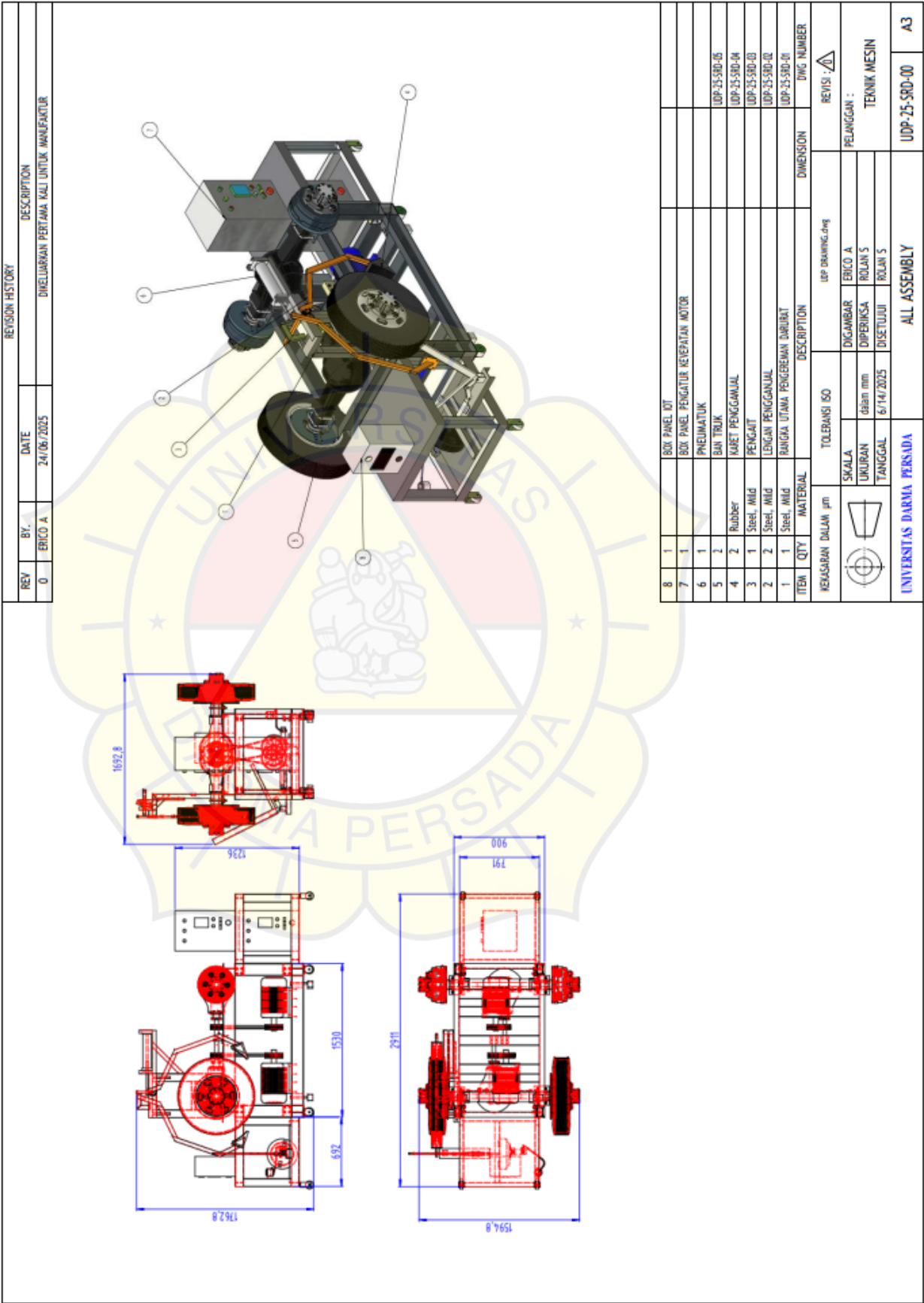
