAM μm	TOLERANSI ISO	LUBANG MPAS-1.dwg	REVISI : ∇ 0	
	SKALA	DIGAMBAR	PELANGGAN :	
	UKURAN	DIPERIKSA		TEKNIK MESIN
	TANGGAL	DISETUJUI		
UNIVERSITAS DARMA PERSADA		LUBANG KIPAS	3	
			A4	

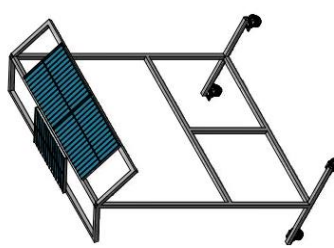
REV		BY.	DATE	DESCRIPTION
0		ARIF T.W	01/01/2024	DIKELUARKAN PERTAMA KALI UNTUK MANUFAKTUR

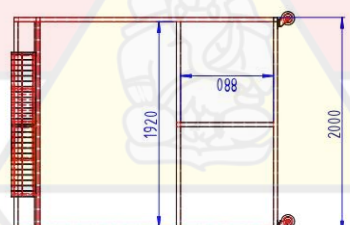
KEKASARAN DALAM μm		TOLERANSI ISO	TEMPAT PENUNGGAN BRIKET #49	REVISI : ∇ 0
	1-4	DIGAMBAR	ARIF T.W	PELANGGAN : TEKNIK MESIN
	dalam mm	DIPERIKSA	ASYARI DARYUS	
	TANGGAL	DISETUIJI	ASYARI DARYUS	
UNIVERSITAS DARMA PERSADA		TEMPAT PENUNGGAN BRIKET		10 A4

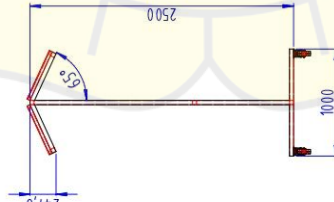
REVISION HISTORY		DESCRIPTION	
REV	BY.	DATE	
0	ARIF T.W	01/01/2024	DIKELUARKAN PERTAMA KALI UNTUK MANUFAKTUR

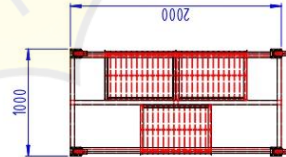
KEKASARAN DALAM μm	TOLERANSI ISO	PENAMPONGAN ABU/ptg	REVISI : ∇ 0	
	SKALA	DIGAMBAR	PELANGGAN :	
	UKURAN	DIPERIKSA		TEKNIK MESIN
	TANGGAL	DISETUJUI		ASAYRI DARYUS
UNIVERSITAS DARMA PERSADA		PENAMPONGAN ABU	5	
			A4	

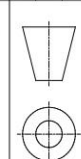
REVISION HISTORY		DESCRIPTION
REV	BY.	DATE
0	ARIF T.W	10/01/2024
		DIKELUARKAN PERTAMA KALI UNTUK MANUFAKTUR









KEKASARAN DALAM μm	TOLERANSI ISO	PANEL SURYA FULL.dwg	REVISI : ∇ 0	
	SKALA	DIGAMBAR	PELANGGAN :	
	UKURAN	DIPERIKSA		TEKNIK MESIN
	TANGGAL	DISETUIJI		ASRYARI DARYUS
UNIVERSITAS DARMA PERSADA		ASRYARI DARYUS	ASRYARI DARYUS	
		KERANGKA PANEL SURYA	A4	