

DAFTAR PUSTAKA

- Akbar, M. R., Subekti, A., & Dhani, M. R. (2018). *Identifikasi Bahaya Dengan Menggunakan Metode Fmea Pada Mesin Evaporator Di Pabrik Gula. Proceeding 2nd Conference on Safety Engineering and Its Application*, 2(1), 779–782.
<http://journal.ppns.ac.id/index.php/seminarK3PPNS/article/view/803>
- Apriyan, J., Setiawan, H., & Ervianto, W. I. (2017). *Analisis Risiko Kecelakaan Kerja Pada Proyek Bangunan Gedung Dengan Metode FMEA. Jurnal Muara Sains, Teknologi, Kedokteran Dan Ilmu Kesehatan*, 1(1), 115–123.
- Budi Puspitasari, N., Padma Arianie, G., & Adi Wicaksono, P. (2017). *Analisis Identifikasi Masalah Dengan Menggunakan Metode Failure Mode and Effect Analysis (FMEA dan Risk Priority Number (RPN) Pada SUB Assembly (Studi Kasus : PT. Toyota Motor Manufacturing Indonesia). J@ti Undip : Jurnal Teknik Industri*, 12(2), 77. <https://doi.org/10.14710/jati.12.2.77-84>
- Carlson, C. (2012). *Effective FMEAs: Achieving Safe, Reliable, and Economical Products and Processes using Failure Mode and Effects Analysis*. John Wiley & Sons, Inc.
- Darmaji, M. (2019). *Evaluasi Potensi Bahaya Keselamatan Dan Kesehatan Kerja(K3) Pada Pt. Mmi - Gresik. JISO : Journal of Industrial and Systems Optimization*, 2(2), 94–103. <https://doi.org/10.51804/jiso.v2i2.94-103>
- Darsini, Prakoso, R. A., & Sari, M. P. (2022). *Manajemen Risiko Keselamatan Dan Kesehatan Kerja Pada Proyek Pembangunan Bendungan XYZ Dengan Metode FMEA. Jurnal Inkofar*, 6(1), 27–32.
- Dewanti, dan F., & Pujotomo, D. (2017). *Analisis Penyebab Cacat Produk Kain Dengan Menggunakan Metode Failure Mode And Effect Analysis (FMEA) (Studi Kasus PT. Iskandar Indah Printing Textile). Industrial Engineering Online Journal*, 6(4), 1–7. <https://ejournal3.undip.ac.id/index.php/ieoj/article/view/20546>

- Djarmiko, R. D. (2016). *Keselamatan dan Kesehatan Kerja*. Yogyakarta:Deepublish.
- Gumelar, I., & Hendri, T. (2019). *Analisis Perbaikan Produk NG Pada Proses Mixing dengan Metode Fault Tree Analysis (FTA) dan Failur Mode and Effect Analysis (FMEA)*. *Jurnal Rekayasa Teknologi Dan Sains Terapan*,2(1).
- Gunawan, F.A., Lestari, Fatma., Subekti, Audist., & Somad, I. (2016) *Manajemen Keselamatan Operasi*. Jakarta : PT. Gramedia Pustaka Utama.
- Hyatt, N. (2003). *Guidelines for Process Hazards Analysis (PHA, HAZOP), Hazards Identification, and Risk Analysis*. CRC Press.
- Muhammad Syamsul, H., Nugroho, A., & Eka Mayangsari, N. (2018). *Identifikasi Bahaya Pada Sistem Tangki Penyimpanan Asam Sulfat Menggunakan FMEA*. *Proceeding 2 Nd Conference On Safety Engineering Program Studi D4 Teknik Keselamatan Dan Kesehatan Kerja – PPNS*, 2581, 593–598.
- Nurdiansyah, A. (2018). *Analisa Risiko dan Pengendalian K3*. Skripsi. Jakarta: SekolahTinggillmuKesehatanBinawan.
- Nursyachbani, P. A., & Susanto, N. (2017). *Analisis Risiko Kecelakaan Kerja pada Proyek Underpass Jatingaleh Semarang dengan Metode Failure Modeand Effect Analysis (FMA)*. *Industrial Engineering Online Journal*, 6(4), Hal. 1-7. <http://garuda.ristekbrin.go.id/documents/detail/1420769>
- Ramadan, M. (2020). *Analisis Kesehatan Dan Keselamatan Kerja Menggunakan Failure Mode And Effect Analysis Di PT. XYZ*. *Jurnal Sistem Teknik Industri (JSTI)*, 23(1), 131–138.
- Sari, D. P., Marpaung, K. F., Calvin, T., & Handayani, N. U. (2018). *Analisis Penyebab Cacat Menggunakan Metode FMEA Dan FTA Pada Departemen Final Sanding PT Ebako Nusantara*. *Prosiding*, 125–130.