



LAMPIRAN

Pengujian Bending

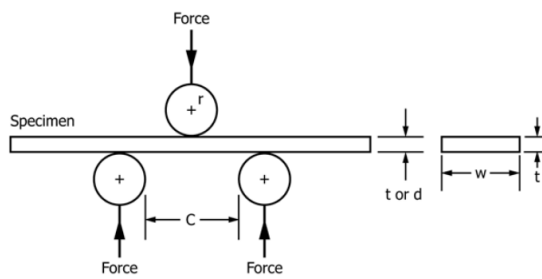
Kegiatan Penelitian : Pengujian Skripsi

Judul Penelitian: : Pengaruh Proses *Hardening* Material SKD 61 Menggunakan Teknik *Single Quenching* dan *Double Quenching* Terhadap Sifat Material

Sample Material: : SKD 61

Material	Lebar (mm)	Tebal (mm)
SDK 61	6	12.5

Perlakuan Panas	Hasil Nilai (N/mm ²)				Keterangan
	1	2	3	Rata - Rata	
Non Heat Treatment	406.89	399.36	414.61	406.89	
<i>Single Quenching</i> Oli	435.84	432.00	439.68	435.84	
<i>Single Quenching</i> Udara	410.88	399.36	422.48	410.88	
<i>Double Quenching</i> Oli - Udara	430.08	424.32	435.84	430.08	
<i>Double Quenching</i> Oli - Oli	439.68	435.84	443.52	439.68	



Keterangan:

Sample Material SKD 61 ditekan hingga jarum penunjuk beban pada mesin bending menunjukan hasil maksimal



Hasil Pengujian Bending

Spesimen Non Heat Treatment



Spesimen Single Quenching Oli



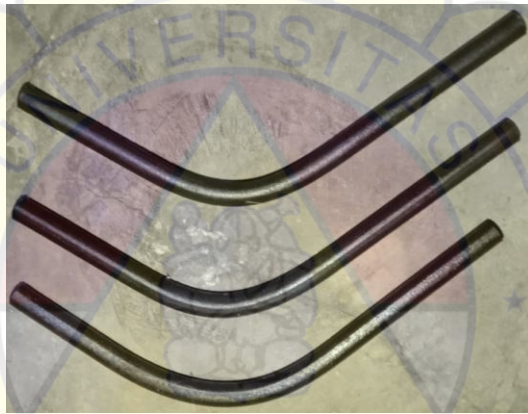
Spesimen Single Quenching Udara



Spesimen *Double Quenching* Oli - Udara



Spesimen *Double Quenching* Oli - Oli



Pengujian Brinell

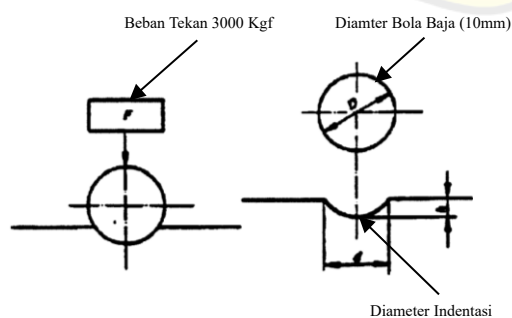
Kegiatan Penelitian : Pengujian Skripsi

Judul Penelitian: : Pengaruh Proses *Hardening* Material SKD 61 Menggunakan Teknik *Single Quenching* dan *Double Quenching* Terhadap Sifat Material

Sample Material: : SKD 61

Material	Panjang (mm)	Tebal (mm)	Lebar (mm)
SDK 61	200	12.5	12.5

Perlakuan Panas	Hasil Nilai				Keterangan
	1	2	3	Rata - Rata	
Non Heat Treatment	210	180	170	186	
<i>Single Quenching</i> Oli	555	500	450	501	
<i>Single Quenching</i> Udara	530	500	470	500	
<i>Double Quenching</i> Oli - Udara	525	530	555	536	
<i>Double Quenching</i> Oli - Oli	530	522	555	535	



Keterangan:

Sample Material SKD 61 ditekan dengan beban sebesar 3000 Kgf, selama 15 detik, dengan bola baja berdiameter 10 mm

Hasil Pengujian *Brinell*

Spesimen *Non Heat Treatment*



1



2

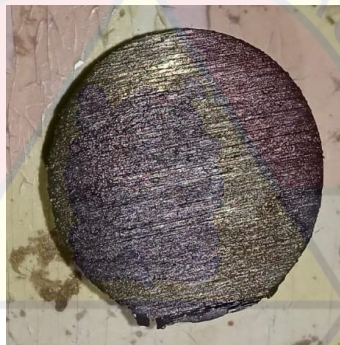


3

Spesimen *Single Quenching Oli*



1



2



3

Spesimen *Single Quenching Udara*



1



2



3

Spesimen *Double Quenching* Oli - Udara



1



2



3

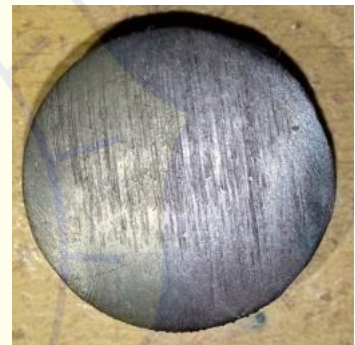
Spesimen *Double Quenching* Oli - Oli



1



2



3