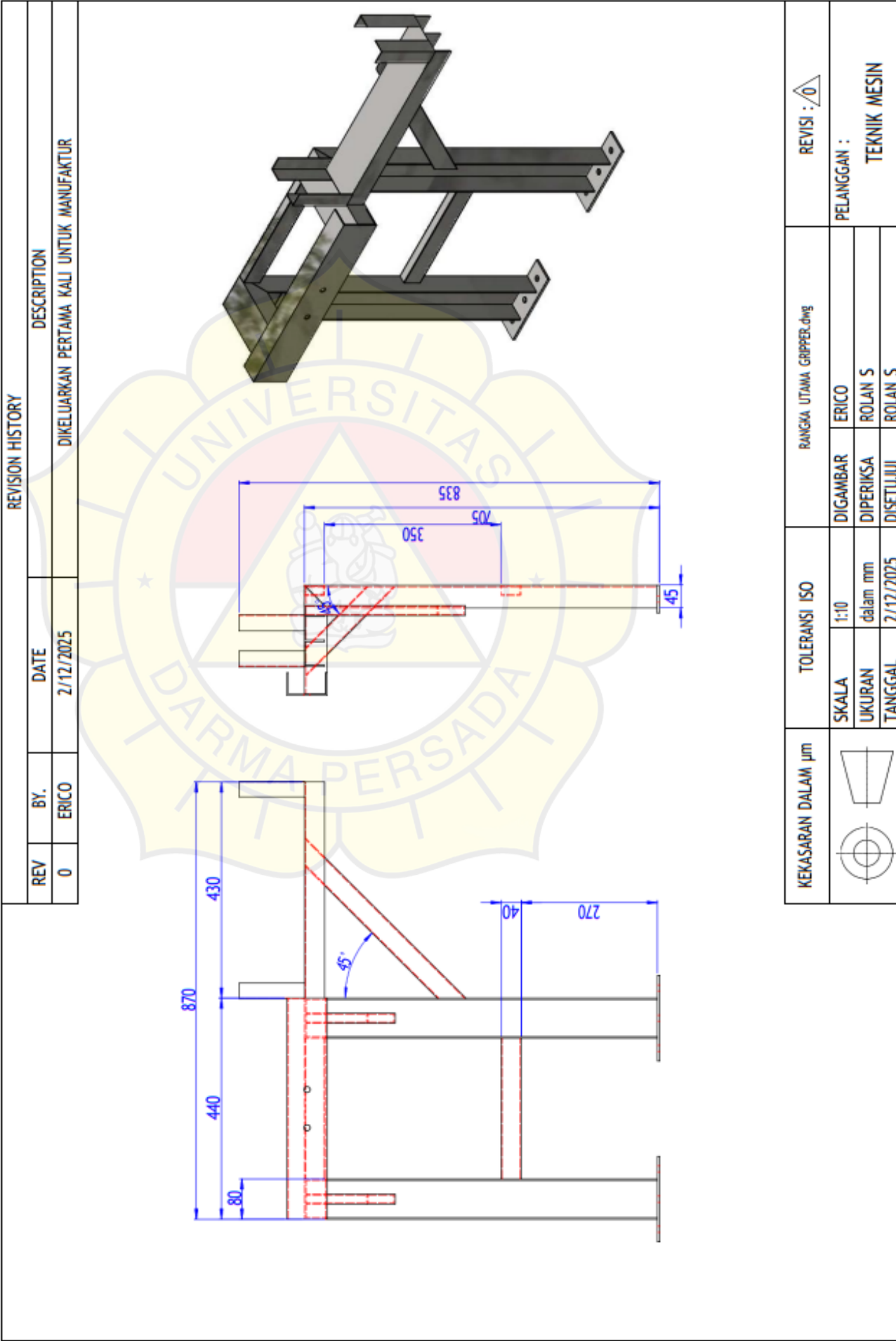


