

LAMPIRAN

Lampiran 1 – Waktu Penyelesaian Perawatan Pesawat Boeing PK:GSA 747

Lampiran 1 1 PK:GSA 747

Gate	Va time(jam)	VA time (hari)	Nva time (jam)	NVA time (hari)	Lead time (jam)	Lead time (hari)
0	$4+4+9+2+9=28$	$28/8=3,5$	8	$8/8=1$	$28+8=36$	$36/8=4,5$
1	$2+24+8+8+3=45$	$45/8=5,625$	3	$3/8=0,375$	$45+3=48$	$48/8=6$
2	$26+8+8=44$	$44/8=5,5$	8	$8/8=1$	$44+8=52$	$52/8=6,25$
3	$6+4= 10$	$10/8=1,25$	3	$3/8=0,375$	$10+3= 13$	$13/8=1,625$
4	$8+6+4=14$	$14/8=1,75$	134	$134/8=16,75$	$14+134=148$	$148/8=18,5$
5	$4+8+8=20$	$20/8=2,5$	$2+1+4+6=13$	$13/8=1,625$	$20+13=33$	$33/8=4,125$
6	$8+6=14$	$14/8=1,75$	$134+8+4=146$	$146/8=18,25$	$14+146=160$	$160/8=20$
7	2	$2/8=0,25$	4	$4/8=0,5$	$2+4=6$	0,75
8	$8+8=16$	$16/8=2$	0	0	16	$16/8=2$
Total	193	24,125	319	39,875	510	63,75

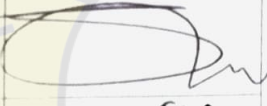

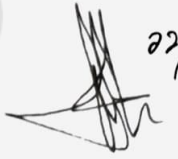
LEMBAR REVISI

SIDANG AKHIR

Nama : Muhammad Syarifuddin

NIM : 2020220012

Judul : ANALISIS PENERAPAN LEAN MANUFACTURING DALAM MENGURANGI WASTE MENGGUNAKAN VALUE STREAM MAPPING PADA PROSES PERAWATAN PESAWAT BOEING 747-SERIES DI PT GMF AERO ASIA TBK.

NO.	Dosen Penguji	Uraian Perbaikan	Tanda Tangan
1.	Dr. Ir. Budi Sumartono, MT.	<ol style="list-style-type: none">1. Astrak2. Latar belakang3. Data sekunder semuanya didiskripsikan	
2.	Ario Kurnianto, STP., MT.	<ol style="list-style-type: none">1. Cek kembali penulisan laporan2. Cetak miring katalog asing	 22/8-24
3	Sarah Isniah, ST., MT.	<ol style="list-style-type: none">1. Satuan pada tabel diperjelas2. Hasil kuosiner dari mana?3. Bagaimana konversi motion waktu ke time motion?4. Detail tiap waste tidak ada5. Periode tidak ada artinya6. Contoh perhitungan di atas tabel7. Tabel perbaikan dinarasikan8. Strategi dibunyikan di bab 4	 22/8-24