

## BAB VI

### KESIMPULAN DAN SARAN

#### 6.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil pengolahan data, analisis rekomendasi yang sudah dibuat, dibuatlah kesimpulan sebagai berikut:

1. Berdasarkan hasil analisis terdapat empat *waste* dominan yang paling berpengaruh pada proyek perbaikan perawatan pesawat *Boeing 747* series, diantaranya yaitu *waste waiting time* dengan presentase 47% yaitu sekitar 47 jam atau 7 hari, lalu untuk *waste unnecessary inventory* adalah 14% yaitu sekitar 22 jam atau 3 hari, sedangkan untuk *waste motion* adalah 11% yaitu sekitar 12 jam atau sekitar 1,5 hari dan yang terakhir adalah *waste defect* yaitu dengan presentase 10% yaitu sekitar 16 jam atau 2 hari yang terjadi pada gate 0 sampai 7.
2. Berdasarkan hasil analisis dari pengumpulan serta pengolahan data yang sudah dilakukan, untuk menurunkan *waste* dalam proses *maintenance* pesawat *Boeing 747-series* dengan memberikan intervensi yang mempengaruhi keterlambatan, setelah dilakukan analisis dilakukan beberapa proyeksi perbaikan seperti, bekerja sama dengan vendor pihak *logistic* bea dan cukai melihat data *last shop visit*, pelatihan dan pemberian metode *kaizen* kepada mekanik, melakukan evaluasi PCM, membuat prosedur SAP dan perawatannya, memperbaiki *system tracking*, dan pelatihan *training* BATK. Selain itu dilakukan perubahan terhadap sistem stasiun gate dari 0 sampai 8 menjadi stasiun gate 0

sampai 5 untuk memudahkan kontrol yang terpusat, setelah rekomendasi perbaikan dilakukan maka lead time yang sebelumnya 36 hari menjadi 26 hari.

## 6.2 Saran

Setelah dilakukan analisis dan mendapatkan kesimpulan pada proyek pelaksanaan perawatan pesawat *Boeing 747-series* maka dibuatlah saran antara lain:

1. Proses perawatan pesawat *Boeing 747-series* dapat dilakukan lebih efektif dan efisien sehingga dapat lebih memuaskan pelanggan, diharapkan dilakukan perbaikan dan evaluasi terhadap proses perawatan pesawat dapat diselesaikan secara tepat waktu sesuai dengan TAT yang sudah disepakati. Kemudian untuk penelitian selanjutnya diharapkan dapat menekan lagi *waste* yang belum diperbaiki secara efektif.
2. Untuk penelitian selanjutnya disarankan untuk menggunakan tools yang lebih direkomendasikan seperti *line balancing*, hal itu perlu dilakukan karena pada gate pengerjaan perlu perbaikan