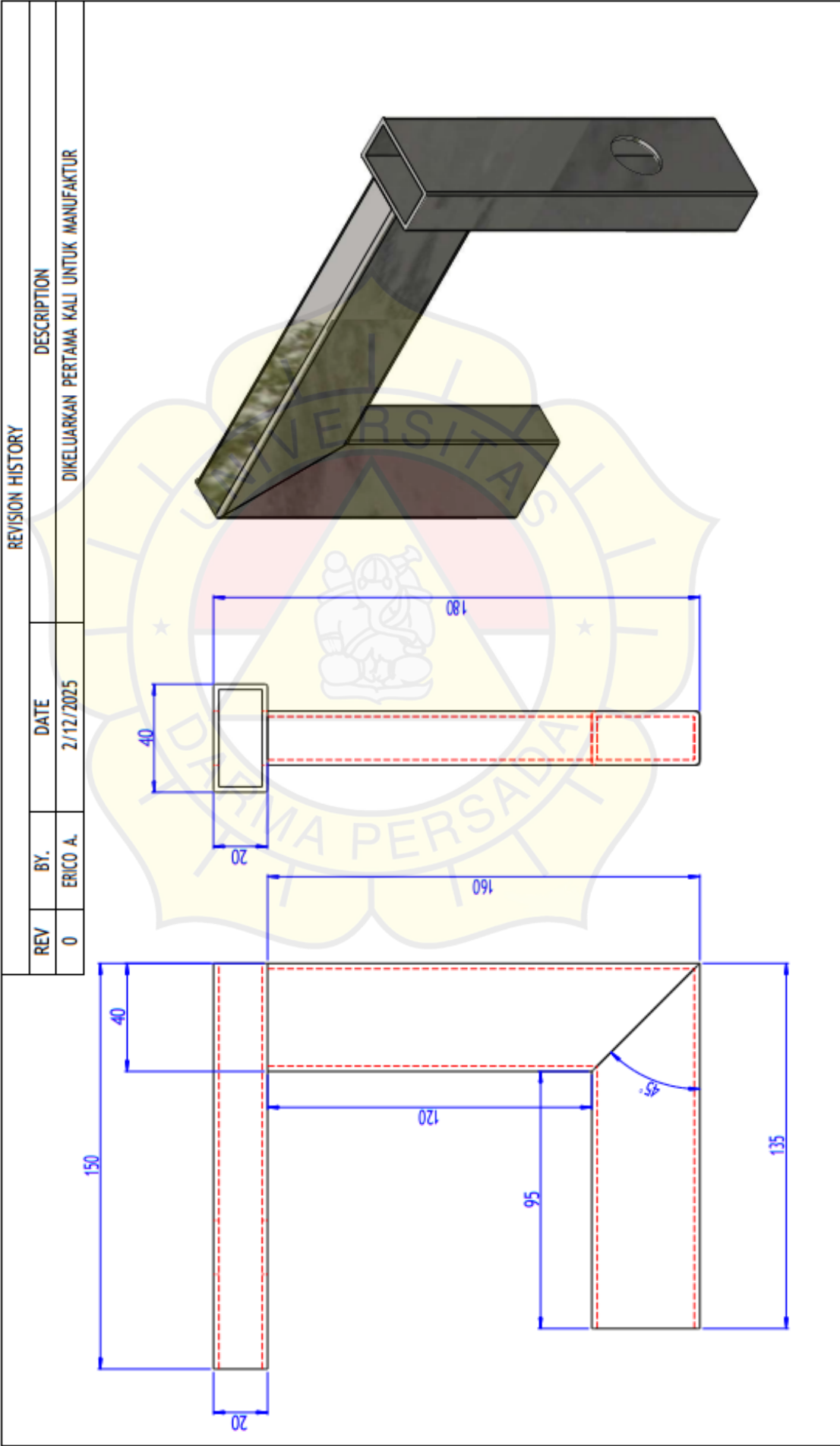
LAMPIRAN





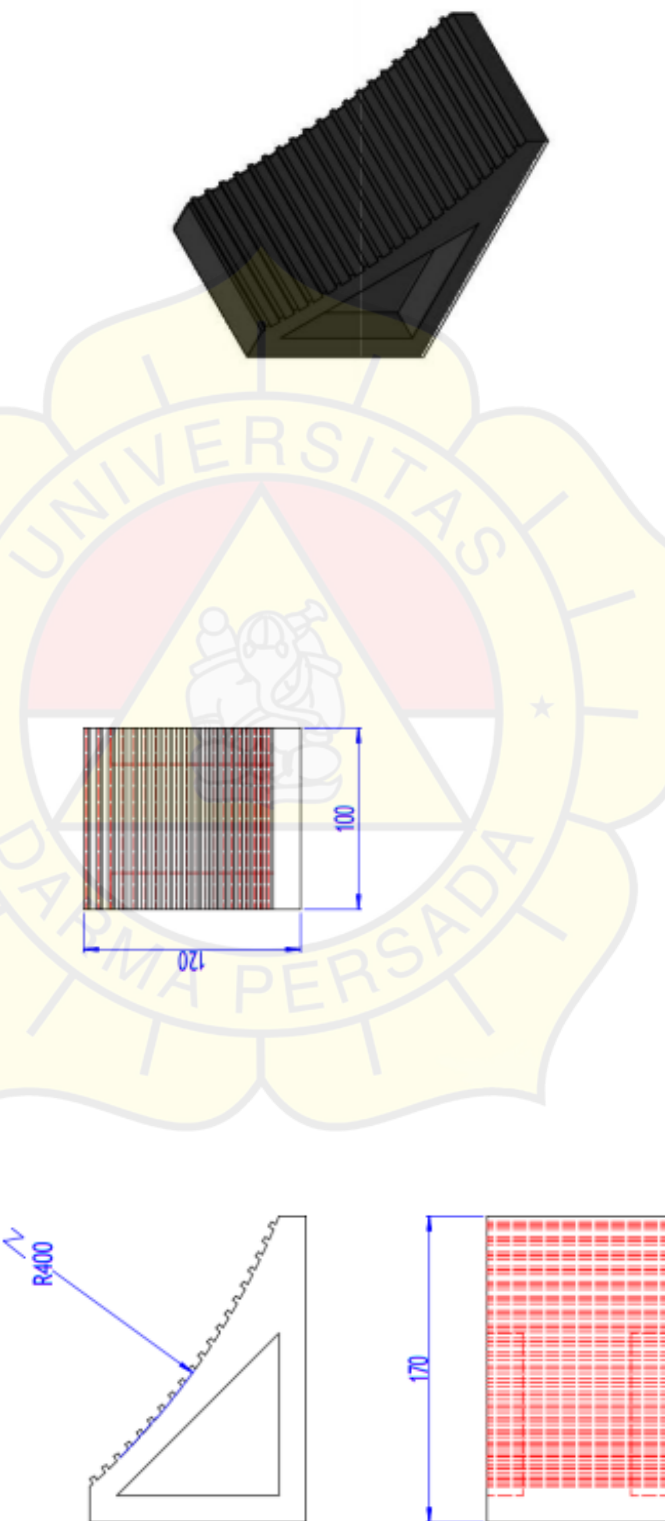
REVISION HISTORY				DESCRIPTION	
REV	BY.	DATE			
0	ERICO A	2/12/2025	DIKELUARKAN PERTAMA KALI UNTUK MANUFAKTUR		

KEKASARAN DALAM μm		TOLERANSI ISO		GERIPER 1.dwg		REVISI : Δ 0
	SKALA	1:10	DIGAMBAR	ERICO A	PELANGGAN : TEKNIK MESIN	
	UKURAN	dalam mm	DIPERIKSA	ROLAN S.		



KEKASARAN DALAM μm	TOLERANSI ISO		BESI U PENDORONG.dwg		REVISI :
	SKALA	1:2	DIGAMBAR	ERICO A.	
	UKURAN	dalam mm	DIPERIKSA	ROLAN S.	
	TANGGAL	2/12/2025	DISETUJUI	ROLAN S.	PELANGGAN : TEKNIK MESIN

REVISION HISTORY				DESCRIPTION
REV	BY.	DATE		
0	erico	2/12/2025	DIKELUARKAN PERTAMA KALI UNTUK MANUFAKTUR	



KEKASARAN DALAM μm	TOLERANSI ISO		Part8 KARET PENGANJAL.dwg		REVISI : 0
	SKALA		DIGAMBAR	erico	PELANGGAN : TEKNIK MESIN
	UKURAN	dalam mm	DIPERIKSA	ROLAN S	
	TANGGAL	2/12/2025	DISETIIIII	ROLAN S	

REVISION HISTORY			
REV	BY.	DATE	DESCRIPTION
0	erico	14/06/2025	DIKELUARKAN PERTAMA KALI UNTUK MANUFAKTUR

The technical drawing shows a tire with the following dimensions:
Top view: width 197,8, height 140, and a central rectangular feature with width 457,4 and height 765.
Side view: radius R382,5, profile n30, and tread pattern n165.
A 3D perspective view of the tire is also shown.

KEKASARAN DALAM μm	TOLERANSI ISO		UDP DRAWING.dwg	REVISI : Δ
	SKALA		DIGAMBAR	PELANGGAN : TEKNIK MESIN
	UKURAN	dalam mm	DIPERIKSA	
	TANGGAL	6/14/2025	DISETUJUI	
			erico	
			ROLAN S.	
			ROLAN S.	

