

BAB V PENUTUP

5.1. Kesimpulan

Sebagai kesimpulan dalam pengujian ini adalah bahwa volume oil spill yang menimbulkan kegagalan rem adalah sekitar 55 ml karena dengan jumlah ini tekanan piston rem tidak dapat menghentikan putaran drum brake. Adapun tekanan piston rem pada kondisi ini adalah 9,7 Bar. Sedangkan batas maksimum volume oil spill adalah 50 ml dengan tekanan piston rem adalah 12,5 Bar. Tekanan piston rem pada oil spill 55 ml lebih kecil daripada tekanan piston rem pada oil spill 50 ml hal ini disebabkan oleh gaya gesek yang terjadi pada kondisi 55 ml lebih kecil dari pada kondisi tumpahan minyak 50 ml.

Selanjutnya grafik temperature rem pada kondisi abnormal yaitu oil spill 55 ml menunjukkan perbedaan yang signifikan dengan kondisi rem normal. Sehingga untuk membuat pemodelan indicator kerusakan rem berdasarkan sinyal temperature akan lebih mudah dilakukan. Pemodelan indicator kerusakan rem ini dapat dibuat dengan metode kecerdasan buatan yang dapat dilakukan pada penelitian kedepannya.

5.2. Saran

Perlu ditindaklanjuti terkait karakterisasi kegagalan rem pada kendaraan sebenarnya untuk pengembangan sistem monitoring performa rem.