

BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

Sebagai negara maritim, dengan sebagian besar daratannya terdiri dari lautan, transportasi laut sangat penting bagi pembangunan ekonomi negara dan juga masyarakat lokal. Transportasi laut harus memberikan keselamatan dan keamanan bagi manusia dan komoditas untuk menjaga aktivitas sosial dan ekonomi masyarakat.

Kehadiran galangan kapal dapat menjadi salah satu penggerak perekonomian suatu negara, termasuk dalam hal penyerapan tenaga kerja. Hal ini menjadi peluang sekaligus tantangan, mengingat kondisi industri galangan kapal yang belum dikelola dengan baik

Berdasarkan beberapa kasus kecelakaan kerja yang terjadi dalam proses produksi dan reparasi galangan kapal, ada ketidak pastian dan perbedaan persepsi kognitif mengenai latar belakang kejadian kasus tersebut. Pekerjaan dalam produksi umumnya dalam kelalaian pekerja untuk menerapkan seluruh semua prosedur kerja yang benar Telah ditentukan; bahwa selain pihak dok dan galangan kapal sering kali mengabaikan keamanan keselamatan kerja demi produktivitas.

Dalam penelitian ini metode yang digunakan adalah *Systematic Human Error Reduction and Prediction Approach* (SHERPA) untuk menganalisis resiko potensi kecelakaan kerja yang disebabkan oleh kesalahan manusia dan perubahan sistem kerja. Proses pembuatan tabel SHERPA dan penyusunan *Hierarchical Task Analysis* (HTA) merupakan inti dari pendekatan ini. Informasi yang dikumpulkan selama fase perencanaan HTA berasal dari pengamatan langsung dan percakapan dengan karyawan galangan kapal. Tingkat HTA minimal merupakan input yang diperlukan dalam langkah persiapan tabel SHERPA. Daftar periksa dan tampilan digunakan untuk menawarkan peningkatan yang disarankan.

1.2 Perumusan Masalah

1. Bagaimana *error* terbesar berdasarkan probabilitas *human error* yang terjadi di area produksi galangan
2. Bagaimana aktifitas yang memiliki nilai *human error* terbesar pada proses produksi kapal di galangan kapal.

1.3 Batasan Masalah

Pembatasan masalah diterapkan dalam penelitian ini, sebagai fokus pada topik penelitian sebagaimana berikut:

1. Penelitian ini hanya dilakukan di galangan kapal
2. Dalam penulisan, penulis hanya melakukan penelitian pada proses pengerjaan di galangan kapal
3. Penelitian ini hanya menganalisa *human error* dengan metode SHERPA dan HEART

1.4 Tujuan Penelitian

Adapun tujuan dalam penelitian ini adalah:

1. Mengidentifikasi *human error* yang terjadi di galangan kapal menggunakan metode SHERPA.
2. Menghitung probabilitas *human error* di galangan kapal menggunakan metode HEART.
3. Memberikan rekomendasi perbaikan pada galangan guna membantu mengurangi kemungkinan kesalahan produksi.

1.5 Manfaat Penelitian

Berdasarkan seberapa besar kemungkinan terjadinya *human error*, galangan kapal dapat segera merespons.

1. Untuk karyawan

Pekerja dapat belajar tentang risiko dan bahaya yang terkait dengan aktivitas kerja mereka, yang merupakan manfaat. agar mereka dapat meramalkan dan mengurangi risiko dan bahaya yang ada.

2. Bagi Galangan

Galangan kapal dapat memastikan risiko dan bahaya yang terkait dengan aktivitas manufaktur, sehingga dapat menjadi titik acuan untuk perubahan di masa depan yang bertujuan mengurangi kecelakaan kerja.

3. Bagi penulis

Penulis dapat menyelesaikan Tugas Akhir dan mengaplikasikan teori-teori dan keahlian yang telah dipelajari di perkuliahan ke dunia kerja.

1.6 Sistematika Penulisan

Penulisan metodologi berikut ini dilakukan untuk memberikan gambaran yang lebih terkonsentrasi mengenai apa yang akan diungkapkan dalam laporan dan agar lebih mudah dibaca sebagai berikut :

BAB I PENDAHULUAN

Pada bab ini dijabarkan tentang Latar Belakang, Tujuan Penelitian, Rumusan Masalah, Manfaat, Batasan Masalah serta Sistematika Penulisan

BAB II TINJAUAN PUSTAKA

berkaitan dengan kepentingan study rekayasa. Sesuai dengan judul berkaitan dengan ANALISIS HUMAN ERROR DENGAN MENGGUNAKAN METODE *SYSTEMATIC HUMAN ERROR REDUCTION AND PREDICTION APPROACH (SHERPA)* SEBAGAI UPAYA PENCEGAHAN KECELAKAAN KERJA DI GALANGAN.

BAB III METODOLOGI PENELITIAN

Pada bagian ini menjelaskan tentang metode Penelitian yang dilakukan dalam mendukung hasil penelitian yang dilakukan. Yaitu dengan metode pengumpulan data

BAB IV DATA

Pada bagian ini merupakan pengumpulan data – data yang akan dilakukan untuk proses penelitian tentang ANALISIS HUMAN ERROR DENGAN MENGGUNAKAN METODE *SYSTEMATIC HUMAN ERROR REDUCTION AND PREDICTION APPROACH (SHERPA)* SEBAGAI UPAYA PENCEGAHAN KECELAKAAN KERJA DI GALANGAN.

BAB V ANALISA DAN HASIL

Data akan dikumpulkan di bagian ini untuk tujuan melakukan penelitian tentang ANALISIS HUMAN ERROR DENGAN MENGGUNAKAN METODE *SYSTEMATIC HUMAN ERROR REDUCTION AND PREDICTION APPROACH (SHERPA)* SEBAGAI UPAYA PENCEGAHAN KECELAKAAN KERJA DI GALANGAN.

BAB VI PENUTUP

Pada bagian ini berisikan tentang kesimpulan akhir dari penelitian dan saran.

