

BAB VI

KESIMPULAN DAN SARAN

6.1 Kesimpulan

Berdasarkan dari hasil analisis dan pembahasan pada penelitian kali ini terdapat kesimpulan yang di dapatkan yaitu sebagai berikut:

1. Berdasarkan dari analisis dan pembahasan pada penelitian kali ini terdapat 5 faktor penyebab tingkat kerusakan dengan menggunakan *Fault Tree Analysis* yaitu: 1). Faktor Sejarah Mesin disebabkan oleh mesin yang digunakan berumur tua; 2). Faktor Low Skill disebabkan oleh kurangnya pelatihan, kurangnya kebijakan dari pihak manajemen, dan kurangnya daya ahli teknisi; 3). Faktor Bahan Baku Tidak Standar disebabkan oleh bahan material yang digunakan kotor, dan bahan material yang di gunakan tidak sesuai dengan standarnya; 4). Faktor Lingkungan disebabkan oleh ruang kerja digunakan sempit, dan sirkulasi udara kotor membuat teknisi tidak nyaman dalam bekerja; 5). Faktor Perawatan disebabkan oleh tidak adanya jadwal jangka Panjang, dan kurangnya laporan dalam hal perawatan mesin.
2. Berdasarkan dari analisis dan pembahasan pada penelitian kali ini nilai MTBF, MTTR serta availability tertinggi dari mesin Ice Cream yaitu, nilai MTBF tertinggi pada mesin Support Ice Cream Machine 152 (A074) 441,43 jam Berdasarkan hasilnya dapat dikatakan sangat besar oleh karena itu dapat dikatakan kalau tingkat keberhasilan dalam perbaikan

berhasil, nilai MTTR tertinggi pada mesin Support Ice Cream Machine Gelmatic Kecil (AE58) 0,25 jam berdasarkan hasil tersebut dapat dikatakan sangat menguntungkan bagi perusahaan, dan nilai availability tertinggi pada mesin Support Ice Cream Machine Gelmatic Kecil (AE58) 99,31% berdasarkan hasil tersebut dapat dikatakan kalau sistem perbaikan pada mesin tersebut sangat baik.

6.2 Saran

Dari hasil pengalaman secara langsung pada lapangan, peneliti memberikan saran:

1. Pada Divisi Maintenance dalam melakukan kegiatan perawatan mesin diperlukannya memakai perlengkapan APD(Alat Pelindung Diri) agar dalam melakukan kegiatan dapat terhindar dari cedera atau kecelakaan kerja
2. Diperlukannya jadwal perawatan yang teratur agar kinerja mesin dapat efisien
3. Setelah melakukan kegiatan perawatan seharusnya pekerja memberikan laporan secara report Maintenance untuk mengetahui histori perawatan mesin.