

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Kesimpulan yang diambil dari penelitian dan pengamatan penulis adalah :

1. Prosedur *Press Plate* dan *Bending Frame* dengan kode tugas Tabel 4.19 merupakan pekerjaan yang dinilai kritis berdasarkan hasil penelitian metode SHERPA. 1.1 Pemasangan press hammer tidak sesuai dengan bentuk yang diinginkan 1.4 Operator plat dan operator mesin yang kurang konsentrasi; 1.6 Tidak melakukan pencatatan komponen
2. Proses kerja yang menjadi penyebab utama terjadinya cacat pada proses *Press Plate* dan *Bending Frame* dengan tabel 4.43 kode kerja 1.1 yaitu pemasangan *press hammer* tidak sesuai dengan bentuk yang diinginkan yang merupakan hasil dari *Human Error Probability* sebesar 1,0472. Untuk kode kerja 1.5 yaitu garis penandaan tidak lurus dengan titik tekan *plate hammer* yang juga merupakan hasil dari *Human Error Probability* sebesar 1,0472. Temuan tersebut berdasarkan hasil penilaian yang diperoleh dengan menggunakan metode HEART.

5.2 Saran

Berikut ini adalah Rencana Strategis yang dapat dilaksanakan untuk menekan angka kecelakaan pada Proses Kerja *Press Plate* dan *Bending Frame* berdasarkan hasil analisis dan observasi dengan metode SHERPA dan HEART: Untuk memaksimalkan produktivitas, pekerja harus menyiapkan alat bantu tambahan. Pekerja perlu lebih berhati-hati saat melihat permintaan pekerjaan dari Owner Surveyor. Pekerja perlu merapikan tempat kerja dan alat bantu lebih sering. Pekerja perlu lebih berpengetahuan dalam menggunakan peralatan dan mesin. Pelatihan yang lebih intensif diperlukan agar karyawan lebih terbiasa dengan pekerjaannya. Karyawan perlu lebih berhati-hati dan lebih teliti saat menulis laporan.